

FGP 350/M-EL - FGP 450/M-EL - FGP 550/M-EL

Quemadores de gasoleo 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Compuestos por: ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y manutención.

Los componentes de protección todos metálicos garantizan elevada fiabilidad y duración.

Completos platina y junta aislante para el fijado a el generador, boquilla industrial, tubos flexibles, filtro de línea.

Los servomotores son independientes y están controlados directamente por el equipo electrónico:

- Un servomotor para clapeta de aire
- Un servomotor para el modulador del gasóleo

El quemador está equipado con un sistema de gestión de microprocesador electrónico, también hay una pantalla LCD de configuración interactiva.

Con la adición de accesorios opcionales (sonda), gracias a los sistemas más avanzados para la modulación automática, el quemador asegura constantemente la proporción adecuada de combustible / aire. La máxima eficiencia de los rendimientos en cada punto de combustión se deriva de la adaptación puntual de la carga térmica a las necesidades de calor del quemador en cualquier instante de la operación.

En la versión con control electrónico de la combustión la curva combustible / aire de combustión, más extendida, está plenamente explotada, lo que garantiza un excelente rendimiento en términos de precisión y velocidad, incluso durante la fase de calibración. Un microprocesador controla las varias etapas del proceso y permite la repetición correcta de las secuencias de funcionamiento.

Accesorios opcionales: Interfaz PC, Control de frecuencia (inverter), Profibus, Modbus.



Fig. 1 FGP 450/M-EL

COFRE DE SEGURIDAD ELECTRÓNICO LAMTEC BT3

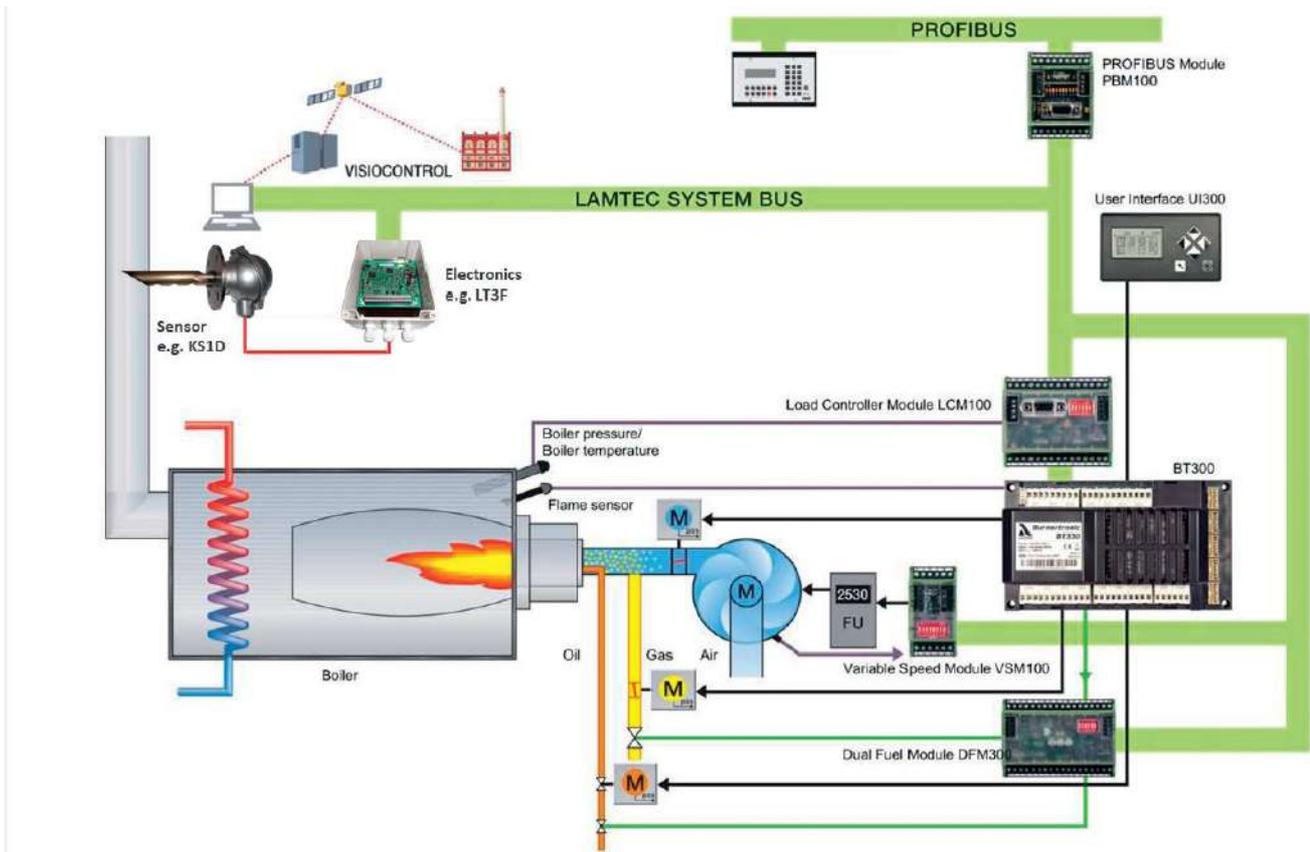


Fig. 2 Cofre de seguridad electrónico BT3

DATOS TÉCNICOS FGP 350/M-EL - FGP 450/M-EL - FGP 550/M-EL

MODELO		FGP 350/M-EL	FGP 450/M-EL	FGP 550/M-EL
Caudal mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[kg/h]	46/140-350	53/160-450	66/200-550
Potencia térm. mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Mcal/h]	460/1400-3500	530/1600-4500	660/2000-5500
Potencia térm. mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[kW]	534/1660-4151	615/1898-5337	766/2372-6523
Combustible: GASOLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1				
Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas progresivos o modulantes				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:	-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%			
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60
Potencia eléctrica nominal	[kW]	12	14	21
Motor ventilador	[kW]	9	11	18.5
Motor bomba	[kW]	2.2	2.2	2.2
Absorción nominal potencias	[A]	19	21.7	36
Absorción nominal auxiliares	[A]	0.6	0.6	0.6
Alimentación eléctrica:	3~400V, 1N~230V - 50Hz			
Grado de protección eléctrica:		IP 40	IP 40	IP 40
Rumorosidad ** min. - max.	[dB(A)]	86-86	88-89	89-90
Peso quemador	[kg]	230	240	287

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746).

CAMPO DE TRABAJO FGP 350/M-EL - FGP 450/M-EL - FGP 550/M-EL

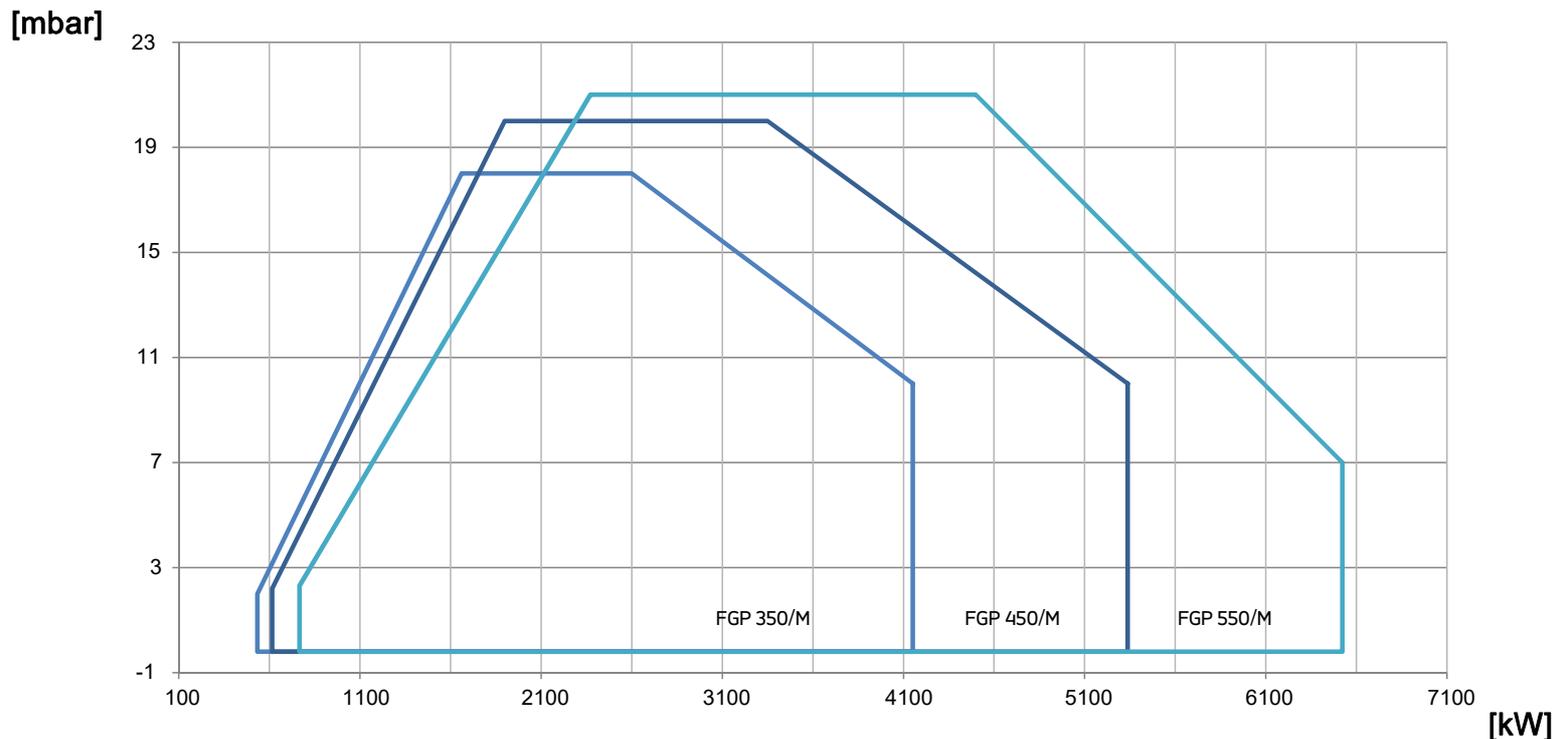


Fig. 2 X = X = Potencia térmica Y = Presión en la cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemadorcaldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [MM]

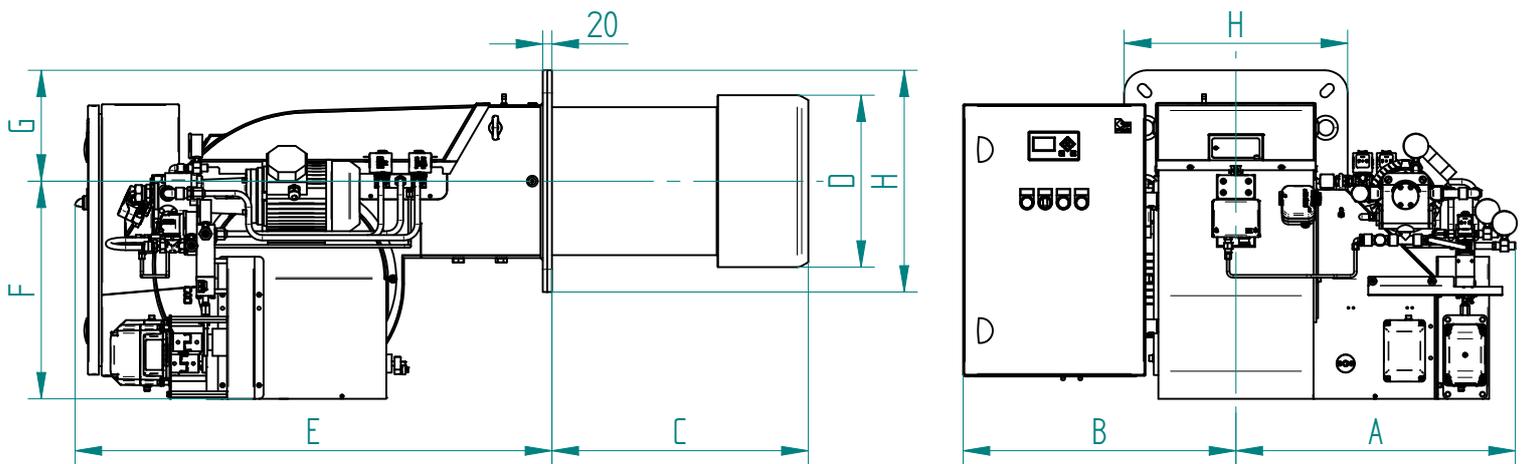
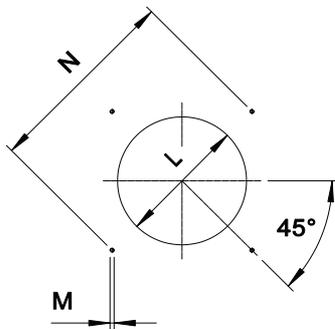


Fig. 3 Medidas FGP 350/M-EL - FGP 450/M-EL - FGP 550/M-EL

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H
FGP 350/M-EL	615	600	537	334	1035	480	245	490
FGP 450/M-EL	615	600	562	380	1035	480	245	490
FGP 550/M-EL	615	660	562	380	1035	480	245	490

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR



* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.

Fig. 4 Pletina de fijación del quemador

MODELO		M	N min	N *	N Max	L min	L*	L max
FGP 350/M-EL	mm	M14	552	552	580	350	350	450
FGP 450/M-EL	mm	M14	552	552	580	390	390	450
FGP 550/M-EL	mm	M14	552	552	580	390	410	450

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gasoleo 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemadores de gasoleo 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda; compuesto da:

- Ventilador de alta presurización;
- Cabezal de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Fotoresistencia para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Control electrónico de comando y control de quemador;
- Un servomotor para la accionamiento de la calpetta de aire;
- Un servomotor para el regulador de presión del gasóleo;
- Extraccion de la cabeza de combustión sin tener que remover el quemador de la caldera;
- Presostato gasoleo máximo para bloque el quemador en el caso la presión del gasoleo en el retorno es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Presostato de seguridad para bloque el quemador el caso de fallido o anómala funcionamiento de ventilador;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al minimo las pérdidas energéticas relacionada a la refrigeración de la caldera;
- Bomba para gasóleo y engranajes operado por motor eléctrico específica;
- Pantalla LCD de configuración interactiva;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directiva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva máquinas 2014/68/EU;
- Directiva PED 97/23/CE;
- Normas de referencia: EN267 (combustible líquido) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para enlace;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquilla;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro.