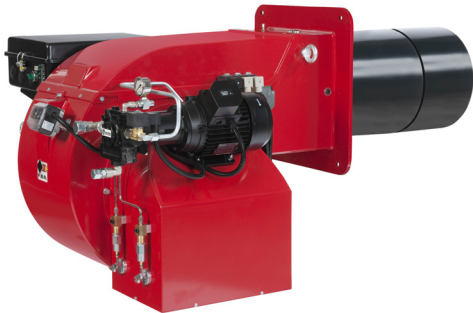


FGP 190/3-250/3-350/3-450/3



Quemadores de gasóleo a tres etapas, ventilador a alta presurización, cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama, sistema hidráulico de regulación de aire comburente sobre los tres regímenes de llama.

Disposición racionalizada de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento. Completos de pletina y junta aislante para el fijado a la caldera, boquillas, tubos flexibles, filtro de línea.

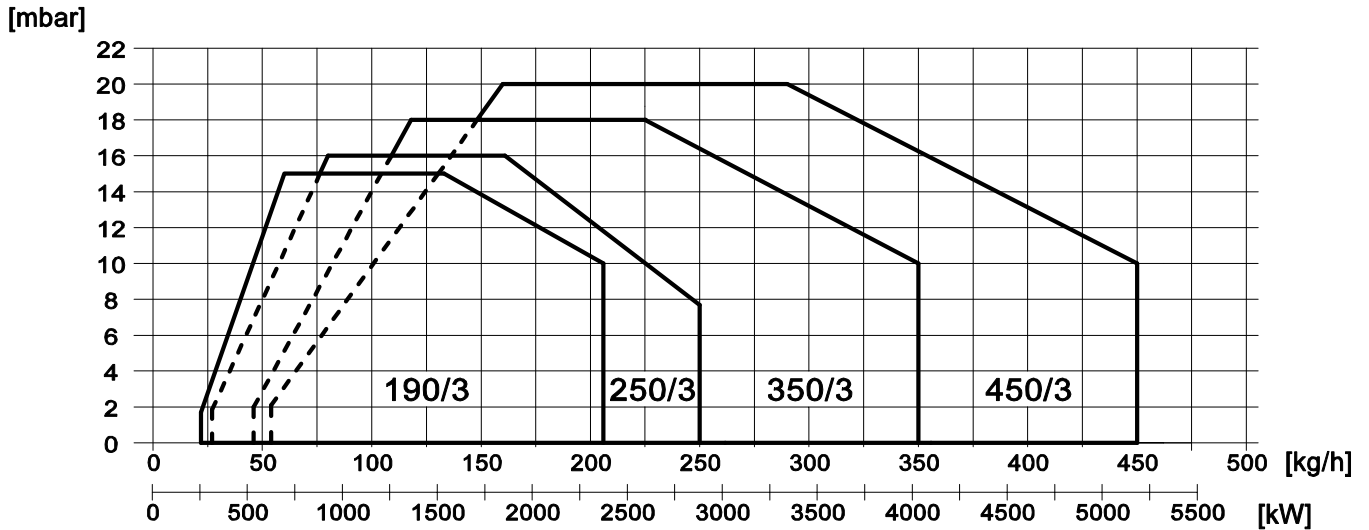
DATOS TECNICOS

MODELO		FGP 190/3	FGP 250/3	FGP 350/3	FGP 450/3
Caudal 1ºst./min 2ºst.-max 2ºst.*	[kg/h]	60-206	80-250	140-350	160-450
Potencia térmica 1ºst./min 2ºst.-max 2ºst.*	[Mcal/h]	600-2060	800-2500	1400-3500	166-4500
Potencia térmica 1ºst./min 2ºst.-max 2ºst.*	[kW]	712-2443	949-2965	1660-4151	1898-5337
Combustible		GASÓLEO 1.5ºE a 20ºC = 6.2 cSt = 35 sec Redwood Nº1			
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) modulantes					
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje		-15...+40ºC / -20...+70ºC , humedad rel. max 80%			
Max temperatura aire comburente	[ºC]	60	60	60	60
Potencia eléctrica nominal	[kW]	6	6	11	13
Motor ventilador	[kW]	5.5	7.5	9	11
Motor bomba	[kW]	0.75	1.1	1.5	1.5
Absorción nominales potencias	A	11.5	15.5	19	21.7
Absorción nominales auxiliares	A	0.3	0.5	0.6	0.6
Alimentación eléctrica		3~400V-1/N~230V-50Hz			
Grado de protección eléctrica		IP44	IP44	IP44	IP44
Rumorosidad** min-max	[dB(A)]	83-85	84-85	86-86	88-89
Peso quemador	kg	125	135	208	218

\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20ºC - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m

\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746)

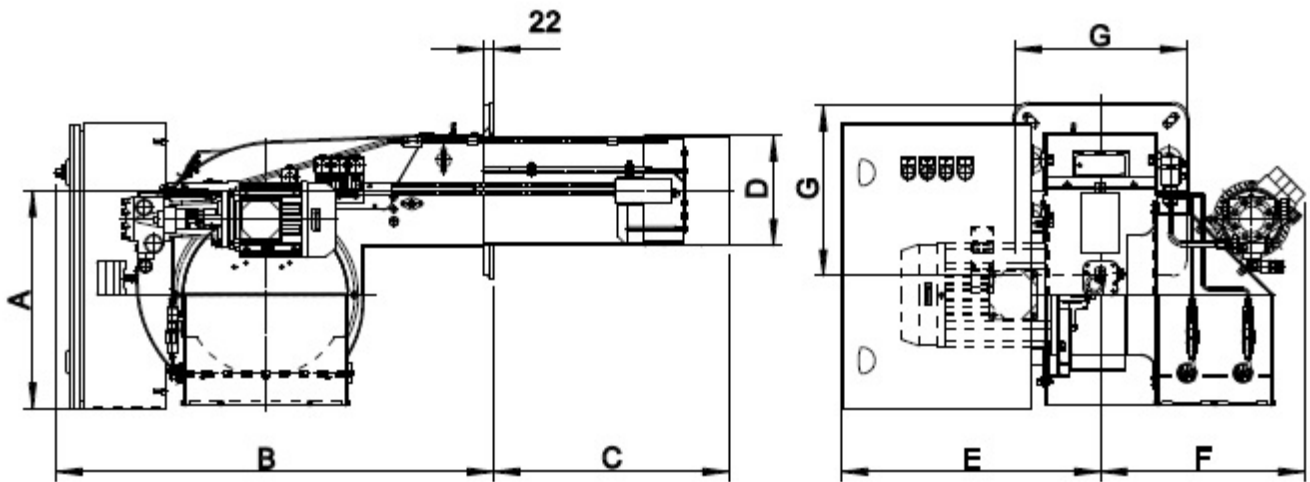
**CURVA DE FUNCIONAMIENTO**



**Fig. 1** X = Caudal - Potencia (kg/h - kW) Y = Presion en camara de combustion (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

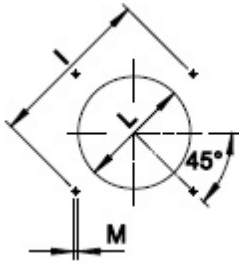
**MEDIDAS [MM]**



MODELO	A	B	C	D	E	F	G
FGP 190/3	460	921	495	234	545	429	360
FGP 250/3	460	921	500	271	545	460	360
FGP 350/3	481	1090	535	334	700	517	490
FGP 450/3	481	1090	560	380	700	517	490

\* Dimensión de la conexión recomendada entre el quemador y el generador

**BRIDA DE ACOPLAMIENTO QUEMADOR**



El tamaño de la brida de acoplamiento caldera-quemador debe ser según dibujo.

MODELO	I min	I*	I max	L min	L*	L max	M
FGP 190/3	396	424	438	245	280	320	M14
FGP 250/3	396	424	438	280	280	320	M14
FGP 350/3	552	552	580	350	350	450	M14
FGP 450/3	552	552	580	390	390	450	M14

\* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.