

K X6/M EVO - K X7/M

Quemadores duales de gas/gasóleo de 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Están compuestos por: cuerpo de aluminio fundido, ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y manutención.

Combustible GAS disponible en las versiones METANO (gas natural) o G.L.P. (que se especificarán en el pedido) sobre demandas versiones específicas para gas del ciudad, gas de carbón o biogas.

Rampa gas completa de: válvula de regulación clase A, válvula de seguridad clase A, dcontrol de estanqueidad válvulas, presostato de mínima presión de gas, filtro estabilizador de presión.

El suministro incluye boquilla, selector de combustible, platina, junta aislante para el fijado a la caldera, tubos flexibles, filtro de linea.

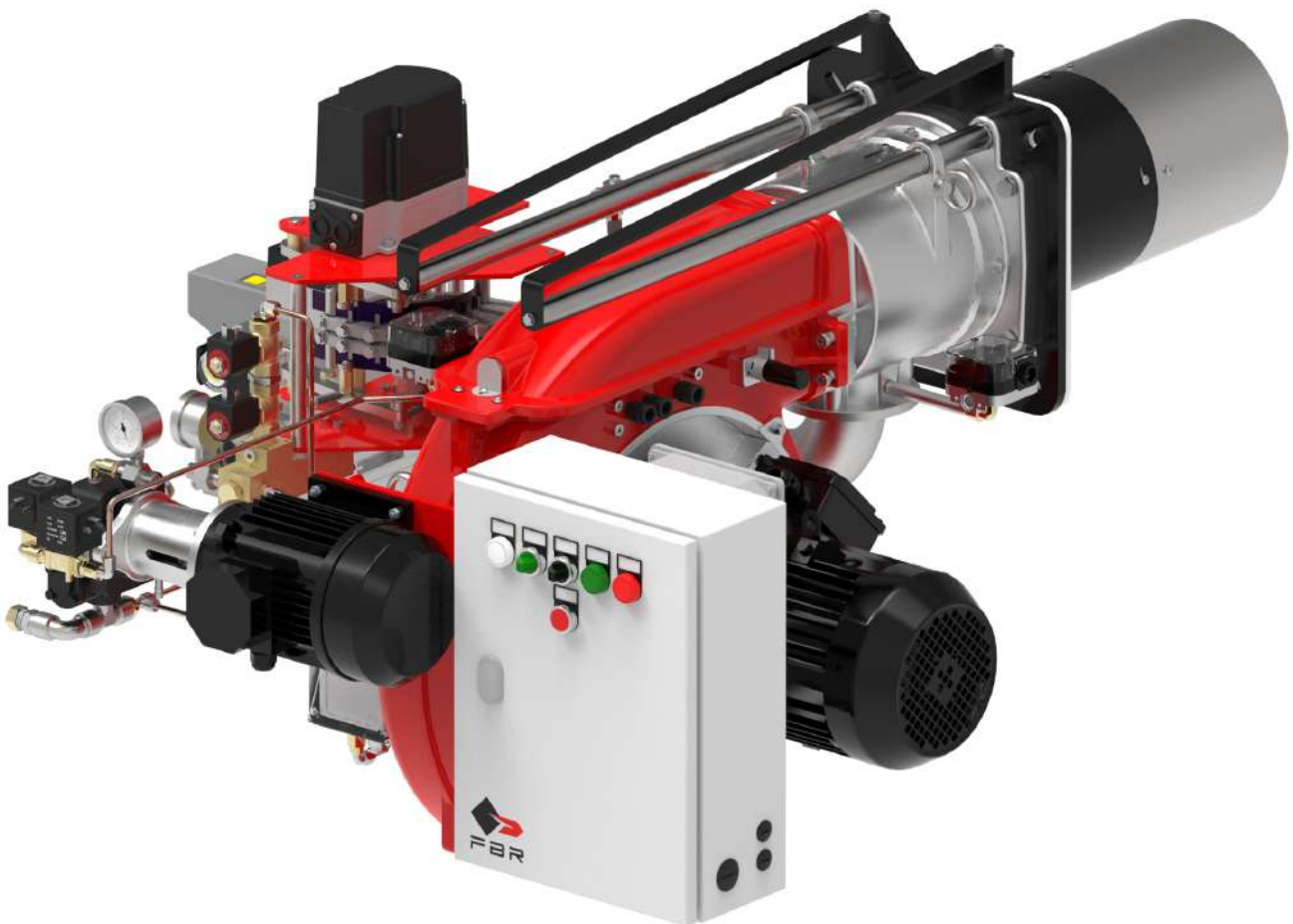


Fig. K X6/M EVO - K X7/M

DATOS TÉCNICOS K X6/M EVO - K X7/M

MODELO		K X6/M EVO	K X7/M
Potencia térmica mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Mcal/h]	306/561-1118	367/765-1548
Potencia térmica mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[kW]	355/652-1300	427/890-1800
Caudal G20 (METANO) mín. 1ºllama/mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Nm³/h]	35.8/65.6-130.8	43/89.5-181
Caudal G31 (G.P.L.) mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[Nm³/h]	13.8/25.2-50.3	16.5/34.5-69.7
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)			
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R),I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R	
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas), 2 llamas progresivos & modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		-15...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. máx. 80%	
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Presión mínima rampa gas D1"1/2 METANO/GPL **	[mbar]	46.2/21.5	81.8/38.4
Presión mínima rampa gas D2" FS50 METANO/GPL **	[mbar]	39.8/19	69.6/33.6
Presión mínima rampa gas DN65 FS65 METANO/GPL **	[mbar]	26.6/14	44.2/23.8
Presión mínima rampa gas DN80 FS80 METANO/GPL **	[mbar]	21.9/12.1	35.4/20.3
Presión entrada máxima (Pe. max) (D1"1/2 - D2")	[mbar]	360	360
Presión entrada máxima (Pe. max) (DN65 - DN80)	[mbar]	500	500
Caudal GASÓLEO mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama *	[kg/h]	30/55-110	36/75-152
Combustible: GASÓLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Potencia eléctrica nominal	[kW]	3.5	5.25
Motor ventilador	[kW]	2.2	4
Motor bomba	[W]	750	750
Absorción nominales potencias	[A]	6.8	9.5
Absorción nominales auxiliares	[A]	0.55	0.55
Alimentación eléctrica:		3~400V, 1N~230V - 50Hz	
Grado de protección eléctrica:		IP40	IP40

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metros s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

CAMPO DE TRABAJO

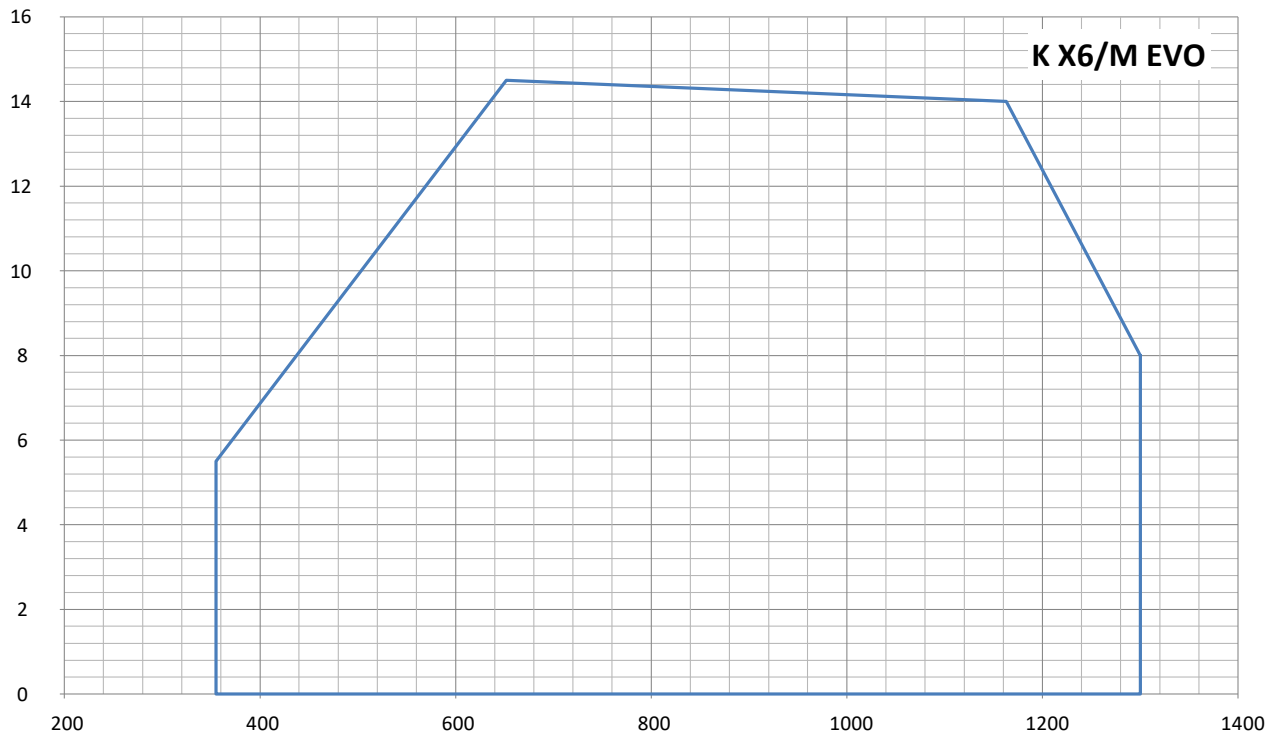


Fig. X = Potencia térmica [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

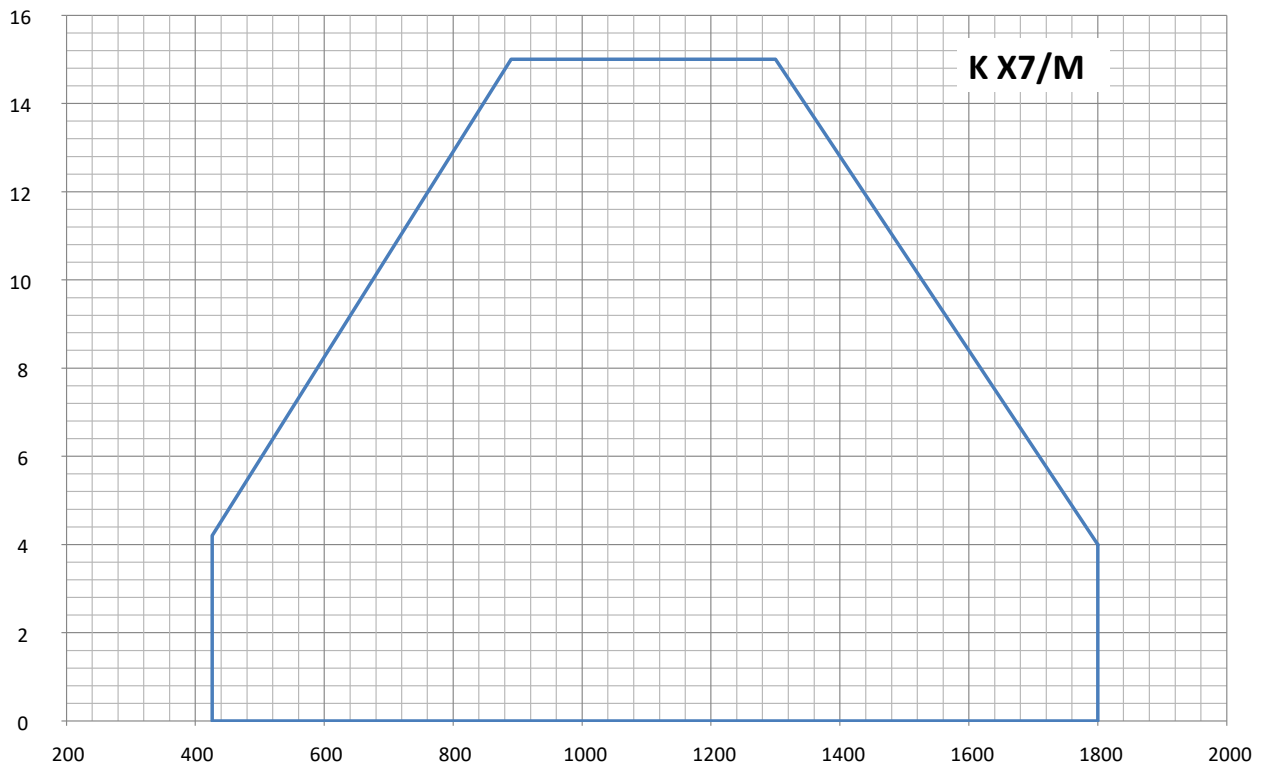


Fig. X = Potencia térmica [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

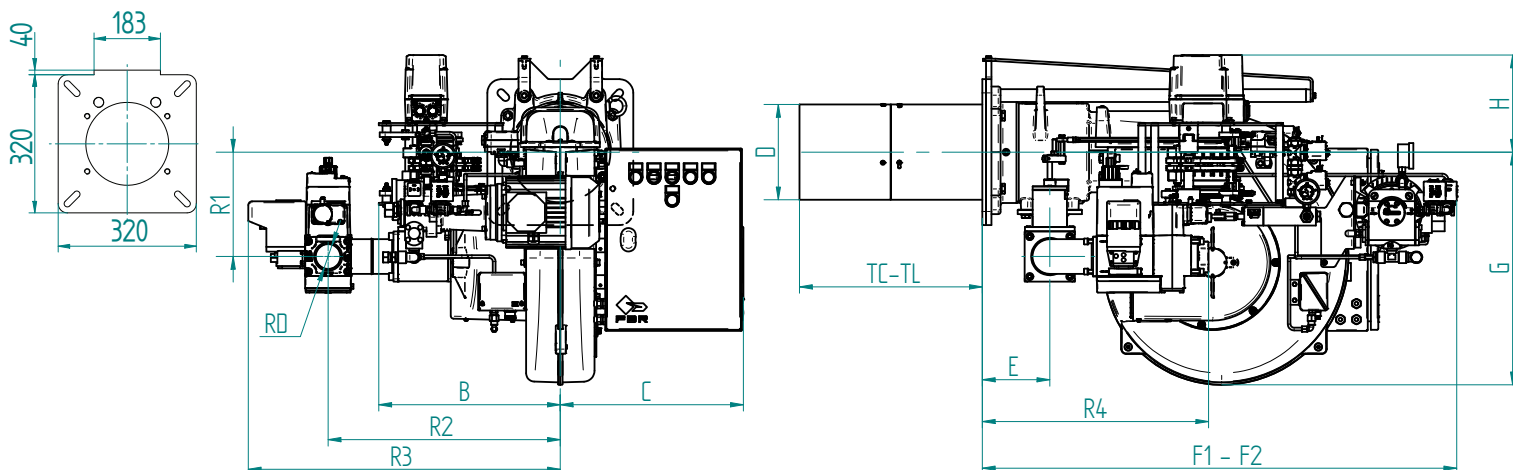


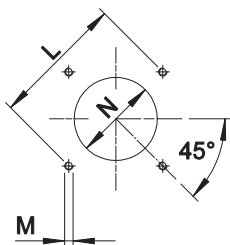
Fig. Medidas

MODELO	B	C	D	E	F1	F2	G	H	TC*	TL**	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
K X6/M EVO - D1"1/2	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	510	684	496	Rp 1"1/2	22 kg
K X6/M EVO - D2"	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	510	684	496	Rp 2"	22 kg
K X6/M EVO - DN65	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	510	686	541	DN65	27 kg
K X6/M EVO - DN80	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	550	740	578	DN80	37 kg
K X7/M - D1"1/2	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	510	684	496	Rp 1"1/2	22 kg
K X7/M - D2"	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	510	684	496	Rp 2"	22 kg
K X7/M - DN65	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	510	686	541	DN65	27 kg
K X7/M - DN80	398	402	209	148	1040	1624	510	213	280	400	228	550	740	578	DN80	37 kg

* Con espaciador.

** Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR



* Dimensión aconsejada de enlace entre quemador y generador.

Fig. Pletina de fijación del quemador

MODELO		L min	L max	M	N min	N *	N max
K X6/M EVO	mm	340	368	M14	220	220	250
K X7/M	mm	340	368	M14	220	220	250

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores duales de gas/gasoleo 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemador de gas/gasoleo 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda; compuesto da:

- Cuerpo de aluminio fundido;
- Ventilador de alta presurización, con cuchillas invertidas solo para el modelo K X6/M EVO;
- Cabezal de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero y disco llama en acero;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Presostato de seguridad para bloque el quemador en el caso de fallido o anómala funcionamiento de ventilador;
- Completo de ramps gas con válvula de seguridad clase A, válvula de regulación clase A y control de estanqueidad Válvulas gas;
- Sonda UV para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Válvula de gas esférica servo controlada; abertura progresiva y pasaje libre con abertura total;
- Regulador de presión gasoleo servo controlado;
- Servomotor para el accionamiento de la clapeta de aire, de la válvula esférica del gas y del regulador de presión gasoleo;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al mínimo las pérdidas energéticas relacionadas a la refrigeración de la caldera;
- Extracción de la cabeza de combustión sin tener que remover el quemador de la caldera;
- Presostato gas de máximo para bloque el quemador en el caso la presión del gas es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Presostato gasoleo máximo para bloque el quemador en el caso la presión del gasoleo en el retorno es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Motor dedicado para el accionamiento de la bomba de gasoleo; se activa simultáneamente con la activación del transformador de encendido del quemador;
- Interruptor para la selección manual de combustible "OIL - GAS";
- Soportes y tirantes para la extracción del quemador;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva EMC 2014/30/UE;
- Directiva LVD 2014/35/UE;
- Directiva MD 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Directiva PED (art.4, par.3) 2014/68/EU;
- Normas de referencia: EN676 (gas) – EN267 (combustible líquido) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para enlace;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquilla;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro;
- Juntas antivibración;
- Grifos gas manual.