

FGP 75/2 LX - FGP 100/2 LX EVO

Bruciatori di gasolio a due stadi a basse emissioni: $\text{NO}_x < 120\text{mg/kWh}$.

Composti da scocca in alluminio pressofuso, ventilatore ad alta prevalenza e testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma. Sistema idraulico di regolazione aria comburente sui due regimi di fiamma. Dimensioni compatte e disposizione razionalizzata dei componenti con accessibilità facilitata per le operazioni di taratura e manutenzione.

Completi di flangia e guarnizione isolante per il fissaggio al generatore, ugelli, tubi flessibili di collegamento, filtro di linea.



Fig. FGP 100/2 LX EVO

DATI TECNICI FGP 75/2 LX - FGP 100/2 LX EVO

MODELLO		FGP 75/2 LX	FGP 100/2 LX EVO
Portata min. 1°st. / min. 2°st. - max. 2°st. *	[kg/h]	25.5/40-80	28/50-100
Potenza termica min. 1°st. / min. 2°st. -max. 2°st. *	[Mcal/h]	260/408-816	286.4/510-1020
Potenza termica min. 1°st. / min. 2°st. -max. 2°st. *	[kW]	302/474-949	333/593-1186
Combustibile: GASOLIO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio			
Condiz. consentite in esercizio/stoccaggio:	-15...+40°C / -20...+70°C, umidità rel. max. 80%		
Max. temperatura aria comburente	[°C]	60	60
Potenza elettrica nominale	[kW]	1.6	2.1
Motore ventilatore	[kW]	1.5	1.5
Motore pompa	[kW]	-	0.37
Assorbimento nominale motore	[A]	3.4	4.5
Assorbimento nominale ausiliari	[A]	0.3	0.82
Alimentazione elettrica:	3~400V, 1N~230V - 50Hz		
Grado di protezione elettrica:		IP 40	IP 40
Rumorosità min. - max. **	[dBA]	78-82.5	82-83.6
NOx medio, secondo EN267:2020.	[mg/kWh]	99.4	93.1
Classe NOx		3	3
Peso bruciatore ***	[kg]	47	52

* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1m di distanza (UNI EN ISO 3746)

*** Per bruciatore a testa lunga aggiungere al peso 3 kg.

CAMPO DI LAVORO FGP 75/2 LX

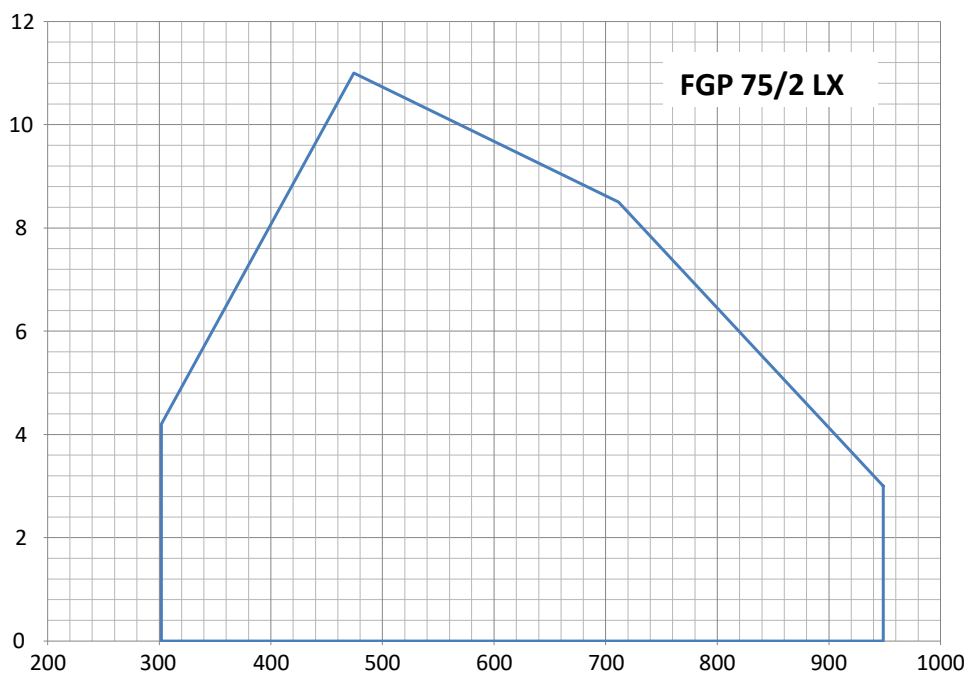


Fig. X = Potenza [kW] Y = Pressione in camera di combustione [mbar]

I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicativi per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

CAMPO DI LAVORO FGP 100/2 LX EVO

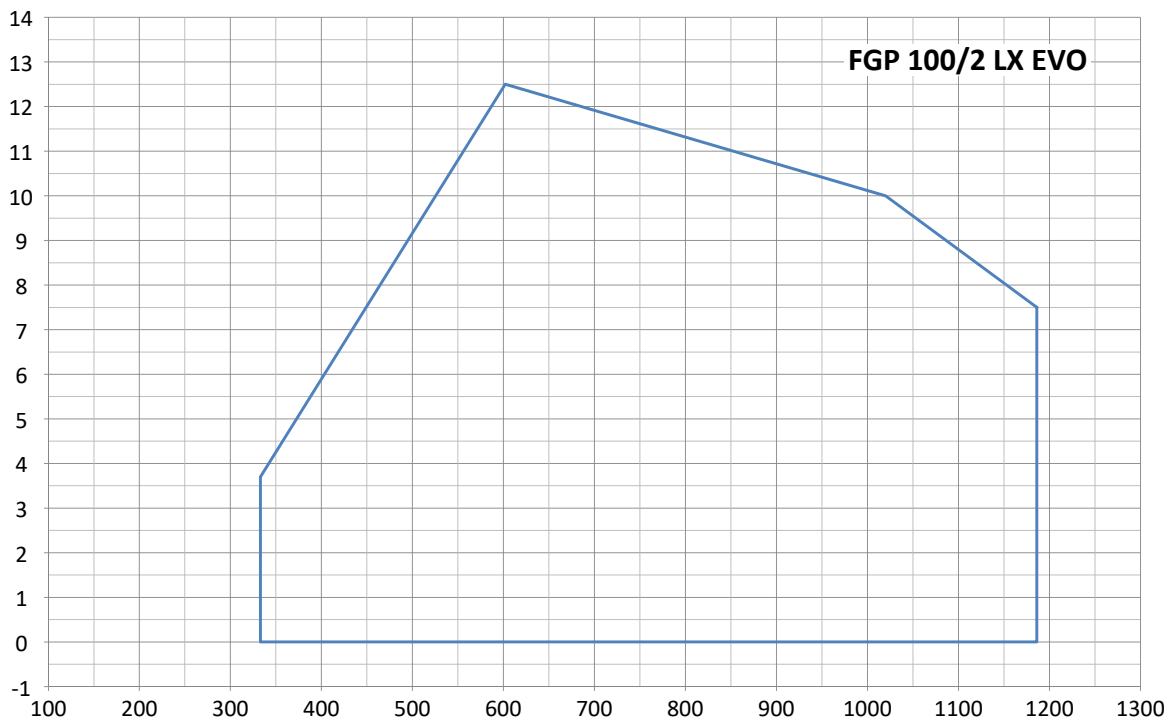


Fig. X = Potenza [kW] Y = Pressione in camera di combustione [mbar]

I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicativi per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

DIMENSIONI [MM]

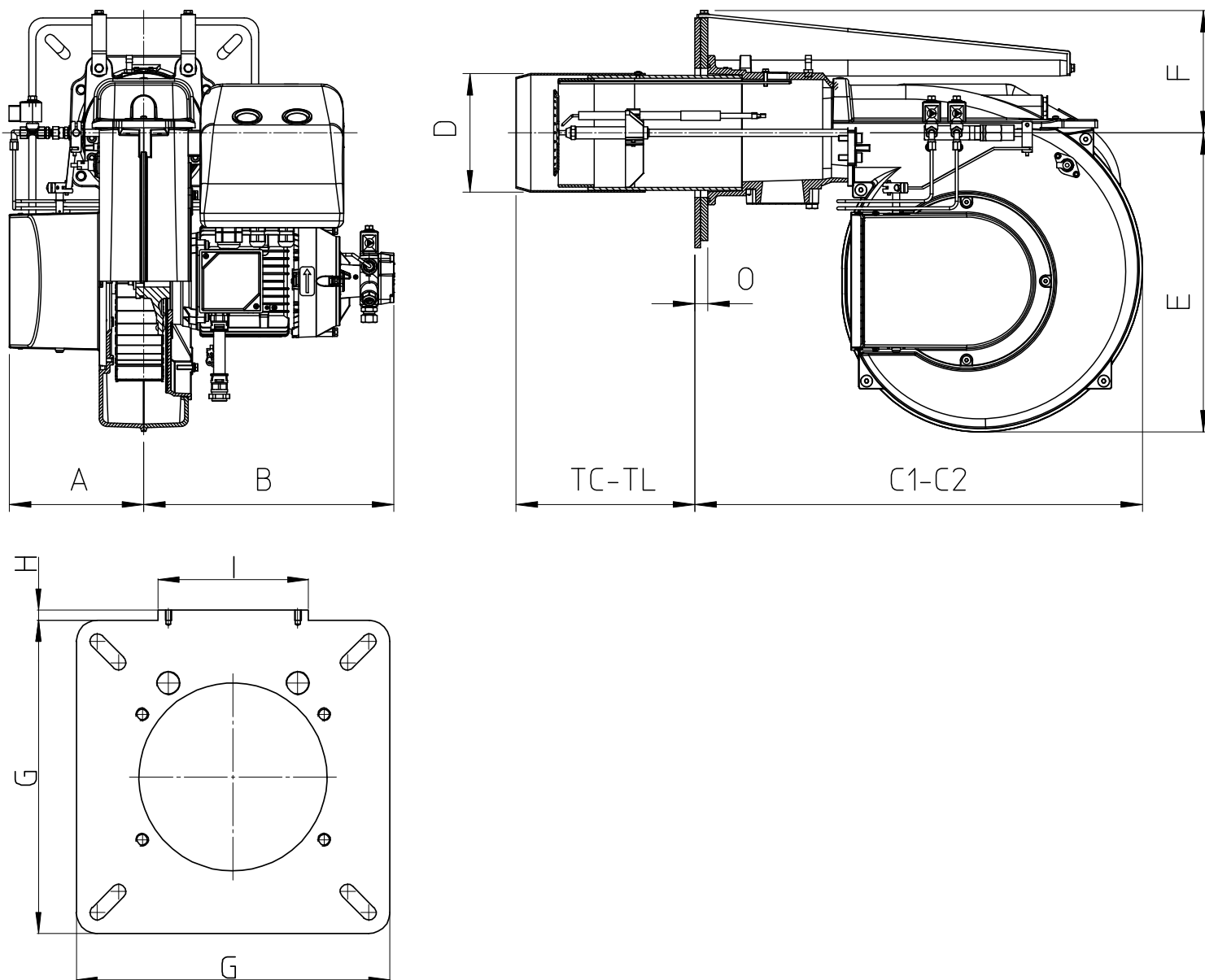


Fig. Dimensioni FGP 75/2 LX

MODELLO	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	I	O
FGP 75/2 LX	187	350	623	1062	165	417	170	300	10	144	18

C2: Ingombro a bruciatore arretrato in posizione di manutenzione

TC - TL: Vedi capitolo "lunghezza boccaglio"

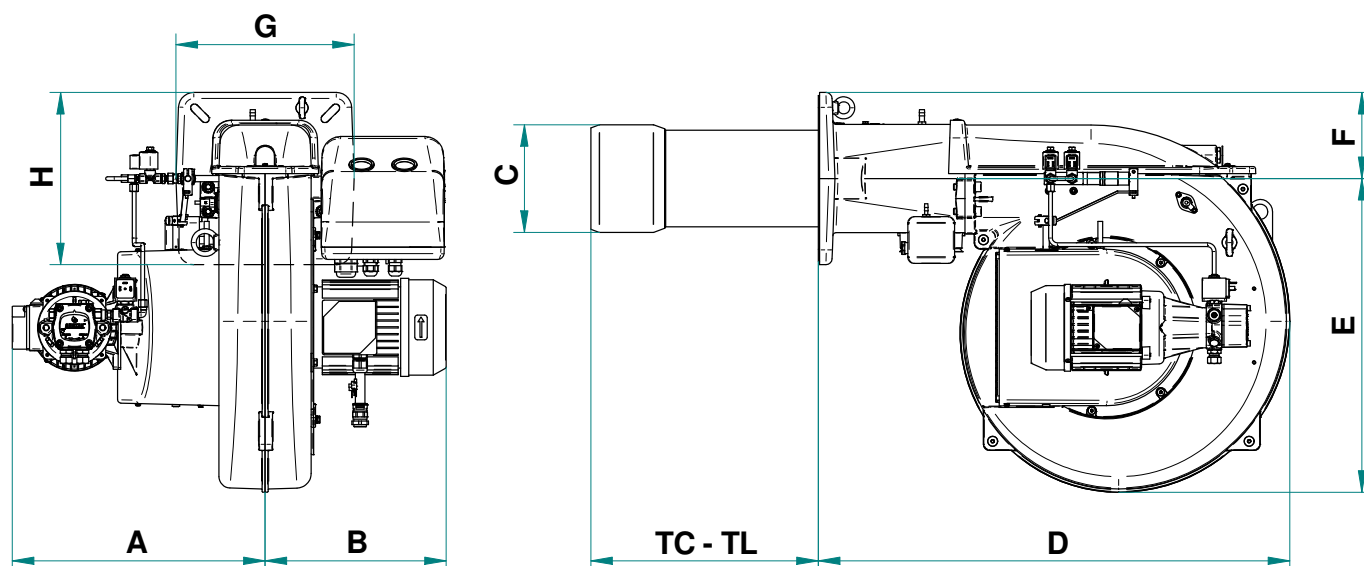
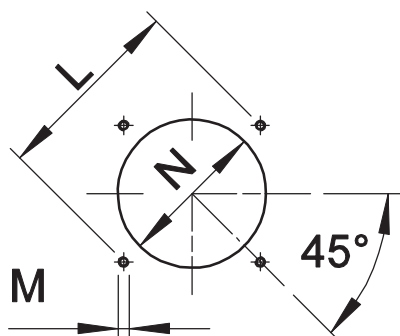


Fig. Dimensioni FGP 100/2 LX EVO

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H
FGP 100/2 LX EVO	411	294.5	175	766.5	510	140	290	280

TC - TL: Vedi capitolo "lunghezza boccaglio"

FLANGIA FISSAGGIO BRUCIATORE



* Diametro del foro consigliato sul generatore.

Fig. Flangia fissaggio bruciatore

MODELLO		L min	L max	M	N min	N *	N max
FGP 75/2 LX	mm	310	368	M12	180	180	250
FGP 100/2 LX EVO	mm	275	325	M10	185	185	220

LUNGHEZZA DEL BOCCAGLIO

La lunghezza del boccaglio deve essere selezionata sulla base delle indicazioni fornite dal Costruttore della caldaia e, in ogni caso, deve essere maggiore dello spessore della porta della caldaia comprensiva dell'eventuale isolante. Per caldaie con camere di combustione a fiamma inversa o passaggi frontali, occorre isolare l'intercapedine tra boccaglio e frontone con materiale refrattario. Questa protezione non deve ostacolare l'estrazione del boccaglio.

MODELLO		TC	TL **
FGP 75/2 LX	mm	250	335
FGP 100/2 LX EVO	mm	235	370

** Per la realizzazione di lunghezze boccaglio diverse, si prega di contattare i nostri Uffici Tecnico-Commerciali.

DESCRIZIONE SEGNALAZIONI BRUCIATORE

Nella figura seguente sono indicate tutte le segnalazioni presenti sul bruciatore:

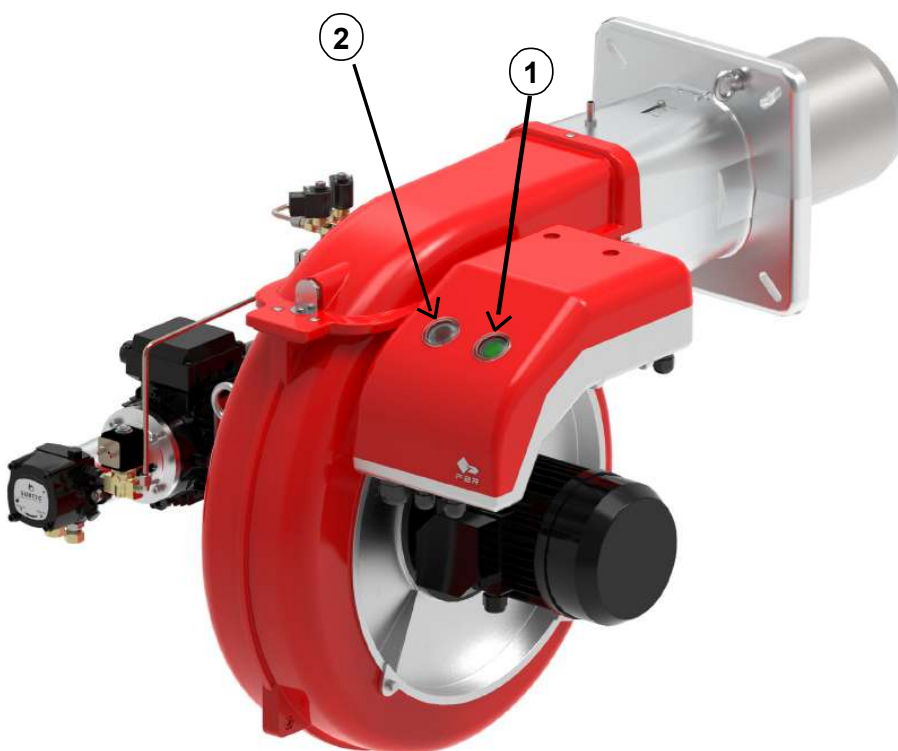


Fig. Segnalazioni bruciatore

LEGENDA

- 1) Pulsante ON/OFF
- 2) Pulsante di sblocco e led di stato

Il led di stato del pulsante di sblocco (pos.2) è l'elemento di visualizzazione principale per la diagnostica visiva e di interfaccia.

Durante il normale funzionamento del bruciatore, i diversi stati dello stesso vengono indicati in forma di codici cromatici; si rinvia a quanto esposto nell'opuscolo dell'apparecchiatura che accompagna il presente manuale.

Dopo ogni blocco non modificabile la spia rossa presente nel pulsante di sblocco (pos.2) si accende. Premendo il pulsante di sblocco (pos.2) per più di 3 sec., si attiva la diagnostica visiva dei guasti; si rinvia a quanto esposto nell'opuscolo dell'apparecchiatura che accompagna il presente manuale.

Per chiudere la diagnostica dei guasti e riavviare il bruciatore, occorre eseguire lo sblocco premendo per circa 1 sec. (<3 sec) il pulsante di sblocco (pos.2).

Dopo ogni blocco non modificabile la spia rossa presente nel pulsante di sblocco (pos.2) si accende. Per eseguire lo sblocco dell'apparecchiatura premere per circa 1 sec. (<3 sec) il pulsante di sblocco (pos.2).

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

CAPITOLATO SINTETICO

Bruciatori di gasolio a due stadi a basse emissioni: NOx < 120 mg/kWh.

CAPITOLATO DETTAGLIATO

Bruciatore di gasolio a due stadi a basse emissioni: NOx < 120 mg/kWh, composto da:

- Scocca in alluminio pressofuso;
- Ventilatore ad alta prevalenza, a pale rovesce solo per il modello FGP 100/2 LX EVO;
- Testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma;
- Flangia e guarnizione isolante per il fissaggio al generatore;
- Alimentazione elettrica trifase;
- Fotodiodo per il controllo della presenza di fiamma;
- Grado di protezione elettrica IP 40;
- Perni e tiranti estrazione bruciatore per manutenzione facilitata solo per il modello FGP 75/2 LX;
- Pressostato aria per fermare il bruciatore in blocco (arrestando il motore della pompa) in caso di arresto od anomalia del motore ventilatore solo per il modello FGP 100/2 LX EVO;
- Motore dedicato per l'attivazione della pompa gasolio solo per il modello FGP 100/2 LX EVO;
- Estrazione della testa di combustione facilitata senza dover smontare il bruciatore dalla caldaia.

CONFORME A:

- Norme CE;
- Direttiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Direttiva L.V. 2014/35/UE;
- Direttiva M.D. 2006/42/CE;
- Direttiva PED 2014/68/UE (ART.4,PAR.3);
- Norme di riferimento: EN267 (combustibile liquido) – EN 746-2 (apparecchiatura di processo termico industriale).

MATERIALE INCLUSO NELLA FORNITURA

- Tubi flessibili di collegamento;
- Filtro di linea;
- Guarnizione Isomart;
- Ugelli;
- Flangia con schermo;
- Targa dati applicata al corpo bruciatore;
- Certificato di garanzia;
- Manuale d'installazione, uso e manutenzione.

ACCESSORI

- Cuffia fonoassorbente.