

FGP 75/2 LX - FGP 100/2 LX EVO

Brûleurs de FIOUL 2 allures – bas NOx (NOx < 120 mg/kWh).

Complet avec coque en aluminium, ventilateur à haute pressurisation et tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme. Dispositif hydraulique de régulation air comburant sur les deux régimes de flammes Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilité pour les opérations de réglage et service.

Complets de flangia et garniture pour la fixation au générateur, gliceurs industrielle, tuyaux flexibles, filtre de ligne.

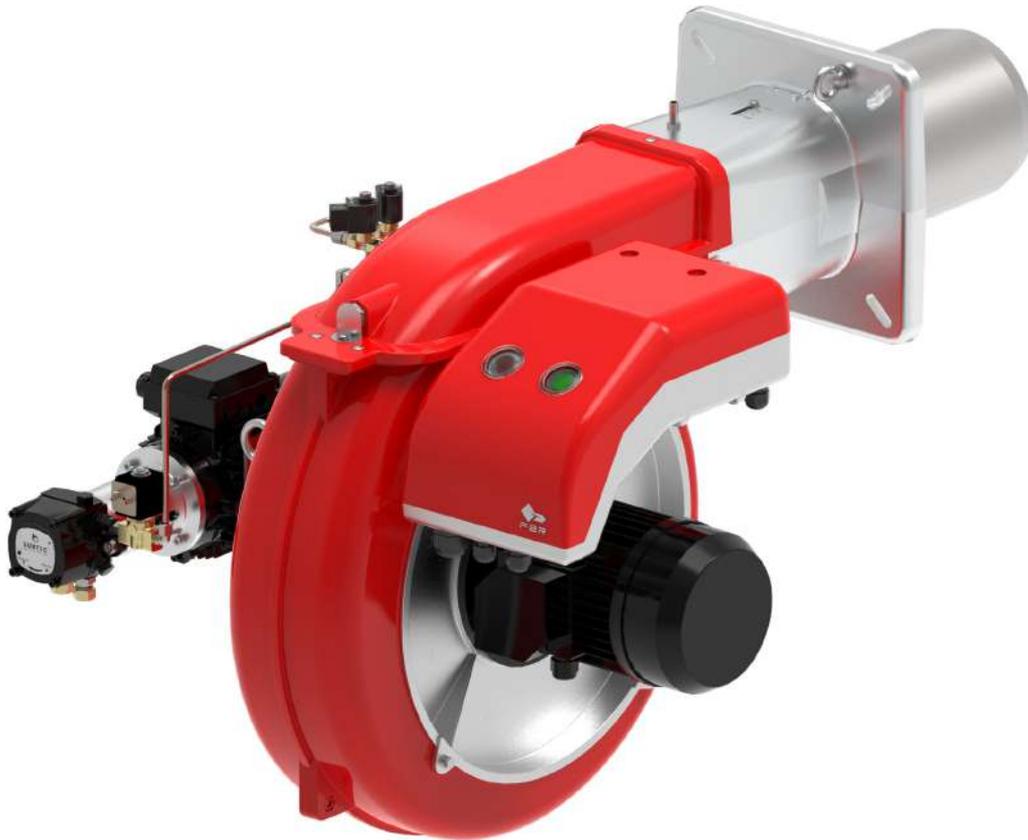


Fig. FGP 100/2 LX EVO

DONNÉES TECHNIQUES FGP 75/2 LX - FGP 100/2 LX EVO

| MODÈLE | | FGP 75/2 LX | FGP 100/2 LX EVO |
|---|---|-------------|------------------|
| Débit min.1 ^{er} étage/min.2 ^{ème} étage-max.2 ^{ème} étage * | [kg/h] | 25.5/40-80 | 28/50-100 |
| Puiss.thermique min.1 ^{er} étage/min.2 ^{ème} étage-max.2 ^{ème} étage * | [Mcal/h] | 260/408-816 | 286.4/510-1020 |
| Puiss.thermique min.1 ^{er} étage/min.2 ^{ème} étage-max.2 ^{ème} étage * | [kW] | 302/474-949 | 333/593-1186 |
| Combustible: FIOUL 1.5°E à 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1 | | | |
| Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 allures | | | |
| Conditions milieu permis en exercice /stockage: | -15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80% | | |
| Max. température air comburant | [°C] | 60 | 60 |
| Puissance électrique nominal | [kW] | 1.6 | 2.1 |
| Moteur ventilateur | [kW] | 1.5 | 1.5 |
| Moteur de pompe | [kW] | - | 0.37 |
| Absorption nominal moteur | [A] | 3.4 | 4.5 |
| Absorption nominales auxiliaires | [A] | 0.3 | 0.82 |
| Alimentation électrique: | 3~400V, 1N~230V - 50Hz | | |
| Degré de protection électrique: | | IP 40 | IP 40 |
| Bruit min-max ** | [dBA] | 78-82.5 | 82-83.6 |
| NOx moyen, EN267:2020. | [mg/ kWh] | 99.4 | 93.1 |
| Classe NOx | | 3 | 3 |
| Poids brûleur *** | [kg] | 47 | 52 |

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1 m de distance (UNI EN ISO 3746).

*** Pour les brûleurs à tête longue, ajoutez 3 kg au poids.

CHAMP DE TRAVAIL FGP 75/2 LX

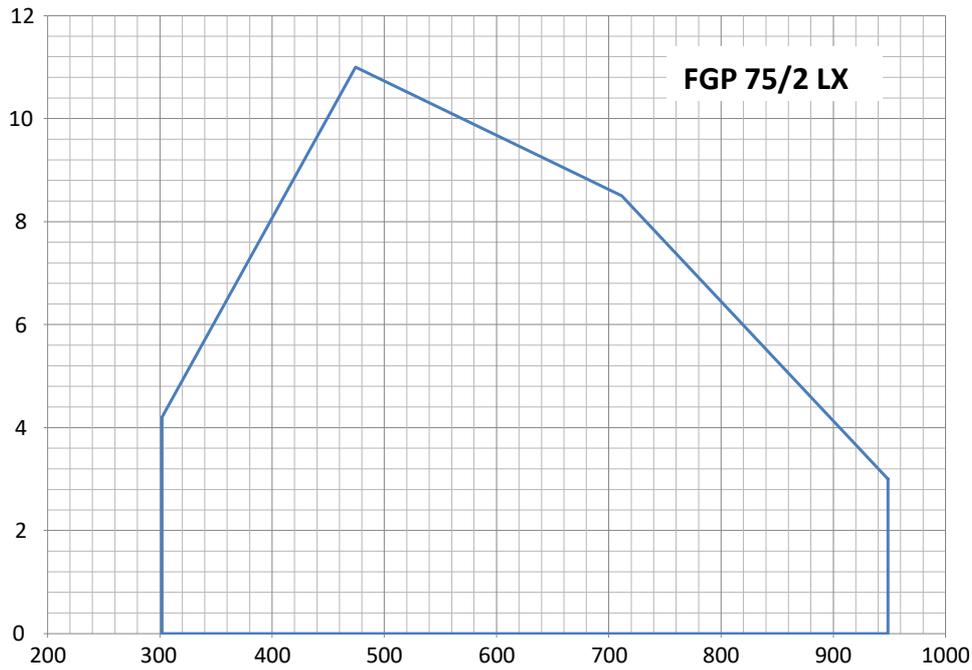


Fig. X = Puissance [kW] Y = Pression en chambre de combustion [mbar]

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-caudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

CHAMP DE TRAVAIL FGP 100/2 LX EVO

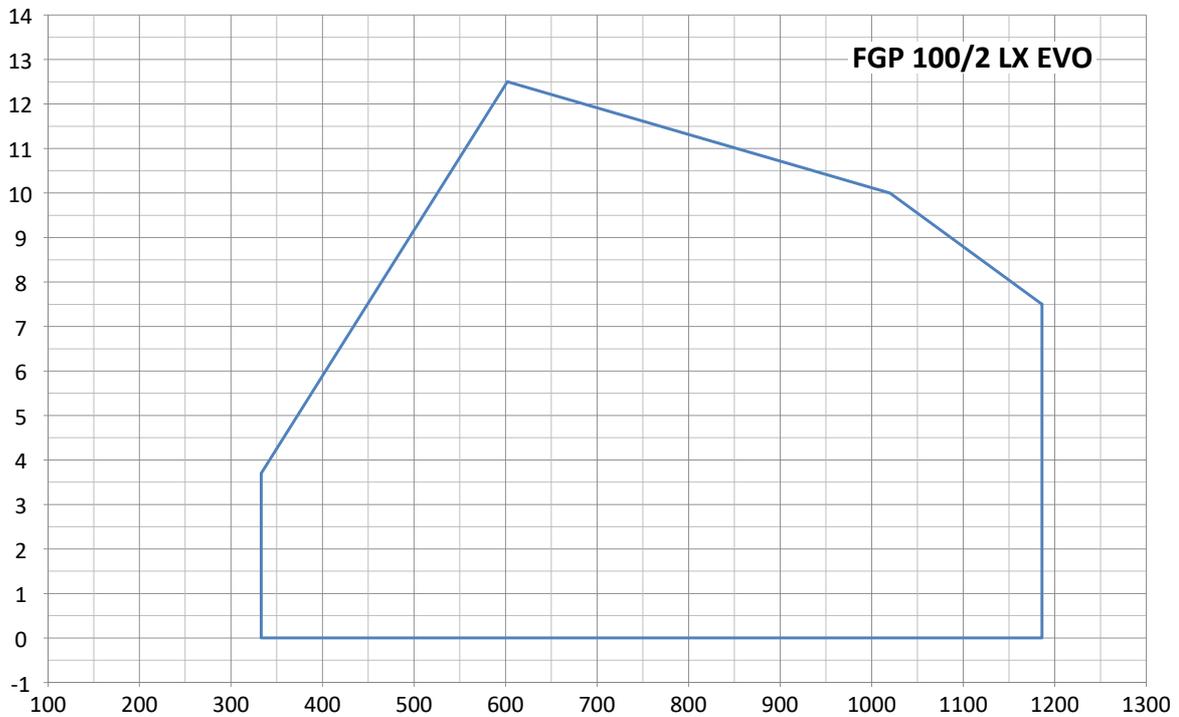


Fig. X = Puissance [kW] Y = Pression en chambre de combustion [mbar]

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-caudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

DIMENSIONS [MM]

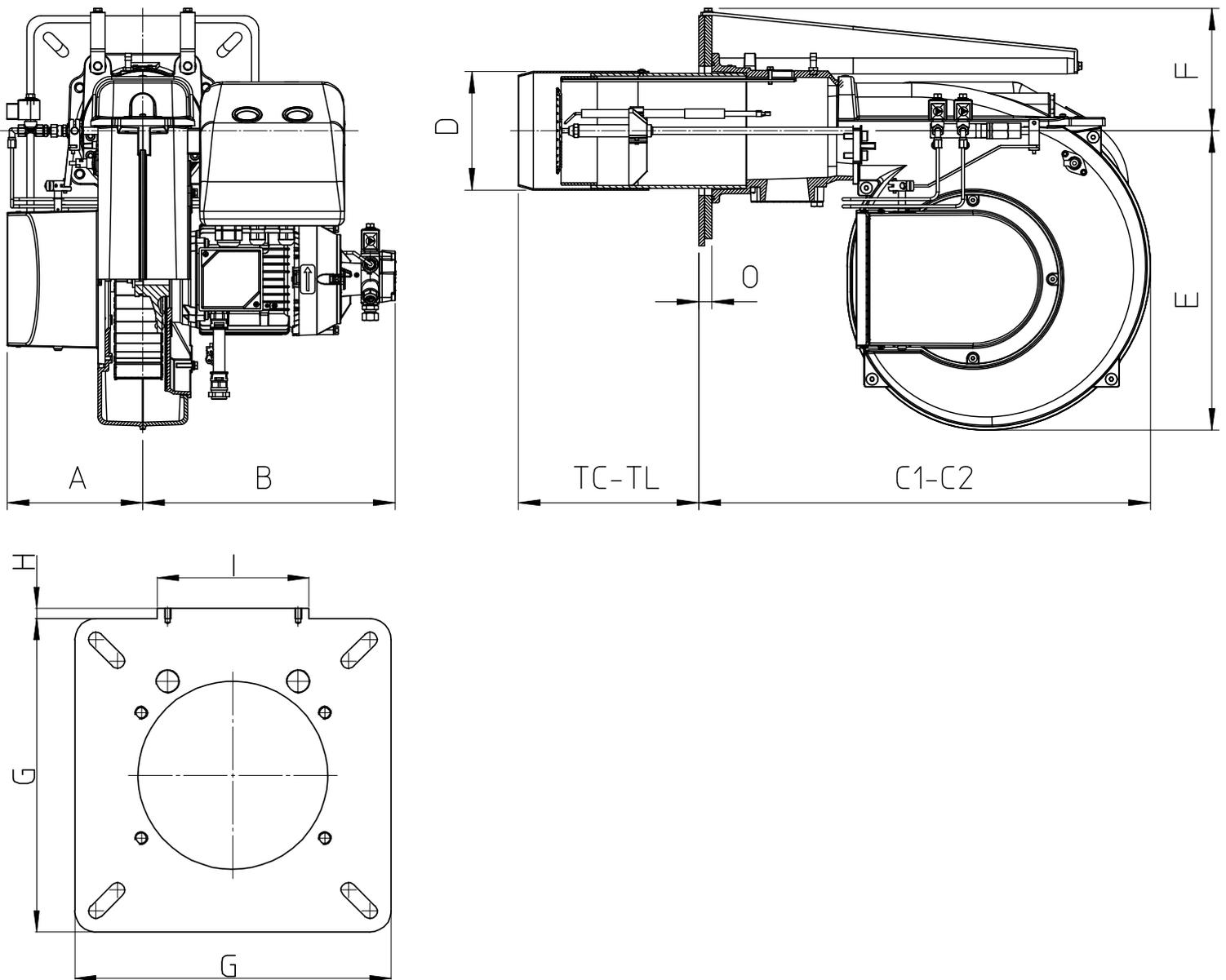


Fig. Dimensions FGP 75/2 LX

| MODÈLE | A | B | C1 | C2 | D | E | F | G | H | I | O |
|-------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|
| FGP 75/2 LX | 187 | 350 | 623 | 1062 | 165 | 417 | 170 | 300 | 10 | 144 | 18 |

C2: Encombrement au brûleur arriéré en position d'entretien.

TC - TL: Voir le chapitre "la longueur de la buse"

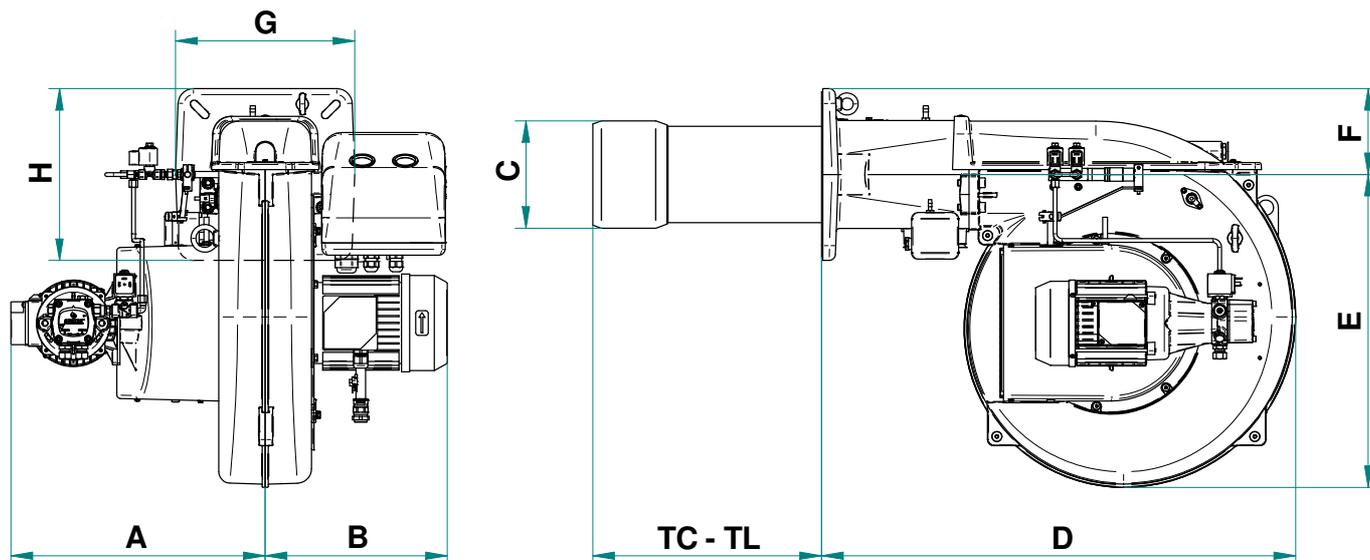
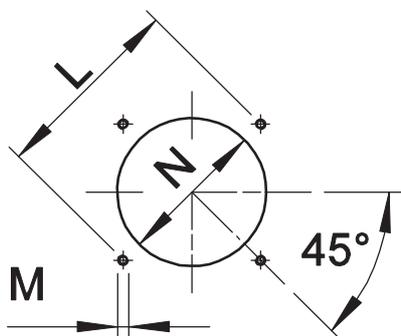


Fig. Dimensions FGP 100/2 LX EVO

| MODÈLE | A | B | C | D | E | F | G | H |
|------------------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|
| FGP 100/2 LX EVO | 411 | 294.5 | 175 | 766.5 | 510 | 140 | 290 | 280 |

TC - TL: Voir le chapitre "la longueur de la buse"

PLAQUE PORTE-BRÛLEUR



* Dimension conseillée d'assemblage entre brûleur et générateur.

Fig. Plaque porte-brûleur

| MODÈLE | | L min | L max | M | N min | N * | N max |
|------------------|----|-------|-------|-----|-------|-----|-------|
| FGP 75/2 LX | mm | 310 | 368 | M12 | 180 | 180 | 250 |
| FGP 100/2 LX EVO | mm | 275 | 325 | M10 | 185 | 185 | 220 |

LONGUEUR DE LA BUSE

La longueur de la buse doit être conforme aux indications du fabricant de la chaudière et, dans tous les cas, supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière réfractaire compris.

Pour les chaudières à chambre à inversion de flamme ou avec circulation de fumées à l'avant, il est impératif d'isoler l'espace entre la buse et le réfractaire de la chaudière avec une protection réfractaire. Cette protection ne doit pas gêner l'extraction de la buse.

| MODÈLE | | TC | TL ** |
|------------------|----|-----|-------|
| FGP 75/2 LX | mm | 250 | 335 |
| FGP 100/2 LX EVO | mm | 235 | 370 |

** Pour le choix de la longueur de la buse, veuillez contacter nos bureaux techniques et commerciaux.

DESCRIPTION SIGNAUX DU BRÛLEUR

La figure suivante montre tous les signaux du brûleur:

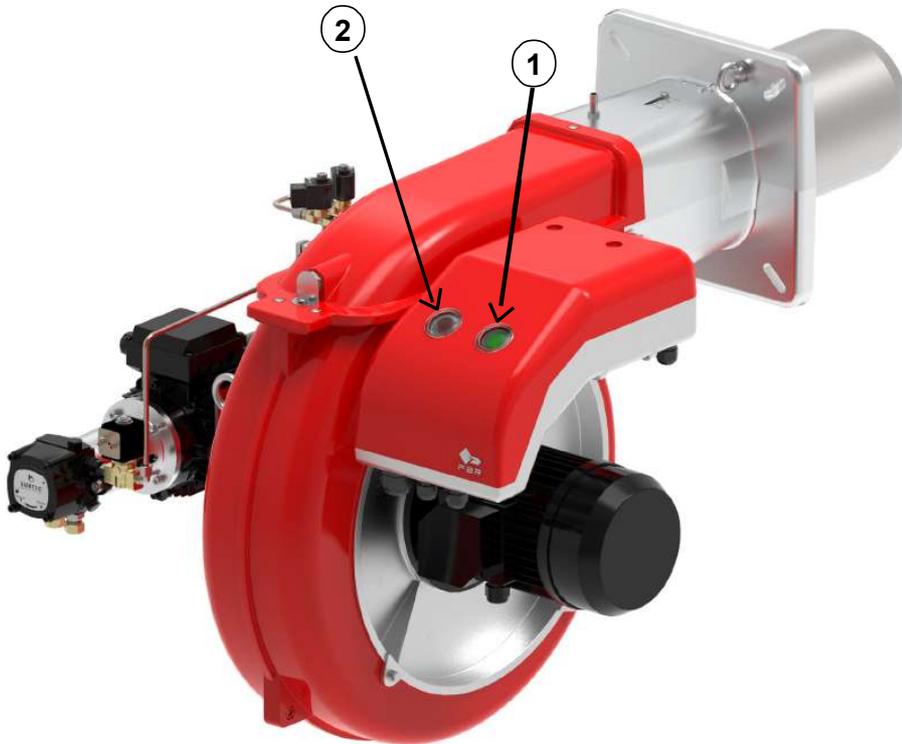


Fig. Signaux du brûleur

LÉGENDE

- 1) Bouton ON/OFF
- 2) Touche de déverrouillage et LED de dérangement

💡 La LED tricolore (pos.2) est l'élément central d'affichage pour le diagnostic visuel et le diagnostic de l'interface. En service normal, les différents états sont signalés par des couleurs selon un tableau de codes de couleur; se référer à ce qui est décrit dans la brochure de l'équipement accompagnant ce manuel.

💡 Après une mise sous sécurité non modifiable, la LED rouge de signalisation (pos.2) s'allume au fixe. Appuyant sur la touche de verrouillage (pos.2) pendant >3 s., vous activez le diagnostic visuel de défauts; se référer à ce qui est décrit dans la brochure de l'équipement accompagnant ce manuel.

Le déverrouillage permet de quitter le diagnostic de cause de panne et de réenclencher le brûleur. Actionner la touche de déverrouillage (pos.2) pendant environ 1 s (<3 s).

💡 Après une mise sous sécurité non modifiable, la LED rouge de signalisation (pos.2) s'allume au fixe. Pour déverrouiller l'équipement actionner la touche de déverrouillage (pos.2) pendant environ 1 s (<3 s).

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

DESCRIPTION SYNTHÉTIQUE

Brûleurs de fioul 2 allures – bas NOx (NOx < 120 mg/kWh).

DESCRIPTION DÉTAILLÉ

Brûleurs de fioul 2 allures – bas NOx (NOx < 120 mg/kWh), composé de:

- Coque en aluminium;
- Ventilateur à haute pressurisation, à lames inversées pour le modèle FGP 100/2 LX EVO;
- Tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de la flamme;
- Bride et garniture isolant pour fixation au générateur;
- Alimentation électrique triphasée;
- Photodiode pour contrôler la présence de flamme ;
- Degré de protection: IP 40;
- Support y tirant pour extraction du brûleur pour le modèle FGP 75/2 LX;
- Pressostat d'air pour arrêter le brûleur en bloc (arrêt du moteur de la pompe) en cas d'arrêt ou d'anomalie du moteur du ventilateur pour le modèle FGP 100/2 LX EVO;
- Moteur dédié à l'activation de la pompe diesel uniquement pour le modèle FGP 100/2 LX EVO ;
- Extraction de la tête de combustion sans avoir à enlever le brûleur de la chaudière;

CONFORME A:

- Règles CE;
- Directive E.M.C. 2014/30/UE;
- Directive L.V. 2014/35/UE;
- Directive machine 2006/42/CE;
- Directive PED 2014/68/UE (ART.4,PAR.3);
- Règles de référence: EN267 (combustible liquide) – EN 746-2 (Système de utilisations industrielles).

MATÉRIEL INCLUS DANS LA FOURNITURE

- Flexible tube de liaison;
- Filtre de ligne;
- Garniture Isomart;
- Gicleurs;
- Bride avec écran;
- Plaque appliqué au corps brûleur;
- Certificat de garantie;
- Manuel installation, utilisation et maintenance.

ACCESSOIRES

- Couverture insonorisée.