

FGP 75/2 LX - FGP 100/2 LX EVO

Quemadores de gasoleo 2 LLAMAS de baja emisión de NOx ($\text{NO}_x < 120 \text{ mg/kWh}$).

Compuestos por carcasa de aluminio, ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Sistema hidráulico de regulación aire comburente sobre los dos regímenes de llama. Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Completos platina y junta aislante para el fijado a el generador, boquillas, tubos flexibles, filtro de línea.



Fig. FGP 100/2 LX EVO

DATOS TÉCNICOS FGP 75/2 LX - FGP 100/2 LX EVO

MODELO		FGP 75/2 LX	FGP 100/2 LX EVO
Caudal mín.1ºllama / mín.2ºllama- máx.2ºllama *	[kg/h]	25.5/40-80	28/50-100
Potencia térmica mín.1ºllama/mín.2ºllama-máx.2ºllama *	[Mcal/h]	260/408-816	286.4/510-1020
Potencia térmica mín.1ºllama/mín.2ºllama-máx.2ºllama *	[kW]	302/474-949	333/593-1186
Combustible: GASOLEO 1.5ºE a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood Nº1			
Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas			
Condiciones permitido en ejercicio/almacenaje:	-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%		
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Potencia eléctrica nominal	[kW]	1.6	2.1
Motor ventilador	[kW]	1.5	1.5
Motor bomba	[kW]	-	0.37
Absorción nominal motor	[A]	3.4	4.5
Absorción nominal auxiliares	[A]	0.3	0.82
Alimentación eléctrica:	3~400V, 1N~230V - 50Hz		
Grado de protección eléctrica:		IP 40	IP 40
Rumorosidad ** min. - max.	[dBA]	78-82.5	82-83.6
NOx promedio, EN267:2020.	[mg/ kWh]	99.4	93.1
Clase NOx		3	3
Peso quemador ***	[kg]	47	52

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera del prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746).

*** Para quemador a cabeza larga añadir al peso 3 kg.

CAMPO DE TRABAJO FGP 75/2 LX

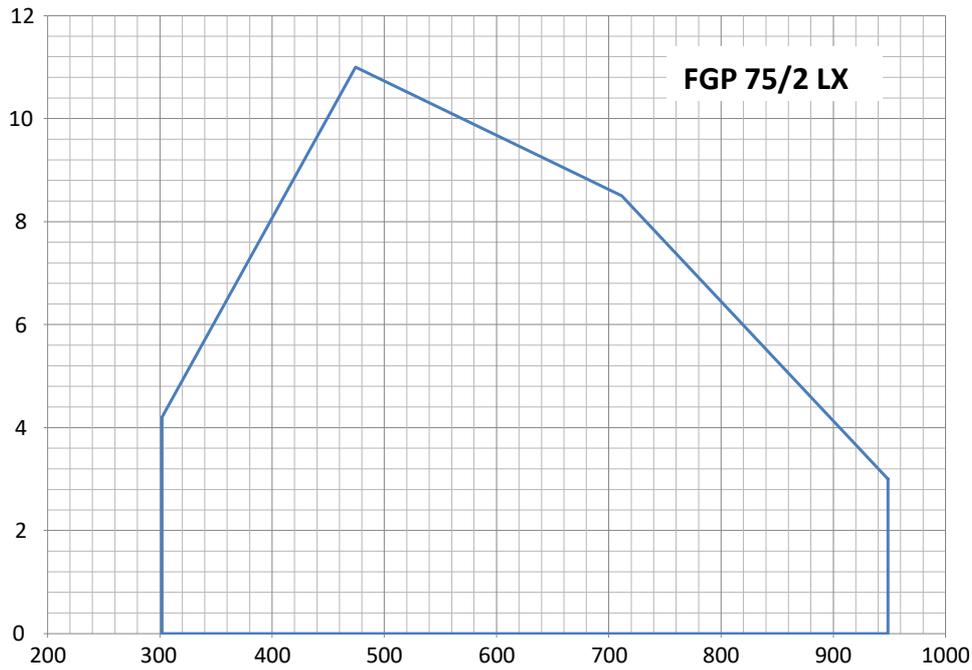


Fig. X = Potencia termical [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador orcaldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

CAMPO DE TRABAJO FGP 100/2 LX EVO

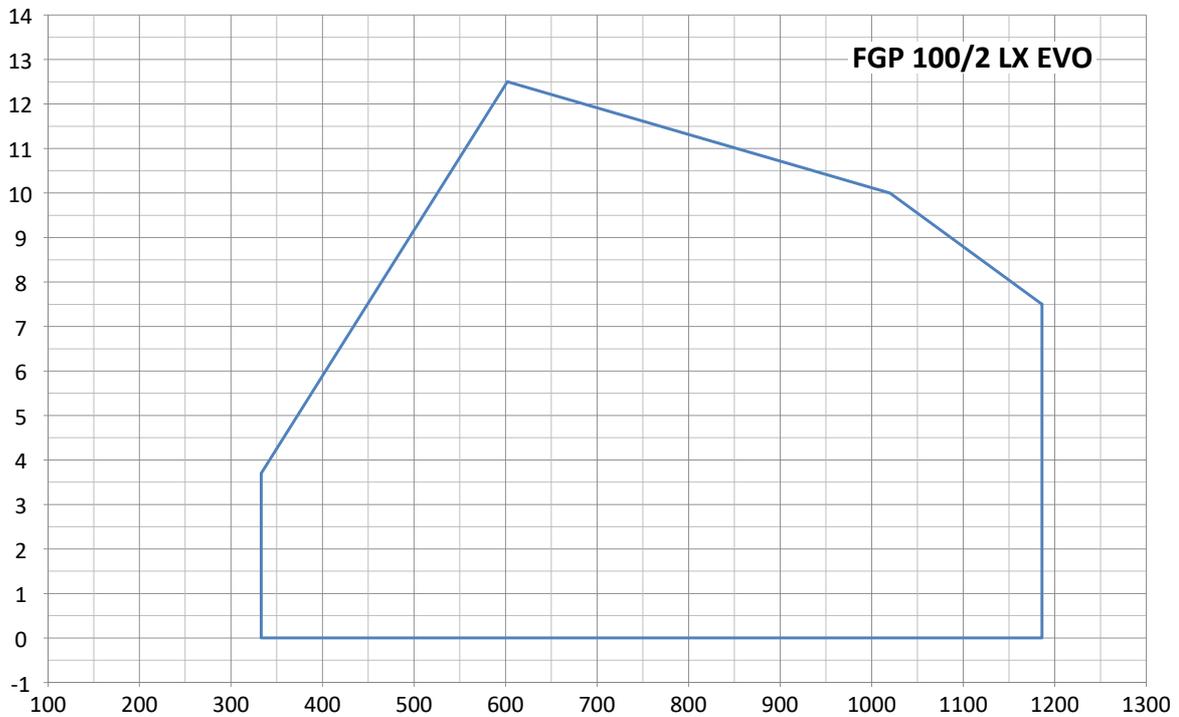


Fig. X = Potencia termical [kW] Y = Presión en la cámara de combustión [mbar]

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador orcaldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [MM]

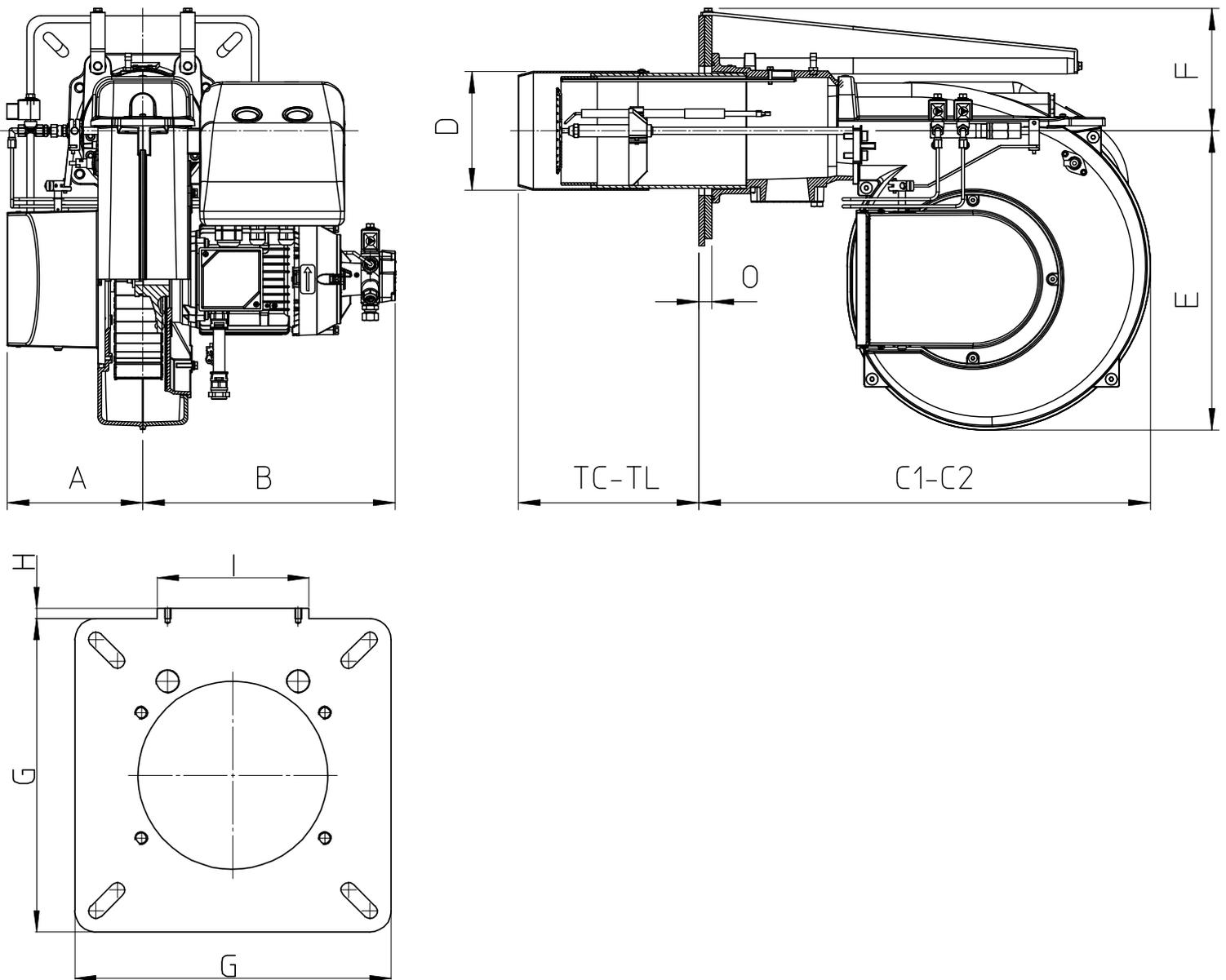


Fig. Medidas FGP 75/2 LX

MODELO	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	I	O
FGP 75/2 LX	187	350	623	1062	165	417	170	300	10	144	18

C2: Estorbo a quemador retrasado en posición de mantenimiento.

TC - TL: consulte el capítulo "longitud del canon"

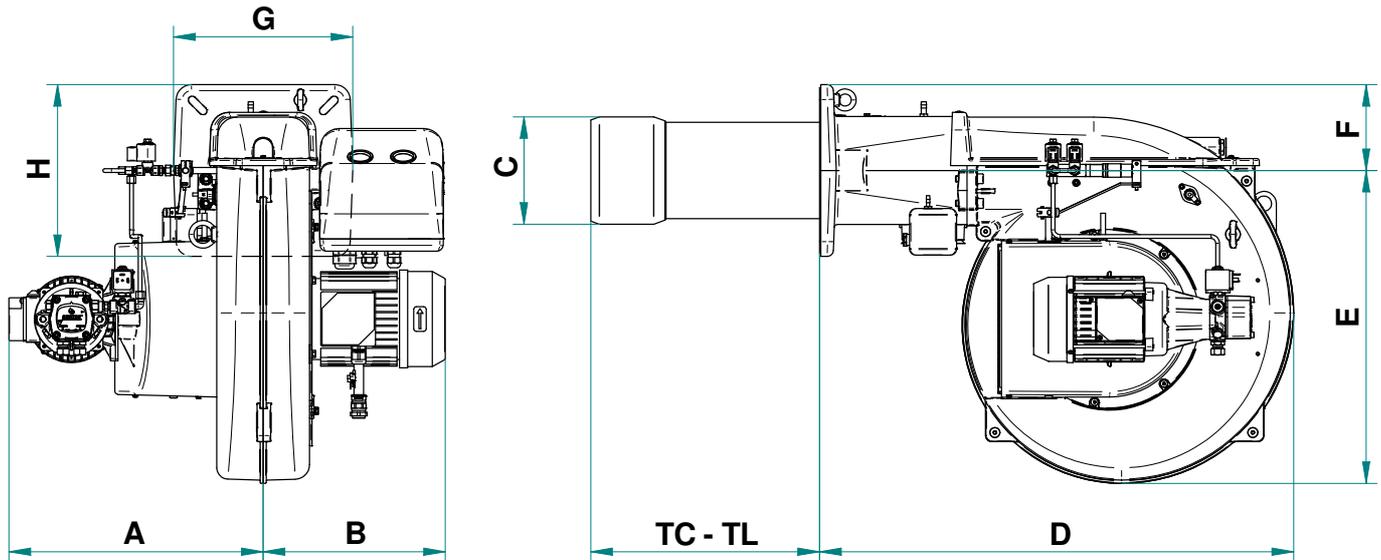
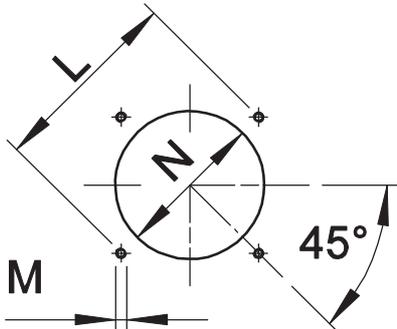


Fig. Medidas FGP 100/2 LX EVO

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H
FGP 100/2 LX EVO	411	294.5	175	766.5	510	140	290	280

TC - TL: consulte el capítulo "longitud del canon"

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR



* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.

Fig. Pletina de fijación del quemador

MODELO		L min	L max	M	N min	N *	N max
FGP 75/2 LX	mm	310	368	M12	180	180	250
FGP 100/2 LX EVO	mm	275	325	M10	185	185	220

LONGITUD DEL CANON

La longitud de la tobera (tubo de llama) debe seleccionarse según las indicaciones proporcionadas por el fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluyendo el posible aislamiento. Para calderas con cámaras de combustión de llama invertida, se deberá aislar el espacio de entrada de la puerta de la caldera y la tobera del quemador con cordón de material refractario. Esta protección no debe impedir la extracción de la tobera.

MODELO		TC	TL **
FGP 75/2 LX	mm	250	335
FGP 100/2 LX EVO	mm	235	370

** Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.

DESCRIPCIÓN SEÑALES QUEMADOR

En la siguiente figura estan indicados todos las señales del quemador:

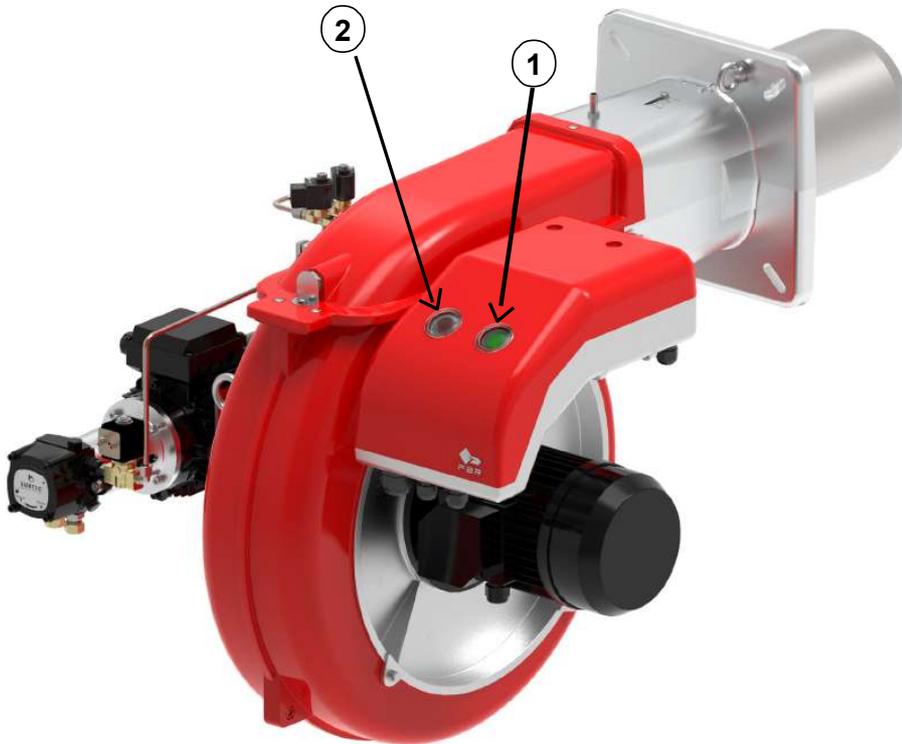


Fig. Señales del quemador

LEYENDA

- 1) Interruptor general ON/OFF
- 2) Pusador de desbloqueo y led de estado

💡 El led de estado (pos.2) es el elemento de vista principal para diagnósticos de visual y de interfaz. Durante el funcionamiento normal, los diferentes estados se indican en forma de códigos de color: por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

💡 Después del cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) de avería permanecerá encendida. Presionando el botón de desbloqueo (pos.2) durante al menos 3 segundos, se activarán los diagnósticos de visual; por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

El diagnóstico de la causa de la avería se elimina y se enciende de nuevo el quemador, ajustando el control del quemador. Presione el botón de desbloqueo (pos.2) de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos).

💡 En el caso de cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) se encenderá. Para desbloquea, presione el botón de desbloqueo de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos) (pos.2).



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gasoleo 2 llamas de baja emisión de NOx (NOx < 120 mg/kWh).

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemadores de gasoleo 2 llamas de baja emisión de NOx (NOx < 120 mg/kWh), compuesto da:

- Carcasa de aluminio;
- Ventilador de alta presurización, à lames inversées para el modelo FGP 100/2 LX EVO;
- Cabezal de combustion de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Fotodiodo para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Soportes y tirantes para la extraccion del quemador para el modelo FGP 75/2 LX;
- Presostato de aire para detener el quemador en bloqueo (parando el motor de la bomba) en caso de parada o anomalía del motor del ventilador sólo para el modelo FGP 100/2 LX EVO;
- Motor dedicado para el accionamiento de la bomba diésel sólo para el modelo FGP 100/2 LX EVO;
- Extraccion de la cabeza de combustión sin tener que remover el quemador de la caldera.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva máquinas M.D. 2006/42/CE;
- Directiva PED 2014/68/UE (ART.4,PAR.3);
- Normas de referencia: EN267 (combustible líquido) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para enlace;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquillas;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro.