

GAS P190/M CE-LX - GAS P250/M CE-LX - GAS P300/M CE-LX

Bruciatori di gas bistadio progressivi (hi-low flame) o modulanti (PID fully modulating) se equipaggiati con kit di modulazione aggiuntivo e sonda.

Essi sono composti da: ventilatore ad alta prevalenza e testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma.

Equipaggiati di serie con fotocellula UV e fiamma pilota.

Dimensioni compatte e disposizione razionalizzata dei componenti con accessibilità facilitata per le operazioni di taratura e manutenzione.

Rampa gas fornita completamente assemblata e testata; completa di valvola di lavoro con regolazione, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas e filtro.

Completi di flangia e guarnizione isolante per il fissaggio al generatore.

Fornibili anche in versioni speciali con INVERTER e CAMMA ELETTRONICA.

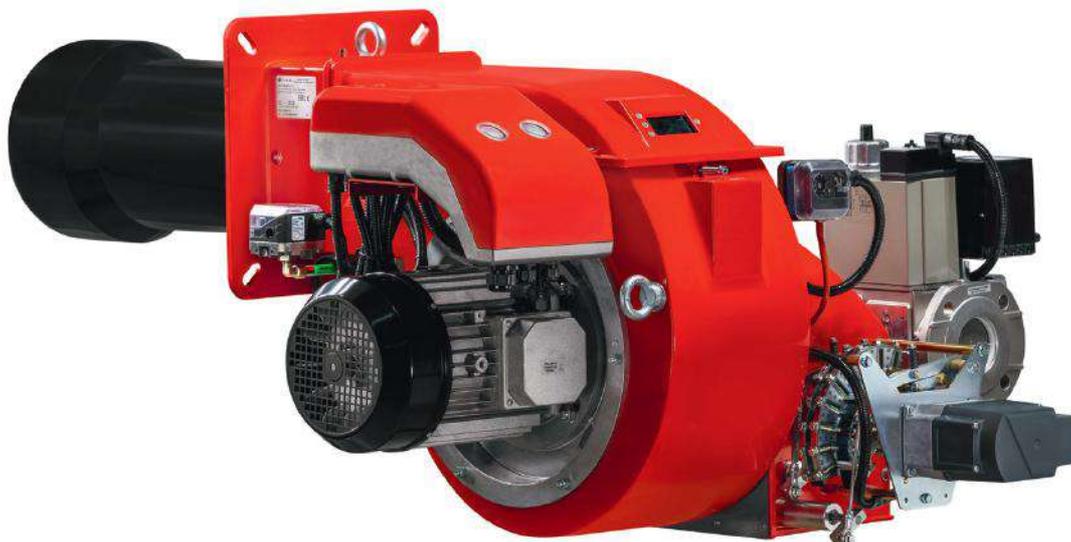


Fig. 1 GAS P250/M CE-LX



Fig. 2 GAS P250/M CE-LX

DATI TECNICI GAS P190/M CE-LX - GAS P250/M CE-LX - GAS P300/M CE-LX

| MODELLO | | GAS P190/M CE-LX | GAS P250/M CE-LX | GAS P300/M CE-LX |
|---|----------|--|------------------|------------------|
| Potenza termica min. 1°st. / min. 2°st. - max. 2°st. * | [Mcal/h] | 300/900-1900 | 400/1000-2500 | 483/1204-3000 |
| Potenza termica min. 1°st. / min. 2°st. - max. 2°st. * | [kW] | 349/1046-2209 | 465/1163-2907 | 562/1400-3488 |
| Portata G20 (METANO) min. 1°st. / min. 2°st. - max. 2°st. * | [Nm³/h] | 35/105-222 | 47/117-292 | 47/140-351 |
| Combustibile: GAS NATURALE (seconda famiglia) | | | | |
| Categoria combustibile: | | I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R) | | |
| NO _x ** | [mg/kWh] | < 80: classe 3 (EN 676) | | |
| Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio progressivo o modulante | | | | |
| Condizioni ambiente consentite in esercizio / stoccaggio: | | -15...+40°C / -20...+70°C, umidità rel. max. 80% | | |
| Max. temperatura aria comburente | [°C] | 60 | 60 | 60 |
| Pressione minima rampa gas D2" - FS50 METANO *** | [mbar] | 86.7 | 150.2 | 224.5 |
| Pressione minima rampa gas DN65-FS65 METANO *** | [mbar] | 51 | 88 | 129.3 |
| Pressione minima rampa gas DN80-FS80 METANO *** | [mbar] | 38 | 66 | 96 |
| Pressione minima rampa gas DN100-FS100 METANO *** | [mbar] | 28 | 48 | 66.6 |
| Pressione massima ingresso valvole (Pe. max) | [mbar] | 500 | 500 | 500 |
| Potenza elettrica nominale | [kW] | 4.5 | 6 | 8 |
| Motore ventilatore | [kW] | 4 | 5.5 | 7.5 |
| Assorbimento nominale potenze | [A] | 8.6 | 12.3 | 15.8 |
| Assorbimento nominale ausiliari | [A] | 0.5 | 0.5 | 0.6 |
| Alimentazione elettrica: | | 3~400V, 1N~230V - 50Hz | | |
| Grado di protezione elettrica: | | IP40 | IP40 | IP40 |
| Rumorosità ***** min. - max. | [dB(A)] | 79-82 | 79-82 | 81-85 |
| Peso | [kg] | 128 | 120 | 122 |

* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Per ottenere le emissioni di NO_x così ridotte come dichiarato occorrerà accoppiare il bruciatore su caldaie atte a questo scopo: caldaie a tre giri di fumo, a condensazione e a qualsiasi generatore a scarico diretto con carico termico non più elevato di 1,1 MW/m³.

*** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la contropressione in camera di combustione a valore 0 (zero).

***** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1m di distanza (UNI EN ISO 3746 - Metodo di controllo Classe 3 - La tolleranza sulla pressione sonora misurata può essere assunta pari a ± 1 [dB(A)]).

CAMPO DI LAVORO

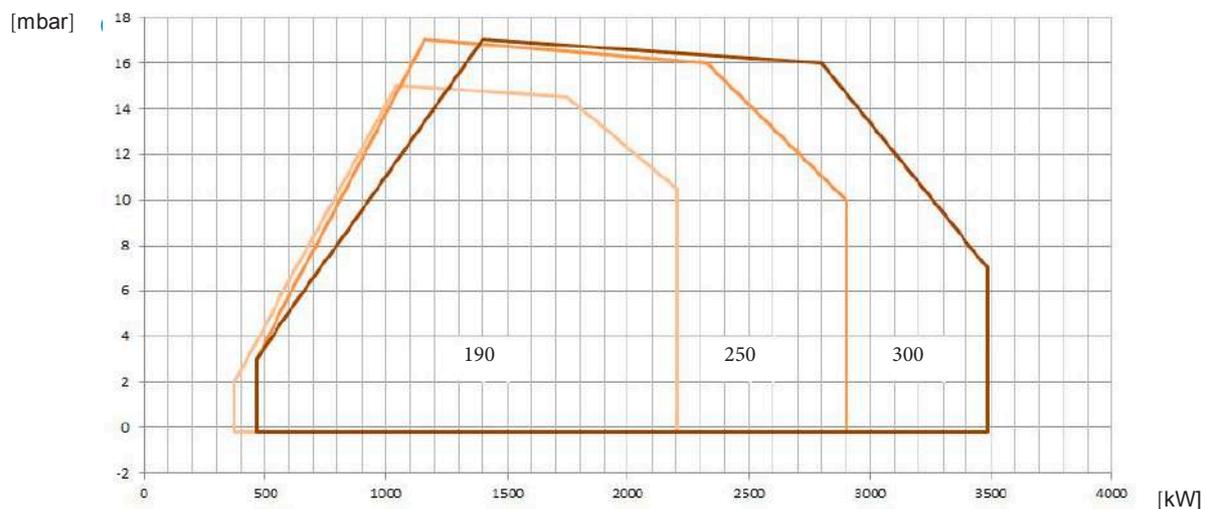


Fig. 3 X = Potenza termica Y = Pressione in camera di combustione

I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicativi per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

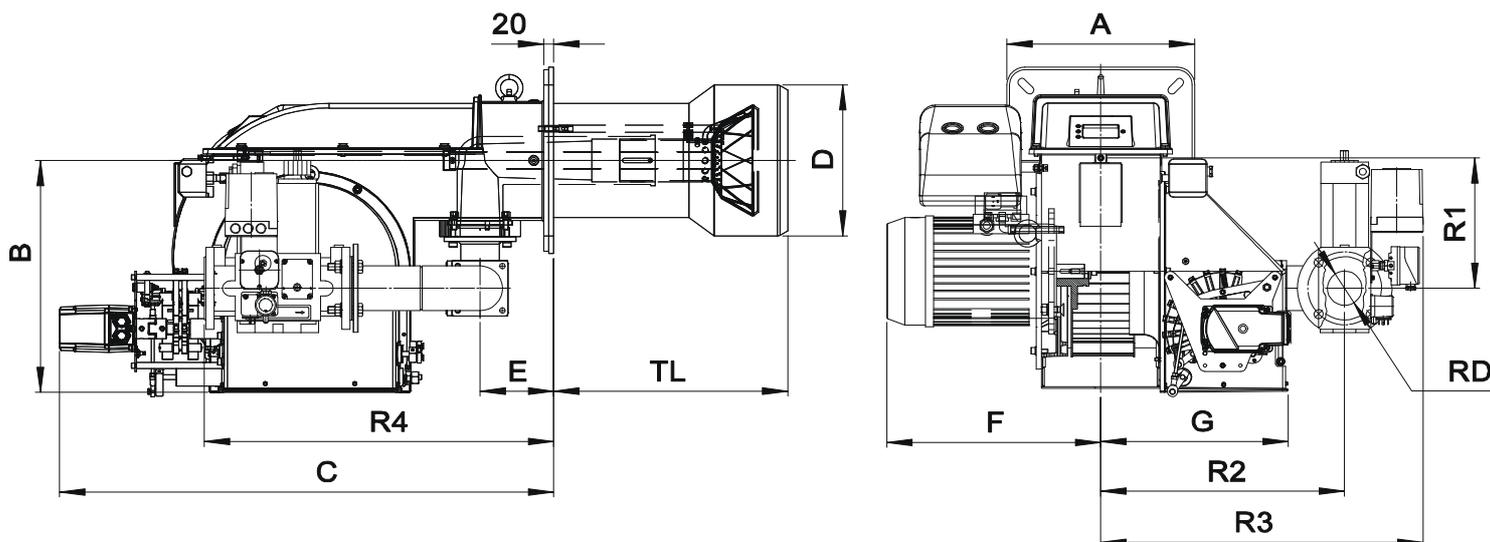
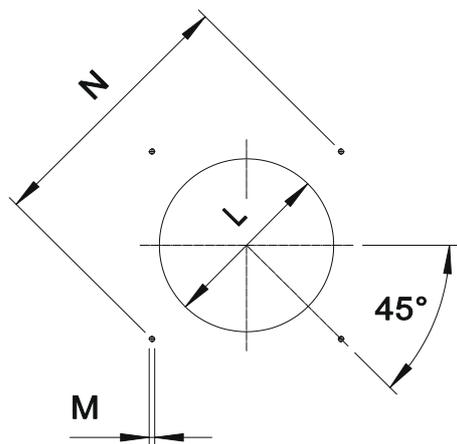


Fig. 4 Dimensioni ingombro GAS P190/M CE-LX - GAS P250/M CE-LX - GAS P300/M CE-LX

| MODELLO | A | B | C | D | E | F | G | R1 | R2 | R3 | R4 | RD | Peso rampa gas |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----------------|
| GAS P190/MCE - D2" FS50 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 509 | 672 | 504 | Rp 2 | 22 kg |
| GAS P190/MCE - DN65 FS65 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 480 | 634 | 688 | DN65 | 37 kg |
| GAS P190/MCE - DN80 FS80 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 480 | 647 | 708 | DN80 | 47 kg |
| GAS P190/MCE - DN100 FS100 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 480 | 654 | 748 | DN100 | 57 kg |
| GAS P250/MCE - D2" FS50 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 509 | 672 | 504 | Rp 2 | 22 kg |
| GAS P250/MCE - DN65 FS65 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 480 | 634 | 688 | DN65 | 37 kg |
| GAS P250/MCE - DN80 FS80 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 480 | 647 | 708 | DN80 | 47 kg |
| GAS P250/MCE - DN100 FS100 | 360 | 453 | 974 | 265 | 145 | 422 | 363 | 254 | 480 | 654 | 748 | DN100 | 57 kg |
| GAS P300/MCE - D2" FS50 | 360 | 469 | 974 | 300 | 145 | 422 | 369 | 254 | 509 | 672 | 504 | Rp 2 | 22 kg |
| GAS P300/MCE - DN65 FS65 | 360 | 469 | 974 | 300 | 145 | 422 | 369 | 254 | 480 | 634 | 688 | DN65 | 37 kg |
| GAS P300/MCE - DN80 FS80 | 360 | 469 | 974 | 300 | 145 | 422 | 369 | 254 | 480 | 647 | 708 | DN80 | 47 kg |
| GAS P300/MCE - DN100 FS100 | 360 | 469 | 974 | 300 | 145 | 422 | 369 | 254 | 480 | 654 | 748 | DN100 | 57 kg |

FLANGIA FISSAGGIO BRUCIATORE



* Dimensione di collegamento tra bruciatore e generatore consigliata.

Fig. 5 Flangia fissaggio bruciatore

| MODELLO | | L min | L * | L max | M | N min | N * | N max |
|------------------|----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
| GAS P190/M CE-LX | mm | 280 | 280 | 320 | M14 | 396 | 424 | 438 |
| GAS P250/M CE-LX | mm | 280 | 280 | 320 | M14 | 396 | 424 | 438 |
| GAS P300/M CE-LX | mm | 310 | 310 | 320 | M14 | 396 | 424 | 438 |

LUNGHEZZA DEL BOCCAGLIO

La lunghezza del boccaglio deve essere selezionata sulla base delle indicazioni fornite dal Costruttore della caldaia e, in ogni caso, deve essere maggiore dello spessore della porta della caldaia comprensiva dell'eventuale isolante. Per caldaie con camere di combustione a fiamma inversa o passaggi frontali, occorre isolare l'intercapedine tra boccaglio e frontone con materiale refrattario. Questa protezione non deve ostacolare l'estrazione del boccaglio.

| MODELLO | | TL ** |
|------------------|----|-------|
| GAS P190/M CE-LX | mm | 481 |
| GAS P250/M CE-LX | mm | 481 |
| GAS P300/M CE-LX | mm | 491 |

** Per la realizzazione di lunghezze boccaglio diverse, si prega di contattare i nostri Uffici Tecnico-Commerciali.

DESCRIZIONE SEGNALAZIONI BRUCIATORE

Nella figura seguente sono indicate tutte le segnalazioni presenti sul bruciatore:

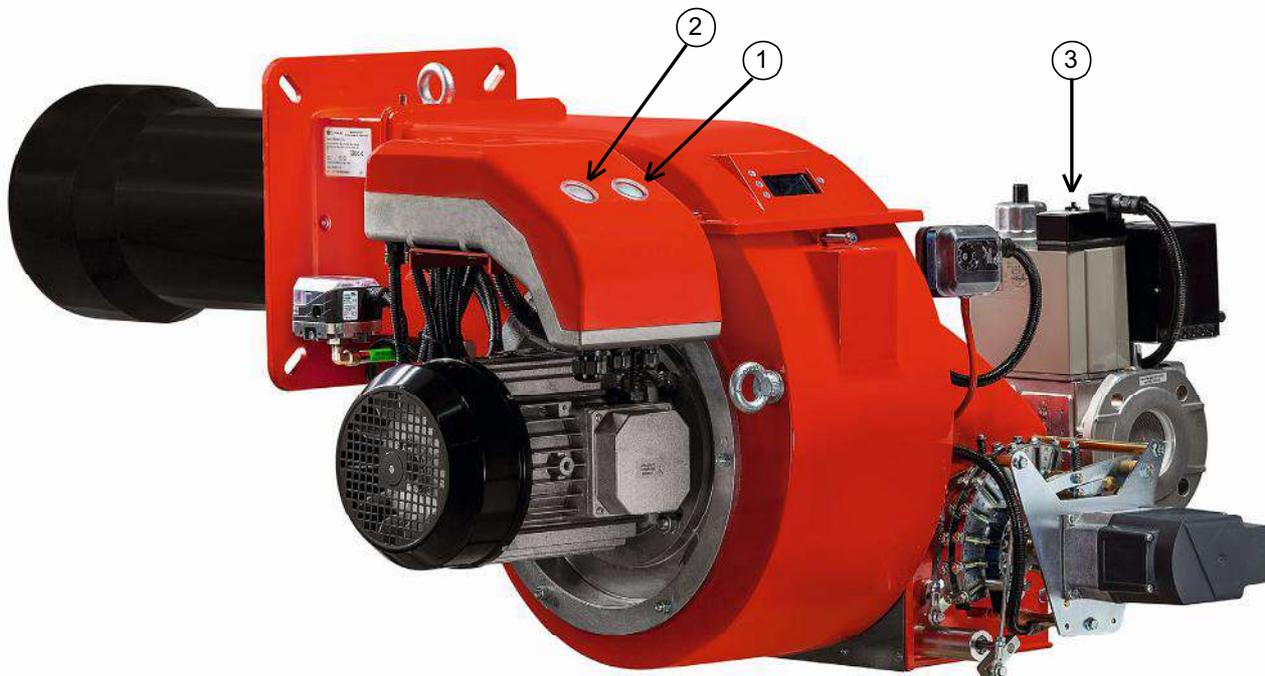


Fig. 6 Segnalazioni bruciatore

LEGENDA

- 1) Pulsante ON/OFF
- 2) Pulsante di sblocco e led di stato
- 3) Lampada valvola GAS *

* Nelle rampe DN65-FS65, DN80-FS80 e DN100-FS100 sono presenti 2 lampade.

-  Il led di stato del pulsante di sblocco (pos.2) è l'elemento di visualizzazione principale per la diagnostica visiva e di interfaccia.
Durante il normale funzionamento del bruciatore, i diversi stati dello stesso vengono indicati in forma di codici cromatici; si rinvia a quanto esposto nell'opuscolo dell'apparecchiatura che accompagna il presente manuale.
-  Dopo ogni blocco non modificabile la spia rossa presente nel pulsante di sblocco (pos.2) si accende.
Premendo il pulsante di sblocco (pos.2) per più di 3 sec., si attiva la diagnostica visiva dei guasti; si rinvia a quanto esposto nell'opuscolo dell'apparecchiatura che accompagna il presente manuale.

Per chiudere la diagnostica dei guasti e riavviare il bruciatore, occorre eseguire lo sblocco premendo per circa 1 sec. (<3 sec) il pulsante di sblocco (pos.2).
-  Dopo ogni blocco non modificabile la spia rossa presente nel pulsante di sblocco (pos.2) si accende.
Per eseguire lo sblocco dell'apparecchiatura premere per circa 1 sec. (<3 sec) il pulsante di sblocco (pos.2).

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

CAPITOLATO SINTETICO

Brucciatori di gas bistadio progressivi (hi-low flame) o modulanti (PID fully modulating) se equipaggiati con kit di modulazione aggiuntivo e sonda a basse emissioni inquinanti certificati CE 676 classe 3 (NO_x < 80 mg/kWh).

CAPITOLATO DETTAGLIATO

Brucciatore di gas bistadio progressivi (hi-low flame) o modulanti (PID fully modulating) se equipaggiati con kit di modulazione aggiuntivo e sonda a basse emissioni inquinanti certificati CE 676 classe 3 (NO_x < 80 mg/kWh); composto da:

- Ventilatore ad alta prevalenza;
- Testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio inox;
- Flangia e guarnizione isolante per il fissaggio al generatore;
- Alimentazione elettrica trifase;
- Pressostato di sicurezza lato aria per mandare in blocco il bruciatore in caso di mancato o anomalo funzionamento del ventilatore;
- Completo di rampa gas con valvola di sicurezza classe A, valvola di regolazione classe A e sistema di controllo di tenuta valvole;
- Fococellula UV per il controllo della presenza di fiamma;
- Grado di protezione elettrica IP 40;
- Valvola gas sferica servocomandata; apertura progressiva ed a passaggio libero con apertura totale;
- Servomotore per l'azionamento della serranda dell'aria e della valvola sferica del gas;
- Serranda mobile con chiusura totale in sosta per ridurre al minimo le perdite energetiche connesse al raffreddamento della caldaia;
- Estrazione della testa di combustione facilitata senza dover smontare il bruciatore dalla caldaia;
- Pressostato gas di massima per mandare in blocco il bruciatore se la pressione del gas supera il valore massimo di funzionamento;
- Pilota di accensione;
- Predisposizione per l'aggiunta di apposito kit che permetta di trasformare il funzionamento in modulante, cioè la possibilità erogare qualsiasi valore di potenza tra il minimo ed il massimo, in funzione della richiesta istantanea del carico.

CONFORME A:

- Norme CE;
- Direttiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Direttiva L.V. 2014/35/UE;
- Direttiva MAC 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Direttiva PED (art.4, par.3) 2014/68/EU;
- Direttiva GAS 2016/426/UE (solo per GAS P190/M CE-LX - GAS P250/M CE-LX);
- Norme di riferimento: EN676 (gas) – EN 746-2 (apparecchiatura di processo termico industriale).

MATERIALE INCLUSO NELLA FORNITURA

- Guarnizione Isomart;
- Flangia con schermo;
- Targa dati applicata al corpo bruciatore;
- Certificato di garanzia;
- Manuale di installazione, d'uso e manutenzione.

ACCESSORI

- Kit modulatori di potenza per temperature;
- Kit modulatori di potenza per pressioni;
- Sonda per temperature da 0°C a 400°C (PT 100 a 0° C);
- Sonda per temperature da 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda per pressioni 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Cuffia fonoassorbente;
- Giunti antivibranti;
- Rubinetti gas manuali.