

KN 650/M

Brûleurs mixtes gaz/fioul lourd 2 allures progressives (hi-low flame) ou modulantes (PID fully modulating) avec l'addition de système optionnel modulation et sonde (pour le contrôle de température ou pression).

Ventilateur à haute pressurisation, tête de combustion à haut rendement avec régulation et stabilité élevée de la flamme, pompe skid, cuve de préchauffage et dégazeur.

Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Disponibles dans les versions MÉTHANE (gaz naturel) ou G.P.L. (à spécifier à l'ordre) sur demande versions spécifiques gaz de ville ou biogas.

Rampe gaz complètement assemblée et testée; complète de: soupape de travail classe A - soupape de sécurité classe A - pressostat GAZ de minimum - contrôle de tenue GAZ - filtre-stabilisateur.

Les éléments de protection tous en métal garantissent grande fiabilité et durée.

Complets de gicleur, sélecteur de combustible, garniture isolante pour la fixation à la chaudière, tuyaux flexibles, filtre de ligne.

Disponible également en version spéciale avec VSD et ELECTRONIC CAM.



Fig. 1 KN 650/M



Fig. 2 Skid group

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES		KN 650/M
Puissance thermique 1°allure/min 2°allure-max 2°allure *	[Mcal/h]	1000/3000-6500
Puissance thermique 1°allure/min 2°allure-max 2°allure *	[kW]	1163/3489-7560
Débit G20 (gaz naturel) 1°allure/min 2°allure-max 2°allure *	[Nm³/h]	116.3/348.9-756
Débit G31 (G.P.L.) 1°allure/min 2°allure-max 2°allure *	[Nm³/h]	45/136-294
Combustible		Gaz naturel (second famille) - G.P.L. (troisième famille)
Catégorie combustible		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R) - I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 stop chaque 24 heures) modulantes		
Conditions milieu permis en exercice / stockage		-15...+40°C / -20...+70°C , humidité rel. max. 80%
Max température air comburant	[°C]	60
Pression minimum rampe gaz DN65-FS65 gaz naturel/G.P.L. **	[mbar]	390-182
Pression minimum rampe gaz DN80-FS80 gaz naturel/G.P.L. **	[mbar]	230/108
Pression minimum rampe gaz DN100 F100 S100 gaz naturel/G.P.L. **	[mbar]	120/53
Pression maximale entrée vannes (Pe.max)	[mbar]	500
Débit fioul 1°allure/min 2°allure-max 2°allure *	[kg/h]	101/305-660
Combustible		Fioul lourde 5°-20°E to 50°C
Puissance électrique nominal brûleur	[kW]	17
Puissance électrique nominal skid group	[kW]	45
Moteur ventilateur	[kW]	15
Moteur pompe	[kW]	2.2
Resistances	[kW]	42
Alimentation électrique		3~400V-1/N~230V-50Hz
Degré de protection électrique		IP40
Niveau sonore *** max	[dB(A)]	85
Poids du brûleur	[kg]	526
Poids skid group	[kg]	360

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 mètres au-dessus du niveau de la mer

** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

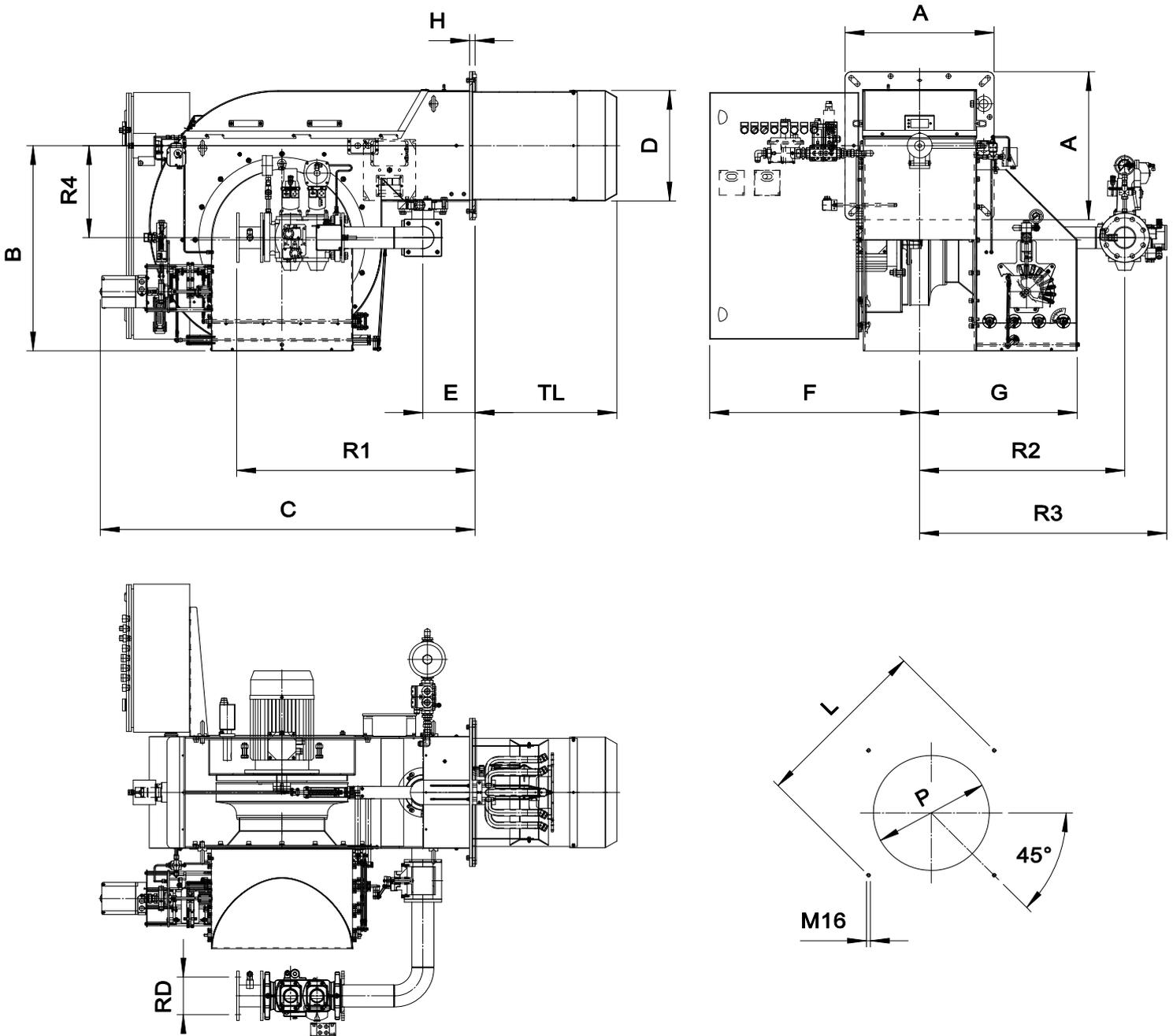
*** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1 mètre de distance (UNI EN ISO 3746).

COURBES ET PERFORMANCES


Fig. 3 X = Puissance thermique Y = Pression en chambre de combustion

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

DIMENSIONS [mm]



*: Dimension suggérée entre le brûleur et le générateur.

MODÈLE	A	B	C	D	E	F	G	H	TL	L		P		R1	R2	R3	R4	RD	Rampe gaz poids	
										min	* max	min	max							
KN 650/M-DN65	600	832	1510	448	210	845	634	22	720	707	778	778	460	540	960	825	960	373	DN80	22kg
KN 650/M-DN80	600	832	1510	448	210	845	634	22	720	707	778	778	460	540	960	825	960	373	DN80	24kg
KN 650/M-DN100	600	832	1510	448	210	845	634	22	720	707	778	778	460	540	1000	825	670	373	DN100	27kg

DIMENSIONS SKID POMPE [mm]

