

## GAS P190/MCE - GAS P250/MCE - GAS P300/MCE

Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Están compuestos por: ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Disponible en las versiones METANO (gas natural) o G.L.P. (que se especificarán en el pedido) sobre demandas versiones específicas para gas del ciudad, gas de carbón o biogas.

Rampa gas completamente montada y probada; completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, presostato gas de mínima y filtro gas.

Completos platina y junta aislante para el fijado a el generador.

También disponible en versiones especiales con INVERSOR y COFRE DE SEGURIDAD ELECTRÓNICO.

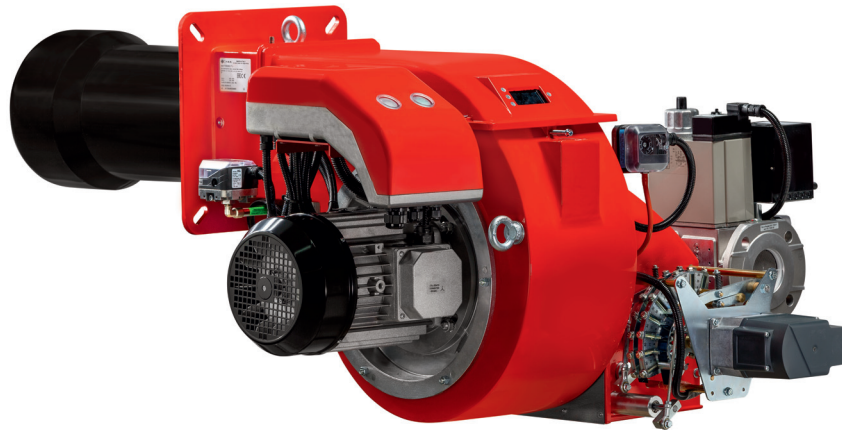


Fig. 1 GAS P250/MCE



Fig. 2 GAS P250/MCE

## DATOS TÉCNICOS GAS P190/MCE - GAS P250/MCE - GAS P300/MCE

MODELO		GAS P190/MCE	GAS P250/MCE	GAS P300/MCE
Potencia térmica mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[Mcal/h]	300/900-1900	330/1000-2500	400/1200-3000
Potencia térmica mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[kW]	349/1046-2209	384/1163-2907	465/1395-3488
Caudal G20 (METANO) mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[Nm³/h]	35/105-222	39/117-292	47/140-351
Caudal G31 (G.P.L.) mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[Nm³/h]	14/41-86	15/45-113	18/54-135
<b>Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - G.P.L. (tercera familia)</b>				
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R) / I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R		
<b>Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas progresivos o modulantes</b>				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%		
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60
Presión mínima rampa gas D2" - FS50 METANO/G.P.L. **	[mbar]	107/43	181/94	268/120
Presión mínima rampa gas DN65 - FS65 METANO/G.P.L. **	[mbar]	46/31	84/54	112/62
Presión mínima rampa gas DN80 - FS80 METANO/G.P.L. **	[mbar]	30/25	56/45	72/48
Presión mínima rampa gas DN100 - FS100 METANO/G.P.L. **	[mbar]	21/22	39/38	52/40
Presión máxima entrada válvulas (Pe. max) ****	[mbar]	360-500	360-500	360-500
Potencia eléctrica nominal	[kW]	5.8	7.8	7.8
Motor ventilador	[kW]	5.5	7.5	7.5
Absorción nominal potencias	[A]	12.3	16.3	16.3
Absorción nominal auxiliares	[A]	0.6	0.6	0.6
Alimentación eléctrica:		3~400V, 1N~230V - 50Hz		
Grado de protección eléctrica:		IP40	IP40	IP40
Rumorosidad *** mín. - máx.	[dB(A)]	79-82	81-85	81-85
Peso quemador	[kg]	107	108	113

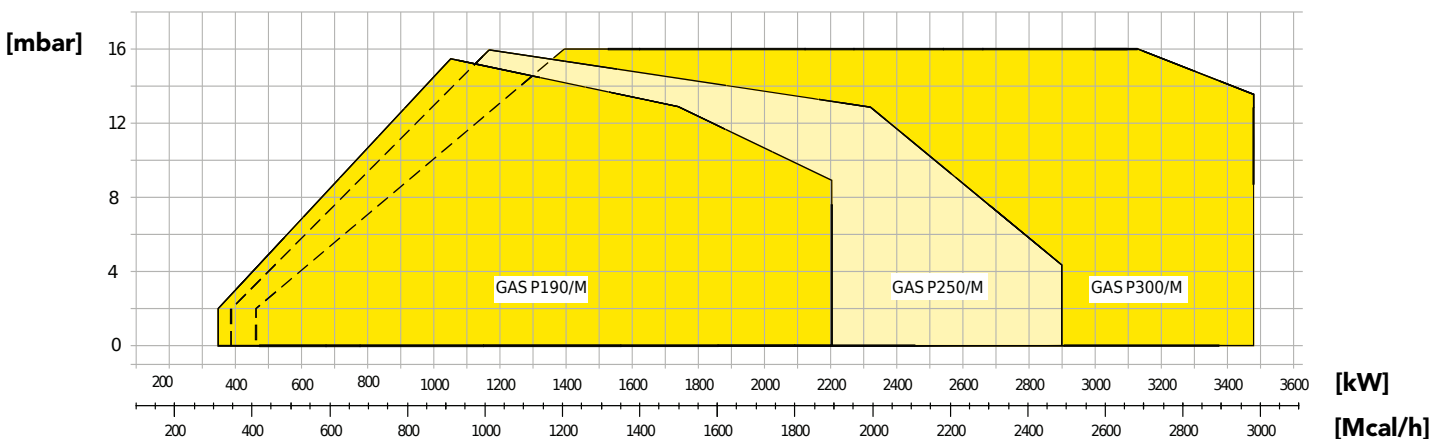
\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746 - Método de control Clase 3: se puede suponer que la tolerancia de la presión sonora medida es  $\pm 1$  [dB(A)]).

\*\*\*\* 360 mbar para mod."Honeywell"; 500 mbar para "Dungs" y "Siemens"; 200 mbar para "Krom".

## CAMPO DE TRABAJO GAS P190/MCE - GAS P250/MCE - GAS P300/MCE



**Fig. 3** X = Caudal Y = Presión en la cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

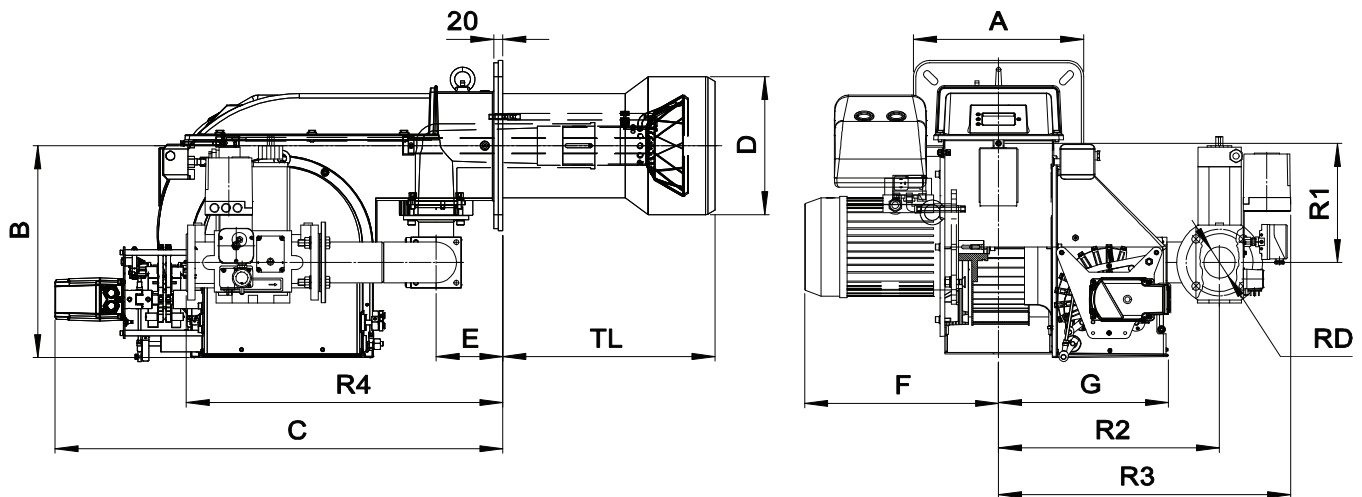
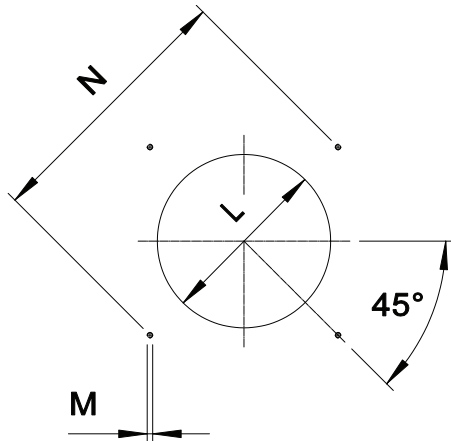


Fig. 4 Medidas GAS P190/MCE - GAS P250/MCE - GAS P300/MCE

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS P190/MCE - D2" FS50	360	453	974	265	145	422	363	254	509	672	504	Rp 2	21 kg
GAS P190/MCE - DN65 FS65	360	453	974	265	145	422	363	254	480	634	688	DN65	40 kg
GAS P190/MCE - DN80 FS80	360	453	974	265	145	422	363	254	480	647	708	DN80	46 kg
GAS P190/MCE - DN100 FS100	360	453	974	265	145	422	363	254	480	654	748	DN100	52 kg
GAS P250/MCE - D2" FS50	360	453	974	270	145	422	363	254	509	672	504	Rp 2	21 kg
GAS P250/MCE - DN65 FS65	360	453	974	270	145	422	363	254	480	634	688	DN65	40 kg
GAS P250/MCE - DN80 FS80	360	453	974	270	145	422	363	254	480	647	708	DN80	46 kg
GAS P250/MCE - DN100 FS100	360	453	974	270	145	422	363	254	480	654	748	DN100	52 kg
GAS P300/MCE - D2" FS50	360	453	974	300	145	422	363	254	509	672	504	Rp 2	21 kg
GAS P300/MCE - DN65 FS65	360	453	974	300	145	422	363	254	480	634	688	DN65	40 kg
GAS P300/MCE - DN80 FS80	360	453	974	300	145	422	363	254	480	647	708	DN80	46 kg
GAS P300/MCE - DN100 FS100	360	453	974	300	145	422	363	254	480	654	748	DN100	52 kg

**PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR**



\* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.

**Fig. 5** Pletina de fijación del quemador

MODELO		L min	L *	L max	M	N min	N *	N max
GAS P190/MCE	mm	280	280	320	M14	396	424	438
GAS P250/MCE	mm	280	280	320	M14	396	424	438
GAS P300/MCE	mm	310	310	320	M14	396	424	438

**LONGITUD DEL CANON**

La longitud de la tobera (tubo de llama) debe seleccionarse según las indicaciones proporcionadas por el fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluyendo el posible aislamiento.

Para calderas con cámaras de combustión de llama invertida, se deberá aislar el espacio de entrada de la puerta de la caldera y la tobera del quemador con cordón de material refractario. Esta protección no debe impedir la extracción de la tobera.

MODELO		TL **
GAS P190/MCE	mm	495
GAS P250/MCE	mm	495
GAS P300/MCE	mm	460

\*\* Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.

## DESCRIPCIÓN SEÑALES QUEMADOR

En la siguiente figura estan indicados todos las señales del quemador:

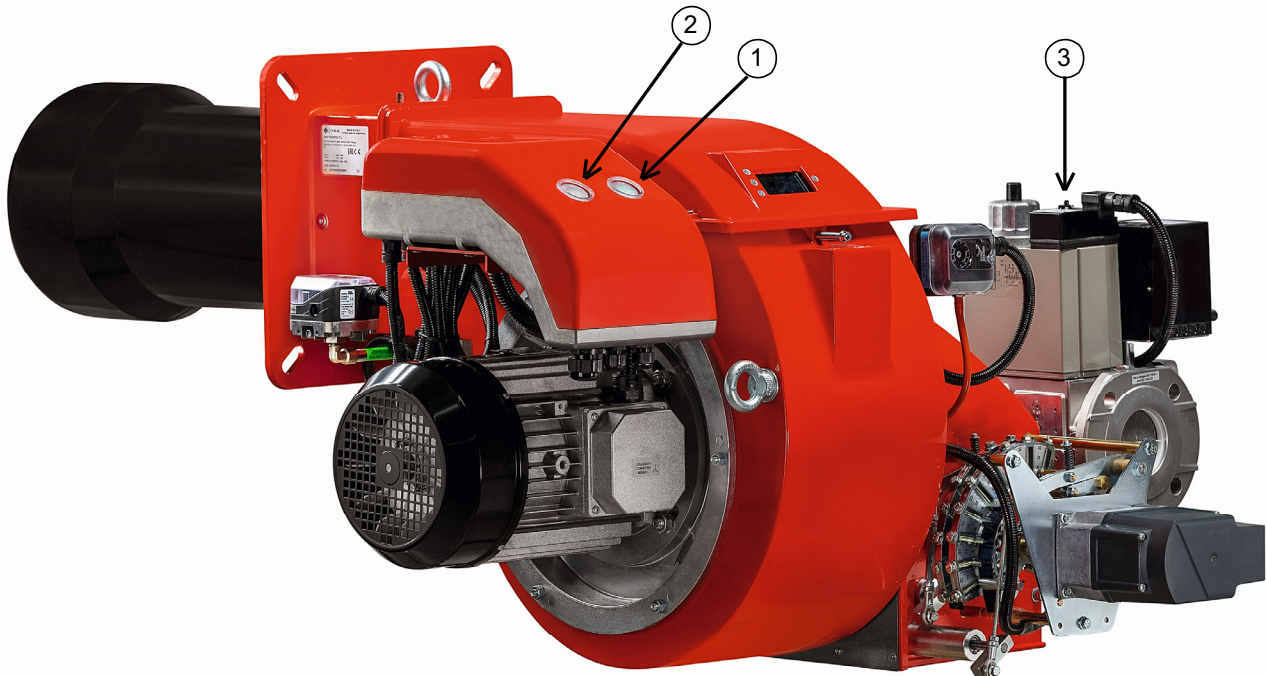


Fig. 6 Señales del quemador

### LEYENDA

- 1) Interruptor general ON/OFF
- 2) Puzador de desbloqueo y led de estado
- 3) Lámpara válvula GAS \*

\* En las rampas DN65-FS65, DN80-FS80 y DN100-FS100 hay 2 lámparas.

💡 El led de estado (pos.2) es el elemento de vista principal para diagnósticos de visual y de interfaz. Durante el funcionamiento normal, los diferentes estados se indican en forma de códigos de color: por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

💡 Después del cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) de avería permanecerá encendida. Presionando el botón de desbloqueo (pos.2) durante al menos 3 segundos, se activarán los diagnósticos de visual; por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

El diagnóstico de la causa de la avería se elimina y se enciende de nuevo el quemador, ajustando el control del quemador. Presione el botón de desbloqueo (pos.2) de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos).

💡 En el caso de cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) se encenderá. Para desbloquea, presione el botón de desbloqueo de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos) (pos.2).

**ESPECIFICACIONES****ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

**ESPECIFICACIONES DETALLADAS**

Quemador de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda; compuesto da:

- Ventilador de alta presurización;
- Cabezal de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Presostato de seguridad para bloque el quemador en el caso de fallido o anómala funcionamiento de ventilador;
- Completo de ramps gas con válvula de seguridad clase A, válvula de regulación clase A y control de estanqueidad Válvulas gas;
- Sonda de ionización para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Válvula de gas esférica servo controlada; abertura progressiva y pasaje libre con abertura total;
- Servomotor para el accionamiento de la clapeta de aire y de la válvula esférica del gas;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al mínimo las pérdidas energéticas relacionadas a la refrigeración de la caldera;
- Extracción de la cabeza de combustión sin tener que remover el quemador de la caldera;
- Presostato gas de máximo para bloque el quemador en el caso la presión del gas es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

**COMPATIBLE A:**

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directiva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva M.D. 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Para los modelos GAS P190-250/MCE: regulaciones GAS 2016/426/UE;
- Normas de referencia: EN676 (gas) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

**MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO**

- Guarnición Isomart;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

**ACCESORIOS**

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro;
- Juntas antivibración;
- Grifos gas manual.