



## DONNÉES TECHNIQUES GAS XP40/MCE - GAS XP60/MCE

MODÈLE		GAS XP40/MCE	GAS XP60/MCE
Puissance thermique min. 1 <sup>o</sup> étage / min. 2 <sup>o</sup> étage - max. 2 <sup>o</sup> étage *	[Mcal/h]	55/130-300	70/200-450
Puissance thermique min. 1 <sup>o</sup> étage / min. 2 <sup>o</sup> étage - max. 2 <sup>o</sup> étage *	[kW]	63.8/151-348	81.4/232-523
Débit G20 (MÉTHANE) min. 1 <sup>o</sup> étage / min. 2 <sup>o</sup> étage - max. 2 <sup>o</sup> étage *	[Nm <sup>3</sup> /h]	6.4/15.2-35	8.2/23.4-52.6
Débit G31 (G.P.L.) min. 1 <sup>o</sup> étage / min. 2 <sup>o</sup> étage - max. 2 <sup>o</sup> étage *	[Nm <sup>3</sup> /h]	2.5/5.8-13.5	3.2/9-20.3
Combustible: GAZ NATUREL (second famille) - G.P.L. (troisième famille)			
Catégorie combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL, I2E(R) I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R	
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 allures progressives ou modulants			
Conditions milieu permis en exercice / stockage:		-15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80%	
Max. température air comburant	[°C]	60	60
Pression minimum rampe gaz D1"-S MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	29.5/28	47/30
Pression minimum rampe gaz D1"1/4-S MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	18.5/22	21/23
Pression minimum rampe gaz D1"1/2-S MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	14/-	16.1/16
Pression maxime entrée vannes (Pe. max)	[mbar]	360	360
Puissance électrique nominal	[W]	690	935
Moteur ventilateur	[W]	370	740
Absorption nominal puissances	[A]	2.5	2
Absorption nominales auxiliaires	[A]	0.5	0.5
Alimentation électrique:		1/N~230V-50Hz	3~400V, 1/N~230V-50Hz
Degré de protection électrique:		IP 40	IP 40
Bruit *** min. - max.	[dB(A)]	69-73	73-76
Poids brûleur ****	[kg]	34	36

\* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

\*\* Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

\*\*\* Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1m de distance (UNI EN ISO 3746).

\*\*\*\* Pour brûleur avec tête longue ajouter 1 kg au poids.

### CHAMP DE TRAVAIL

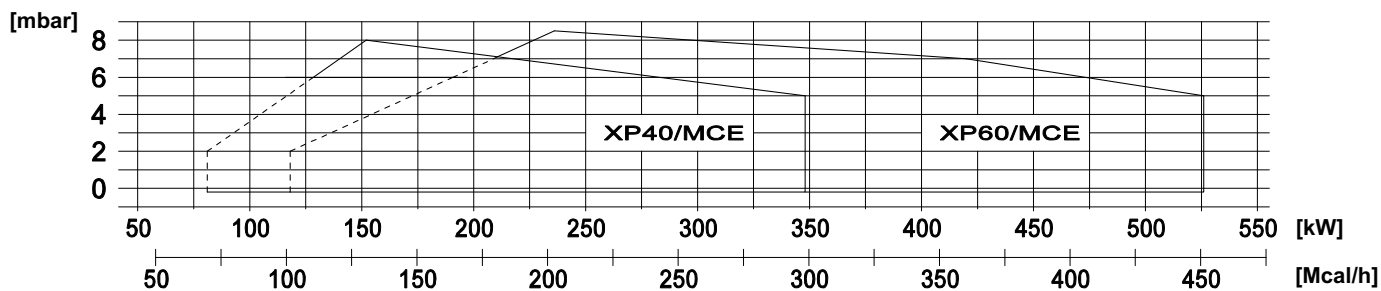


Fig. 2 X = Puissance Y = Pression en chambre de combustion

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

## DIMENSIONS [MM]

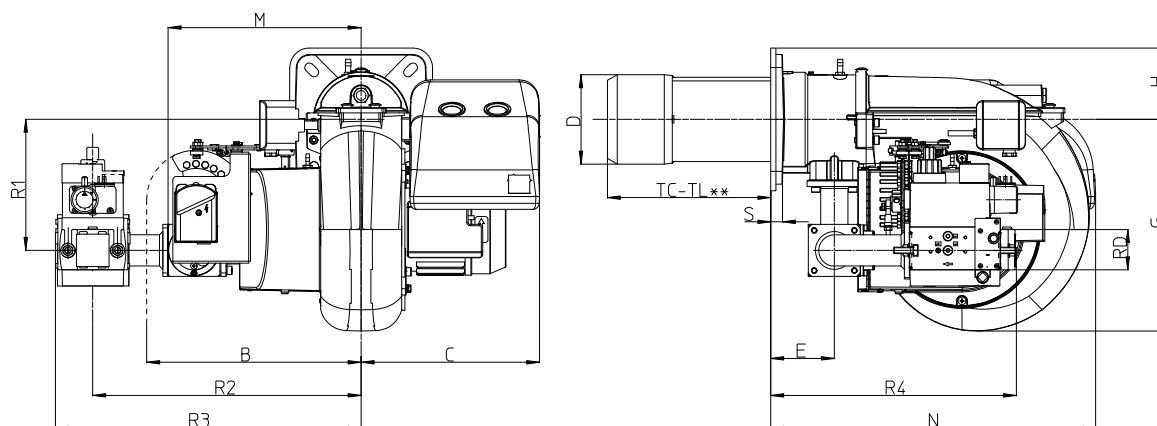
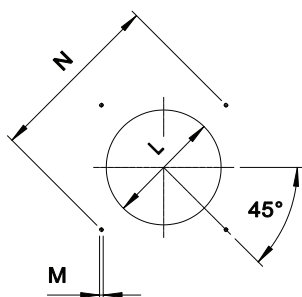


Fig. 3 Dimensions GAS XP60/MCE - GAS XP60/MCE

MODÈLE	B	C	D	E	G	H	M	N	S	R1	R2	R3	R4	RD
GAS XP40/MCE - D1"-S	331	275	138	98	326	110	298	501	18	202	404	462	346	Rp 1
GAS XP40/MCE - D1"1/4-S	331	275	138	98	326	110	298	501	18	202	404	462	346	Rp 1 1/4
GAS XP40/MCE - D1"1/2-S	331	275	138	98	326	110	298	501	18	202	414	469	458	Rp 1 1/2
GAS XP60/MCE - D1"-S	331	275	150	98	326	110	298	501	18	202	414	472	442	Rp 1
GAS XP60/MCE - D1"1/4-S	331	275	150	98	326	110	298	501	18	202	414	472	442	Rp 1 1/4
GAS XP60/MCE - D1"1/2-S	331	275	150	98	326	110	298	501	18	202	414	469	458	Rp 1 1/2

\*\*TC-TL: voir "longueur de la buse"

## PLAQUE PORTE-BRÛLEUR



\* Dimension conseillée d'assemblage entre brûleur et générateur.

Fig. 4 Plaque porte-brûleur

MODÈLE		L *	M	N min	N max
GAS XP40/MCE	mm	148	M10	205	226
GAS XP60/MCE	mm	160	M10	205	226

## LONGUEUR DE LA BUSE

La longueur de la buse doit être conforme aux indications du fabricant de la chaudière et, dans tous les cas, supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière réfractaire compris.

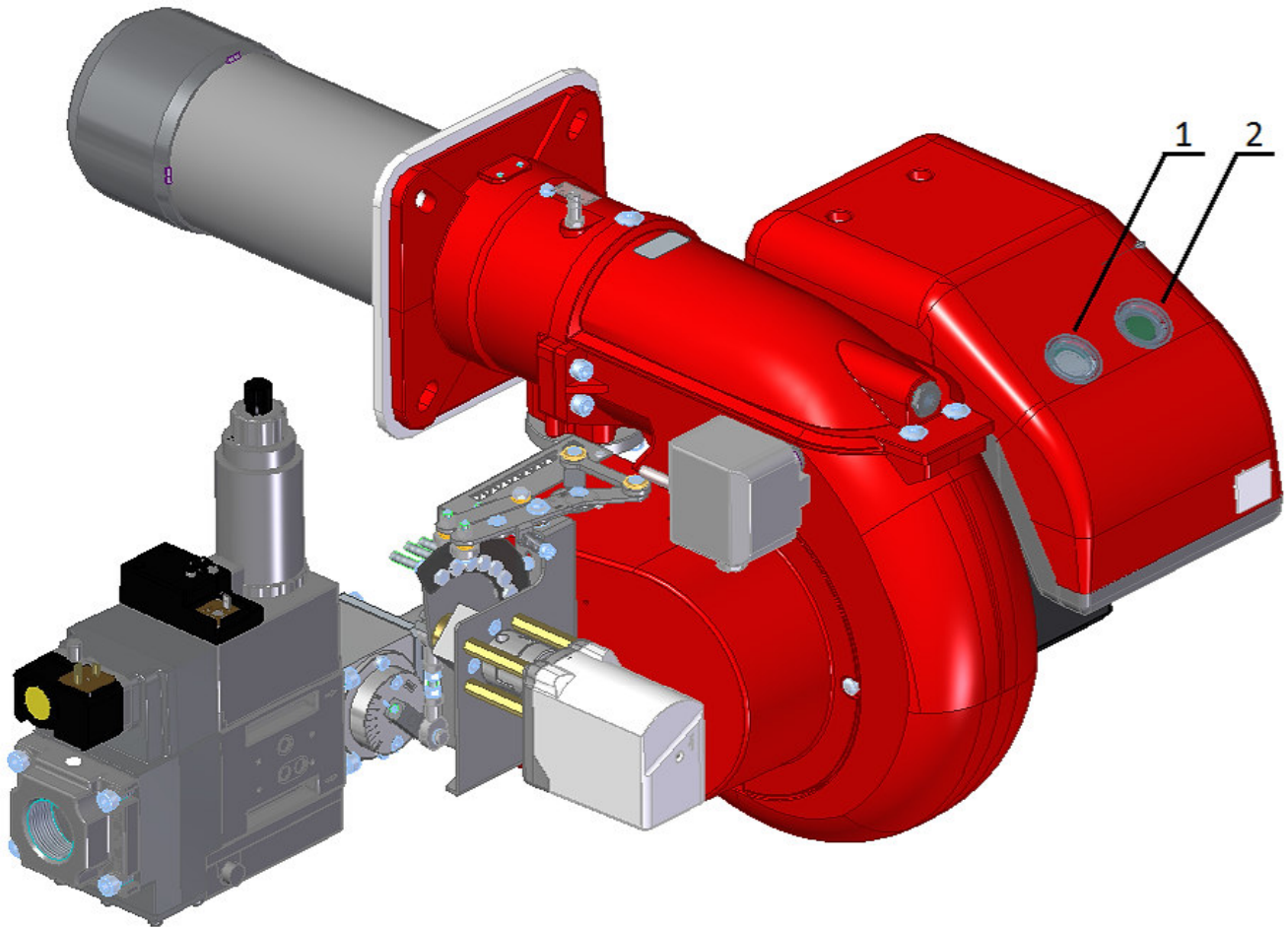
Pour les chaudières à chambre à inversion de flamme ou avec circulation de fumées à l'avant, il est impératif d'isoler l'espace entre la buse et le réfractaire de la chaudière avec une protection réfractaire. Cette protection ne doit pas gêner l'extraction de la buse.

MODÈLE		TC	TL **
GAS XP40/MCE	mm	250	335
GAS XP60/MCE	mm	250	335

\*\* Pour le choix de la longueur de la buse, veuillez contacter nos bureaux techniques et commerciaux.

**DESCRIPTION SIGNAUX DU BRÛLEUR**

La figure suivante montre tous les signaux du brûleur:



**Fig. 5** Signaux du brûleur

**LÉGENDE**

- 1) Bouton ON/OFF
- 2) Touche de déverrouillage et LED de dérangement

💡 La LED tricolore (pos.2) est l'élément central d'affichage pour le diagnostic visuel et le diagnostic de l'interface. En service normal, les différents états sont signalés par des couleurs selon un tableau de codes de couleur; se référer à ce qui est décrit dans la brochure de l'équipement accompagnant ce manuel.

💡 Après une mise sous sécurité non modifiable, la LED rouge de signalisation (pos.2) s'allume au fixe. Appuyant sur la touche de verrouillage (pos.2) pendant >3 s., vous activez le diagnostic visuel de défauts; se référer à ce qui est décrit dans la brochure de l'équipement accompagnant ce manuel.

Le déverrouillage permet de quitter le diagnostic de cause de panne et de réenclencher le brûleur. Actionner la touche de déverrouillage (pos.2) pendant environ 1 s (<3 s).

💡 Après une mise sous sécurité non modifiable, la LED rouge de signalisation (pos.2) s'allume au fixe. Pour déverrouiller l'équipement actionner la touche de déverrouillage (pos.2) pendant environ 1 s (<3 s).

## CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

### DESCRIPTION SYNTHÉTIQUE

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde.

### DESCRIPTION DÉTAILLÉ

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde; composé de:

- Ventilateur à haute pressurisation;
- Tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de la flamme plein de buse à acier inox et flamme disque à acier;
- Bride et garniture isolant pour fixage a générateur;
- Alimentation électrique monophasé GAS XP40/MCE, alimentation électrique triphasé GAS XP60/MCE;
- Pressostat de sûreté air pour bloquer le brûleur si manqué ou anomal fonctionnement de ventilateur;
- Complet de rampe gaz avec vanne de sécurité classe A, vanne de régulation classe A;
- Sonde d'ionisation de relèvement de la flamme;
- Degré de protection: IP 40;
- Vanne de gaz sphérique servo contrôlée; ouverture progressive et a libre passage avec l'ouverture complète;
- Servomoteur pour le fonctionnement du volet d'air et la vanne sphérique du gaz;
- Volet mobile avec fermeture totale en pause afin de minimiser les pertes d'énergie liées au refroidissement de la chaudière;
- Extraction de la tete de combustion sans devoir enlever le brûleur de la chaudière;
- Prédiposition à l'addition du kit spécial qui permet de transformer l'opération dans la modulation, c'est à dire la possibilité de délivrer n'importe quelle valeur de puissance entre le minimum et le maximum, selon la demande instantanée de charge.

### CONFORME A:

- Règles CE;
- Directive E.M.C. 2014/30/UE;
- Directive L.V. 2014/35/UE;
- Directive M.D. 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Règlements GAS 2016/426/UE;
- Règles de référence: EN676 (gas) – EN 746-2 (Système de utilisations industrielles).

### MATÉRIEL INCLUS DANS LA FOURNITURE

- Garniture Isomart;
- Bride avec écran;
- Plaque appliqué au corps brûleur;
- Certificat de garantie;
- Manuel installation, utilisation et maintenance.

### ACCESSOIRES

- Kit modulateurs de puissance pour températures;
- Kit modulateurs de puissance pour pressions;
- Sonde pour températures de 0°C à 400°C (PT 100 avec 0° C);
- Sonde pour températures de 0°C à 1200°C (sonde K);
- Sonde pour pressions 0-3 bar, 0-6 bar. 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Couverture insonorisée;
- Joints antivibrant;
- Gaz robinets manuel.