

K 6/M - K 7/M

Brûleurs mixtes gaz/fioul deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde.

Ils sont composés par: coque en aluminium, ventilateur à haute pressurisation et tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme.

Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Les éléments de protection tous en métal garantissent grande fiabilité et durée.

Combustible GAZ disponibles dans les versions MÉTHANE (gaz naturel) ou G.P.L. (à spécifier à l'ordre) sur demande versions spécifiques gaz de ville ou biogas.

Pour le modèle K 6/M rampe gaz complète de: vanne de travail class A, vanne de sécurité class A, pressostat gaz de min., filtre stabilisateur de pression.

Pour le modèle K 7/M rampe gaz complète de: vanne de travail class A, vanne de sécurité class A, dispositif de contrôle d'étanchéité vannes, pressostat gaz de min., filtre stabilisateur de pression.

Complets de gicleur, sélecteur de combustible, flangia, garniture pour la fixation au générateur, tuyaux flexibles, filtre de ligne.

DONNÉES TECHNIQUES ET CHAMP DE TRAVAIL K 6/M - K 7/M

MODÈLE		K 6/M	K 7/M
Puissance thermique min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Mcal/h]	172/500-1000	258/774-1500
Puissance thermique min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[kW]	200/581-1163	300/900-1744
Débit G20 (MÉTHANE) min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Nm ³ /h]	20/58.4-117	30/90.5-175
Débit G31 (G.P.L.) min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Nm ³ /h]	7.8/22.6-45.2	11.7/35-67.9
Combustible: GAZ NATUREL (second famille) - G.P.L. (troisième famille)			
Catégorie combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R), I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R	
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 étage progressif ou modulant			
Conditions milieu permis en exercice / stockage:		-15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80%	
Max. température air comburant	[°C]	60	60
Pression min. rampe gaz D2" FS50 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	39/20.9	73/35
Pression min. rampe gaz DN65 FS50 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	28.1/16.8	49.2/25.7
Pression min. rampe gaz DN80 FS80 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	24.4/15.3	37.9/22.5
Pression max. entrée vannes (Pe. max)	[mbar]	360	360
Débit FIOUL min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[kg/h]	17/50-100	25.8/77.4-150
Combustible: FIOUL 1.5°E à 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Puissance électrique nominal	[kW]	3.7	4.35
Moteur ventilateur	[kW]	2.2	3
Moteur pompe	[W]	750	750
Absorption nominal puissances	[A]	6.8	7.5
Absorption nominales auxiliaires	[A]	0.55	0.55
Alimentation électrique:		3~400V, 1N~230V - 50Hz	
Degré de protection électrique:		IP40	IP40
Bruit *** min. - max.	[dB(A)]	81-82	83-84
Poids brûleur	[kg]	113	129

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

*** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1 m de distance (UNI EN ISO 3746).

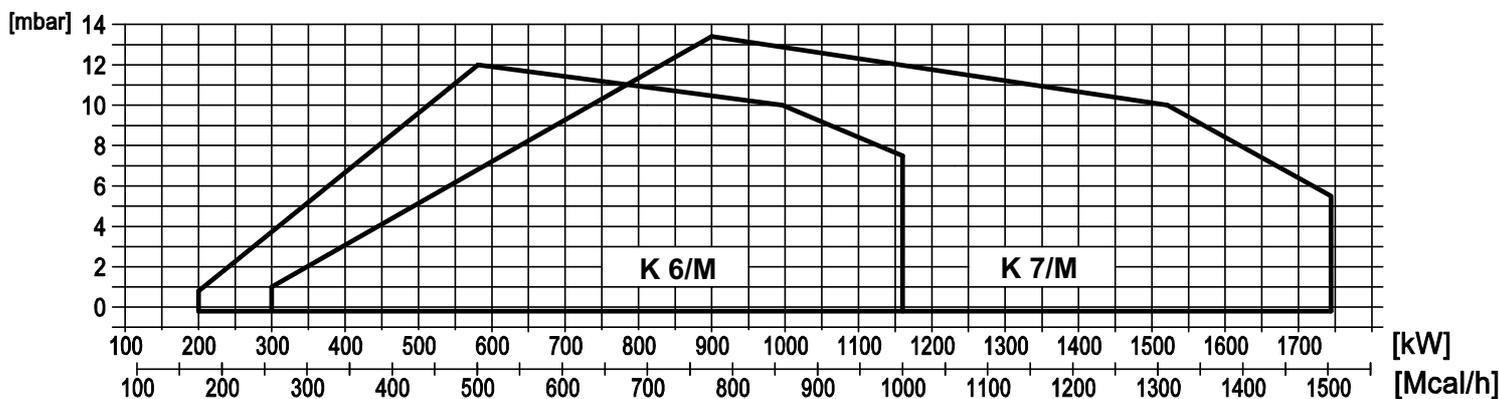
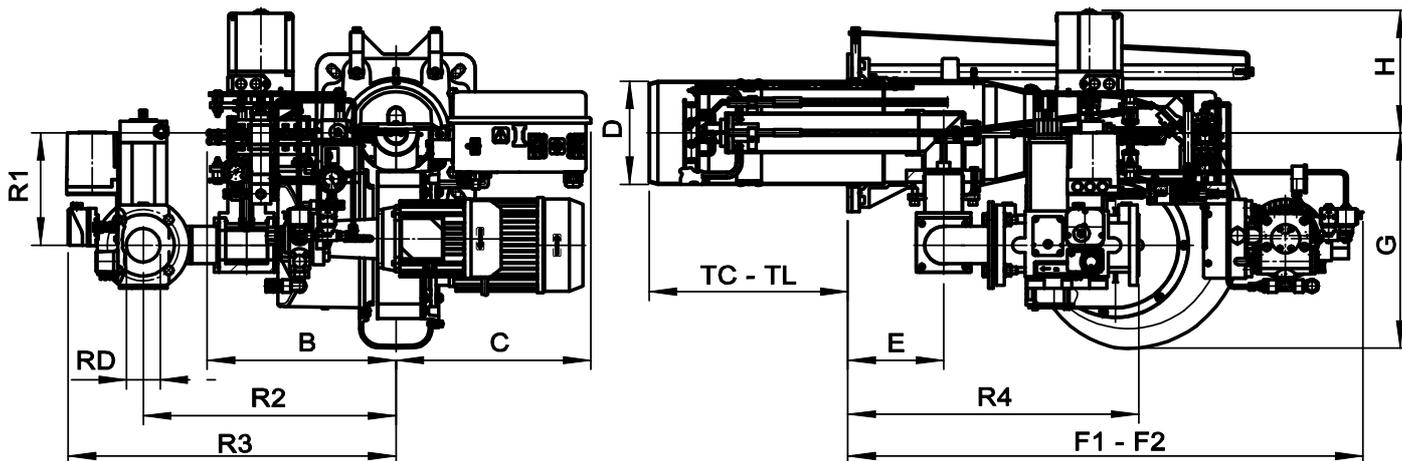


Fig. 1 X = Puissance (kg/h - Mcal/h) Y = Pression en chambre de combustion (mbar)

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

DIMENSIONS [MM]



MODÈLE	B	C	D	E	F1	F2	G	H	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Rampe gaz poids
K 6/M - D2"	380	393	209	193	1037	1617	438	267	280	400	228	510	673	552	Rp 2"	22 kg
K 6/M - DN65	380	393	209	193	1037	1617	438	267	280	400	228	510	665	586	DN65	27 kg
K 6/M - DN80	380	393	209	193	1037	1617	438	267	280	400	228	550	720	626	DN80	37 kg
K 7/M - D2"	380	393	209	193	1037	1617	438	267	280	400	228	510	673	552	Rp 2"	22 kg
K 7/M - DN65	380	393	209	193	1037	1617	438	267	280	400	228	510	665	586	DN65	27 kg
K 7/M - DN80	380	393	209	193	1037	1617	438	267	280	400	228	550	720	626	DN80	37 kg

PLAQUE PORTE-BRÛLEUR

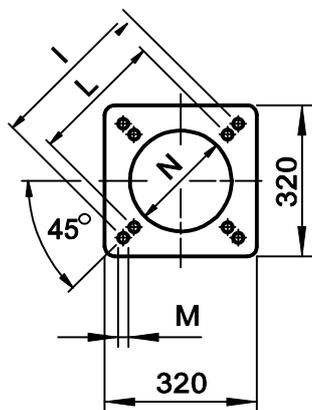


Fig. 2 Plaque porte-brûleur

MODÈLE		I	L	M	N
K 6/M	mm	368	340	M14	220
K 7/M	mm	368	340	M14	220

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

DESCRIPTION SYNTHÉTIQUE

Brûleurs mixtes gaz/fioul deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE

Brûleurs mixtes gaz/fioul deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde; composé de:

- Coque en aluminium;
- Ventilateur à haute pressurisation;
- Tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de la flamme plein de buse à acier et flamme disque à acier;
- Bride et garniture isolant pour fixage a générateur;
- Alimentation électrique triphasé;
- Pressostat de sûreté air pour bloquer le brûleur si manqué ou anomal fonctionnement de ventilateur;
- Complet de rampe gaz avec vanne de sécurité classe A, vanne de régulation classe A et dispositif de contrôle d'étanchéité vanes (standard par modèle K 7/M);
- Sonde UV de relèvement de la flamme;
- Degré de protection: IP 40;
- Vanne de gaz sphérique servo contrôlée; ouverture progressive et a libre passage avec l'ouverture complète;
- Régulateur de pression fioul servo contrôlée;
- Servomoteur pour le fonctionnement du volet d'air, la vanne sphérique du gaz et régulateur de pression fioul;
- Volet mobile avec fermeture totale en pause afin de minimiser les pertes d'énergie liées au refroidissement de la chaudière;
- Extraction de la tete de combustion sans devoir enlever le brûleur de la chaudière;
- Pressostat gaz de maximum pour bloquer le brûleur si la pression du gaz il est supérieur à le valeur maximum de fonctionnement;
- Pressostat fioul de maximum pour bloquer le brûleur si la pression du fioul on retour il est supérieur à le valeur maximum de fonctionnement;
- Moteur dédié à l'entraînement de la pompe fioul;
- Commutateur pour la sélection manuelle du carburant "OIL - GAS";
- Support y tirant pour extracion du bruleur;
- Prédisposition à l'addition du kit spécial qui permet de transformer l'opération dans la modulation, c'est à dire la possibilité délivrer n'importe quelle valeur de puissance entre le minimum et le maximum, selon la demande instantanée de charge.

CONFORME A:

- Règles CE;
- Directive EMC 2014/30/UE;
- Directive LVD 2014/35/UE;
- Directive machine 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Directive PED (art.4, par.3) 2014/68/EU;
- Règles de référence: EN676 (gaz) – EN267 (combustible liquide) – EN 746-2 (Système de utilisations industrielles).

MATÉRIEL INCLUS DANS LA FOURNITURE

- Flexible tube de liaison;
- Filtre de ligne;
- Garniture Isomart;
- Gicleur;
- Bride avec écran;
- Plaque appliqué au corps brûleur;
- Certificat de garantie;
- Manuel installation, utilisation et maintenance.

ACCESSOIRES

- Kit modulateurs de puissance pour températures;
- Kit modulateurs de puissance pour pressions;
- Sonde pour températures de 0°C à 400°C (PT 100 avec 0° C);
- Sonde pour températures de 0°C à 1200°C (sonde K);
- Sonde pour pressions 0-3 bar, 0-6 bar. 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Couverture insonorisée;
- Joints antivibrant;
- Gaz robinets manuel.