

FGP 750/M-EL - FGP 1000/M-EL - FGP 1300/M-EL - FGP 1500/M-EL - FGP 1800/M-EL

Quemadores de gasoleo MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Están compuestos por: ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Los componentes de protección todos metálicos garantizan elevada fiabilidad y duración.

Completos boquilla industrial, tubos flexibles, filtro de línea.

Completos platina y junta aislante para el fijado a el generador.

Los servomotores son independientes y están controlados directamente por el equipo electrónico:

- Un servomotor para clapeta de aire
- Un servomotor para el modulador del gasóleo

El quemador está equipado con un sistema de gestión de microprocesador electrónico, también hay una pantalla LCD de configuración interactiva.

Con la adición de accesorios opcionales (sonda), gracias a los sistemas más avanzados para la modulación automática, el quemador asegura constantemente la proporción adecuada de combustible / aire. La máxima eficiencia de los rendimientos en cada punto de combustión se deriva de la adaptación puntual de la carga térmica a las necesidades de calor del quemador en cualquier instante de la operación.

En la versión con control electrónico de la combustión la curva combustible / aire de combustión, más extendida, está plenamente explotada, lo que garantiza un excelente rendimiento en términos de precisión y velocidad, incluso durante la fase de calibración. Un microprocesador controla las varias etapas del proceso y permite la repetición correcta de las secuencias de funcionamiento.

Accesorios opcionales: Interfaz PC, Control de frecuencia (inverter), Profibus, Modbus.



MODELO		FGP 750/M-EL	FGP 1000/M-EL	FGP 1300/M-EL	FGP 1500/M-EL	FGP 1800/M-EL
Potencia térmica mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[Mcal/h]	968/3400-7500	968/3400-10000	998/3600-11500	998/3600-13000	1416/5000-15000
Potencia térmica mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[kW]	1125/3953-8721	1125/3953-11628	1160/4186-13372	1160/4186-15116	1647/5814-17442
Caudal GASÓLEO mín. 1ª llama / mín. 2ª llama - máx. 2ª llama *	[kg/h]	97/333-735	97/333-980	100/353-1127	100/353-1274	142/490-1471
Combustible: GASÓLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1						
Funcionamiento intermitente (min. 1 parada cada 24 horas), modulante						
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		-15...+40°C / -20...+70°C , humedad rel. máx. 80%				
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60	60	60
Potencia eléctrica nominal	[kW]	27	35	41.5	49.5	61
Motor ventilator	[kW]	22	30	37	45	55
Motor bomba	[kW]	3	4	4	4	5.5
Absorción motor ventilator	[A]	43	55.5	64.2	77.6	94
Absorción motor bomba	[A]	6.7	8.6	8.6	8.6	11.7
Alimentación eléctrica:		3~400V - 1/N~230V-50Hz				
Grado de protección eléctrica:		IP40				
Rumoresidad ** máx.	[dB(A)]	84-88	86-92	90-93	92-95	94-98

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metros s.n.m.

** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia (UNI EN ISO 3746).

CAMPO DE TRABAJO

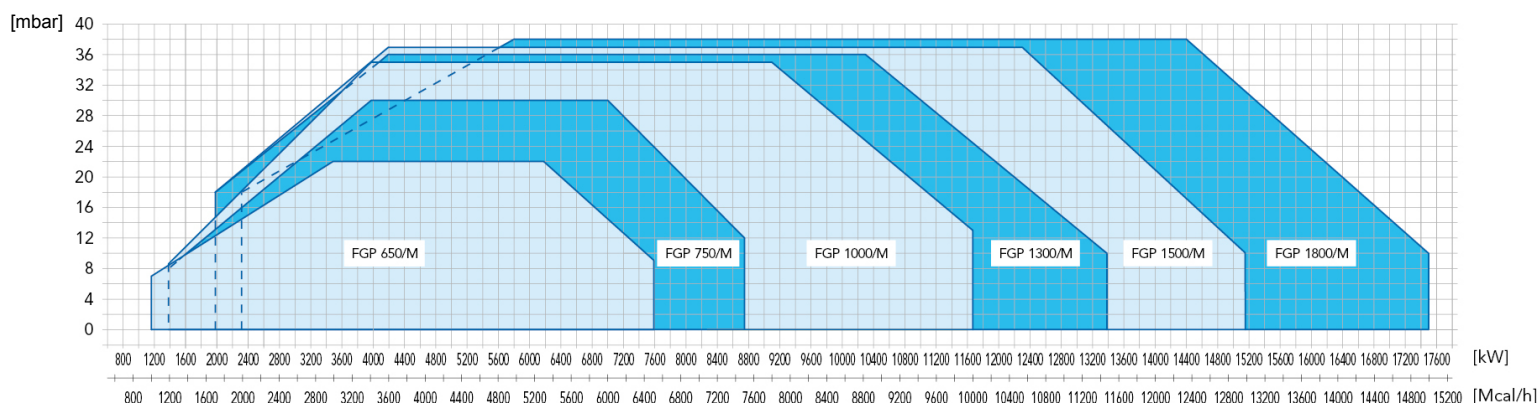


Fig. 1 X = Potencia térmica Y = Presión en la cámara de combustión

Los campos de trabajo se obtienen en calderas de prueba que son conformes a la norma EN267 y son indicativos del acoplamiento quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las normativas vigentes. En caso de incumplimiento consultar con el fabricante.

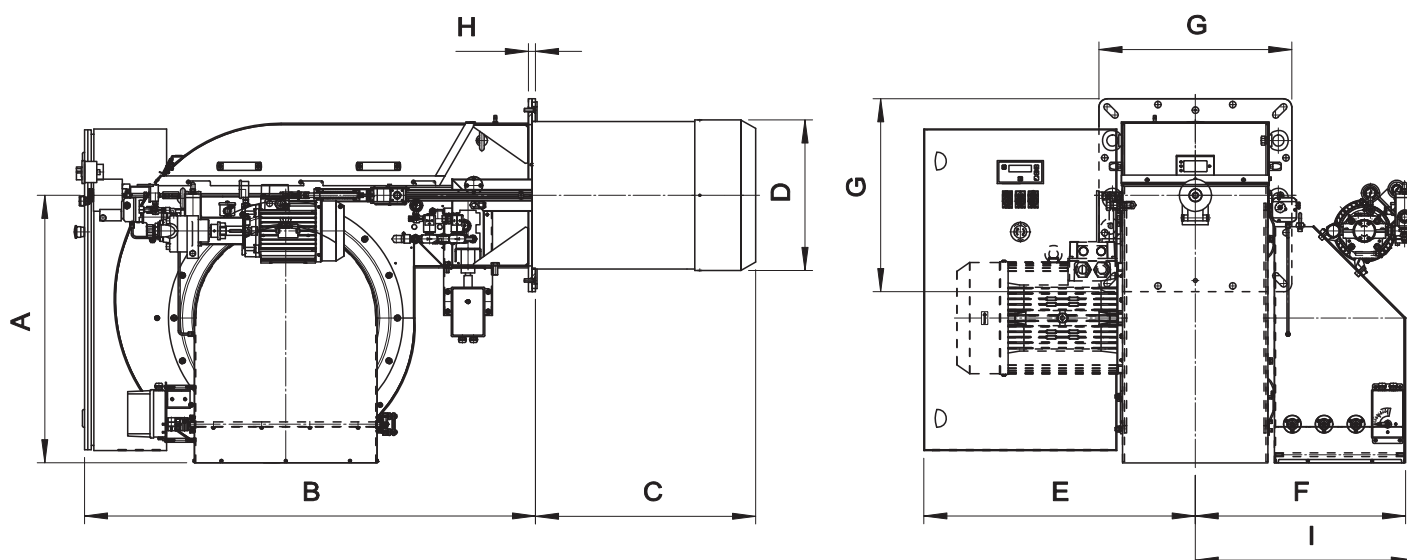


Fig. 2 Medidas

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
FGP 750/M-EL	832	1403	685	448	845	654	600	22	674
FGP 1000/M-EL	832	1403	685	468	845	654	600	22	674
FGP 1300/M-EL	832	1403	655	500	845	654	600	22	674
FGP 1500/M-EL	832	1403	655	500	845	654	600	22	674
FGP 1800/M-EL	945	1550	685	540	880	664	700	22	664

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR

El tamaño de la pletina de fijación caldera-quemador (agujeros roscados o prisioneros) debe ser según dibujo.

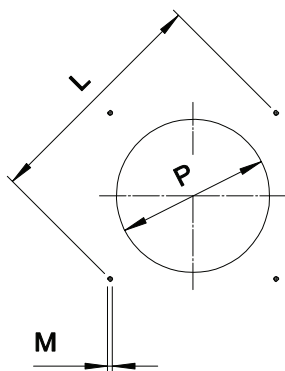


Fig. 3 Pletina de fijación del quemador

MODELO		M	L min	L* max	P min	P max
FGP 750/M-EL	mm	M16	707	778	460	540
FGP 1000/M-EL	mm	M16	707	778	480	540
FGP 1300/M-EL	mm	M16	707	778	520	540
FGP 1500/M-EL	mm	M16	707	778	520	540
FGP 1800/M-EL	mm	M18	806	890	550	630

* Diámetro del agujero recomendado en el generador.

ESPECIFICACIONES**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Quemadores de gasoleo MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda con control electrónico de la combustión.

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemadores de gasoleo MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda con control electrónico de la combustión; compuesto da:

- Cuerpo quemador en acero;
- Ventilador centrífugo a alta presurización con pala curvada en el interior de bajo nivel sonoro;
- Cabezal de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero;
- Extracción del cabezal de combustión sin desmontar el quemador de la caldera;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Control electrónico de comando y control de quemador;
- Sonda UV para la captación de la llama;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Arranque del motor ventilador con sistema estrella/triángulo FGP 750/M-EL - FGP 1000/M-EL;
- Arranque del motor ventilador con sistema soft-starter FGP 1300/M-EL - FGP 1500/M-EL - FGP 1800/M-EL;
- Grado de protección eléctrica: IP40;
- Presostato de seguridad para bloque el quemador el caso de fallido o anómala funcionamiento de ventilador;
- Un servomotor para la accionamiento de la clapeta de aire;
- Un servomotor para el regulador de presión del gasóleo;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al minimo las pérdidas energéticas relacionada a la refrigeración de la caldera;
- Bomba para gasóleo y engranajes operado por motor eléctrico específica;
- Grupo portaboquilla con íman para el control de la aguja de ida/retorno boquilla;
- Presostato gasoleo máximo para bloque el quemador en el caso la presión del gasoleo en el retorno es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Pantalla LCD de configuración interactiva;
- Contactos secos para señales remotas: quemador encendido, quemador en bloque;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

COMPATIBLE A

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directiva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva máquinas 2014/68/EU;
- Directiva PED 97/23/CE;
- Normas de referencia: EN267 (combustible líquido) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para enlace;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquilla;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro;
- Presostato gasoleo de minima.