

GAS X3/M CE-LX - GAS X4/M CE-LX

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde.

Ils sont composés par: ventilateur à haute pressurisation, tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme et coffre de protection avec plaque insonore.

Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Rampe gaz complète de soupape monoblocs classe A (1^{er} allure ouverture lente + sécurité), pressostat GAZ et filtre gaz. Complète de flangia et garniture pour la fixation au générateur.



Fig. 1 GAS X3/M CE-LX



Fig. 2 GAS X4/M CE-LX

DONNÉES TECHNIQUES ET CHAMP DE TRAVAIL

MODÈLE		GAS X3/M CE-LX	GAS X4/M CE-LX
Puissance thermique min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Mcal/h]	34.7/60-150	45/90-211
Puissance thermique min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[kW]	40.3/69.8-174	52/104-245
Débit G20 (MÉTHANE) min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Nm ³ /h]	4/7-17.5	5.2/10.5-24.6
Combustible: GAZ NATUREL (second famille)			
Catégorie combustible: I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B			
NOx **	[mg/kWh]	< 80: class 3 (EN 676)	
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 allures progressives ou modulants			
Conditions milieu permis en exercice / stockage:		-15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80%	
Max. température air comburant	[°C]	60	60
Pression min. rampe gaz D1"-S MÉTHANE ***	[mbar]	15.5	26
Pression min. rampe gaz D1"1/4-S MÉTHANE ***	[mbar]	13.5	19.5
Pression min. rampe gaz D1"1/2-S MÉTHANE ***	[mbar]	13	16.5
Pression max. entrée vannes (Pe. max)	[mbar]	360	360
Puissance électrique nominal	[W]	260	260
Moteur ventilateur	[W]	200	200
Absorption nominal	[A]	1.1	1.1
Alimentation électrique:		1/N~230V-50Hz	
Degré de protection électrique:		IP 40	
Bruit **** min. - max.	[dB(A)]	66-68	66-68
Poids brûleur	[kg]	15	17

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pour parvenir à faibles émissions de NOx comme indiqué, le brûleur doit être combinée avec des chaudières adaptées à cet effet: chaudières trois fumée, à condensation et à tout le générateur de gaz d'échappement directement avec une charge thermique n'est pas supérieur à 1,1 MW/m³.

*** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

**** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1m de distance (UNI EN ISO 3746).

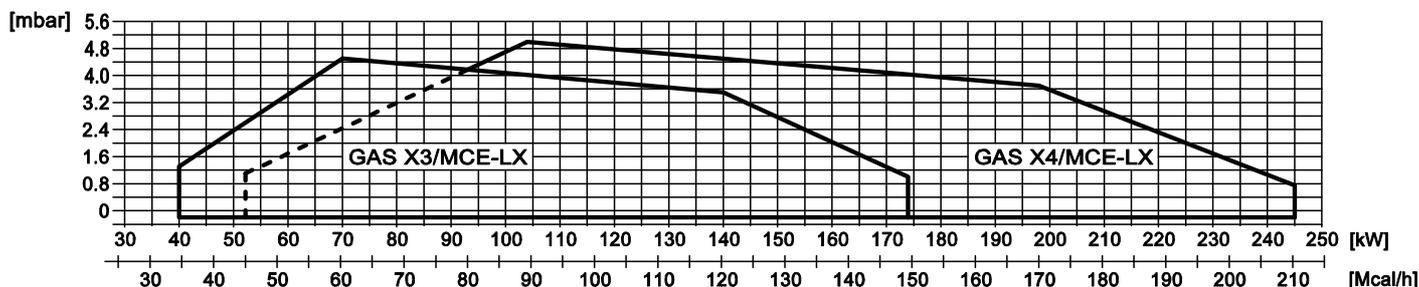


Fig. 3 X = Puissance Y = Pression en chambre de combustion

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

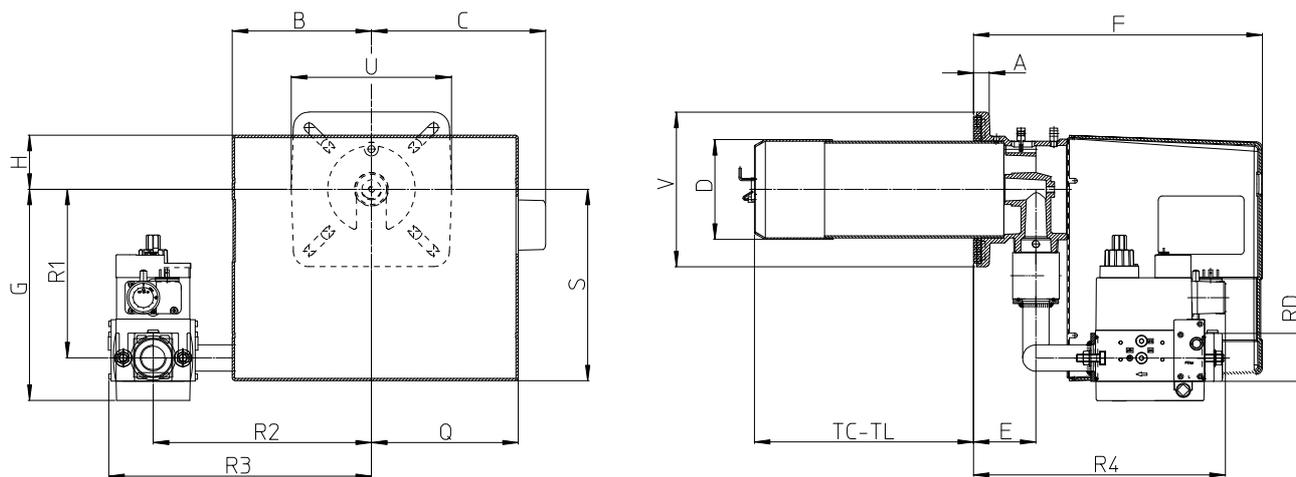
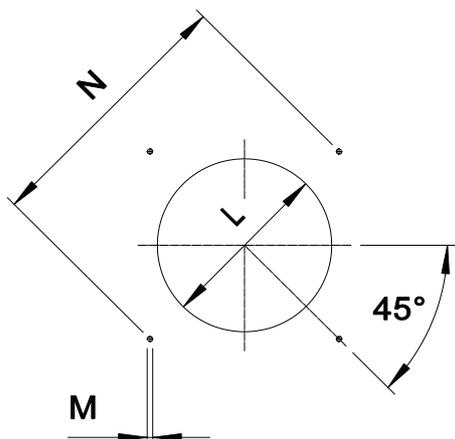


Fig. 4 Dimensions GAS X0CE - GAS X1CE - GAS X2CE - GAS X3CE - GAS X4CE

MODÈLE	A	B	C	D	E	F	G	H	Q	S	U	V	R1	R2	R3	R4	RD	Poids rampe gaz
GAS X3/M CE-LX - D1"-S	20	185	224	107	56	344	268	70	193	248	202	162	212	280	338	300	Rp 1	5,6 kg
GAS X3/M CE-LX - D1"1/4-S	20	185	224	107	56	344	268	70	193	248	202	162	212	280	338	300	Rp 1 1/4	5,6 kg
GAS X3/M CE-LX - D1"1/2-S	20	185	224	107	56	344	292	70	193	248	202	162	212	280	338	443	Rp 1 1/2	8 kg
GAS X4/M CE-LX - D1"-S	20	185	224	129	80	371	274	70	193	248	206	200	218	280	338	323	Rp 1	5,6 kg
[INLINE-1:690 - D1"1/4-S	20	185	224	129	80	371	274	70	193	248	206	200	218	280	338	323	Rp 1 1/4	5,6 kg
GAS X4/M CE-LX - D1"1/2-S	20	185	224	129	80	371	298	70	193	248	206	200	218	280	338	467	Rp 1 1/2	8 kg

TC-TL: voir "longueur de la buse"

PLAQUE PORTE-BRÛLEUR



* Dimension conseillée d'assemblage entre brûleur et générateur.

Fig. 5 Plaque porte-brûleur

MODÈLE		L min	L *	L max	M	N min	N *	N max
GAS X3/M CE-LX	mm	120	130	140	M8	150	170	170
GAS X4/M CE-LX	mm	135	140	160	M10	170	205	226

LONGUEUR DE LA BUSE

La longueur de la buse doit être conforme aux indications du fabricant de la chaudière et, dans tous les cas, supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière réfractaire compris.

Pour les chaudières à chambre à inversion de flamme ou avec circulation de fumées à l'avant, il est impératif d'isoler l'espace entre la buse et le réfractaire de la chaudière avec une protection réfractaire. Cette protection ne doit pas gêner l'extraction de la buse.

MODÈLE		TC	TL **
GAS X3/M CE-LX	mm	130	250
GAS X4/M CE-LX	mm	160	280

** Pour le choix de la longueur de la buse, veuillez contacter nos bureaux techniques et commerciaux.

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

DESCRIPTION SYNTHÉTIQUE

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde aux basses émissions certifiées CE 676 classe 3 (NOx < 80 mg/kWh).

DESCRIPTION DÉTAILLÉ

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde aux basses émissions certifiées CE 676 classe 3 (NOx < 80 mg/kWh); composé de:

- Ventilateur à haute pressurisation;
- Tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de la flamme plein de buse à acier inox et flamme disque à acier;
- Coffre de protection avec plaque insonore;
- Bride et garniture isolant pour fixage a générateur;
- Alimentation électrique monophasé;
- Pressostat de sûreté air pour bloquer le brûleur si manqué ou anomal fonctionnement de ventilateur;
- Rampe gaz complètement assemblé et testé; complète de soupape monoblocs classe A (1°allure ouverture lente + sécurité), pressostat GAZ et filtre gaz;
- Sonde d'ionisation de relèvement de la flamme;
- Degré de protection: IP 40;
- Vanne de gaz sphérique servo contrôlée; ouverture progressive et a libre passage avec l'ouverture complète;
- Servomoteur pour le fonctionnement du volet d'air et la vanne sphérique du gaz;
- Prédisposition à l'addition du kit spécial qui permet de transformer l'opération dans la modulation, c'est à dire la possibilité de délivrer n'importe quelle valeur de puissance entre le minimum et le maximum, selon la demande instantanée de charge.

CONFORME A:

- Règles CE;
- Directive E.M.C. 2014/30/UE;
- Directive L.V. 2014/35/UE;
- Directive machine 2014/68/EU;
- Directive PED 97/23/CE;
- Directive GAS 2009/142/CE;
- Règles de référence: EN676 (gaz) – EN 746-2 (Système de utilisations industrielles).

MATÉRIEL INCLUS DANS LA FOURNITURE

- Garniture Isomart;
- Bride avec écran;
- Plaque appliqué au corps brûleur;
- Certificat de garantie;
- Manuel installation, utilisation et maintenance.

ACCESSOIRES

- Kit modulateurs de puissance pour températures;
- Kit modulateurs de puissance pour pressions;
- Sonde pour températures de 0°C à 400°C (PT 100 avec 0° C);
- Sonde pour températures de 0°C à 1200°C (sonde K);
- Sonde pour pressions 0-3 bar, 0-6 bar. 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Joints antivibrant;
- Gaz robinets manuel.