

GAS P350/MCE - GAS P450/MCE - GAS P550/MCE

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde.

Ils sont composés par: ventilateur à haute pressurisation et tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme.

Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Disponibles dans les versions MÉTHANE (gaz naturel) ou G.P.L. (à spécifier à l'ordre) sur demande versions spécifiques gaz de ville ou biogas.

Rampe gaz complètement assemblée et testée; complète de: soupape de travail classe A - soupape de sécurité classe A - contrôle de tenue GAZ - pressostat GAZ de minimum et filtre gaz.

Complets de flangia et garniture pour la fixation au générateur.

Disponible la version avec came mécanique ou électronique.



Fig. 1 GAS P350/MCE

DONNÉES TECHNIQUES GAS P350/MCE - GAS P450/MCE - GAS P550/MCE

MODÈLE		GAS P350/MCE	GAS P450/MCE	GAS P550/MCE
Puissance thermique min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Mcal/h]	400/1200-3490	500/1600-4500	600/2000-5500
Puissance thermique min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[kW]	465/1395-4070	581/1860-5232	698/2325-6395
Débit G20 (MÉTHANE) min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Nm ³ /h]	47/140-409	58/187-526	70/235-647
Débit G31 (G.P.L.) min. 1 ^o étage / min. 2 ^o étage - max. 2 ^o étage *	[Nm ³ /h]	18/54-158	22/72-203	27/91-250
Combustible: GAZ NATUREL (second famille) - G.P.L. (troisième famille)				
Catégorie combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R		
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 étage				
Conditions milieu permis en exercice / stockage:		-15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80%		
Max. température air comburant	[°C]	60	60	60
Pression minimum rampe gaz D2" FS50 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	289/125	461/200	678/288
Pression minimum rampe gaz DN65 FS65 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	139/72	202/96	310/137
Pression minimum rampe gaz DN80 FS80 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	84/52	124/63	188/87
Pression minimum rampe gaz DN100 FS100 MÉTHANE/G.P.L. **	[mbar]	52/40	67/43	105/54
Pression maxime entrée vannes (Pe. max)	[mbar]	500	500	500
Puissance électrique nominal	[kW]	9.4	11.4	19
Moteur ventilateur	[kW]	9	11	18.5
Absorption nominal puissances	[A]	18.8	22	32.6
Absorption nominales auxiliaires	[A]	0.6	0.6	0.6
Alimentation électrique:		3~400V, 1N~230V - 50Hz		
Degré de protection électrique MÉTHANE/G.P.L.:		IP54/IP40	IP54/IP40	IP54/IP40
Bruit *** min. - max.	[dB(A)]	84-85	85-85	86-89
Poids brûleur	[kg]	218	230	265

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

*** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1m de distance (UNI EN ISO 3746).

CHAMP DE TRAVAIL GAS P350/MCE - GAS P450/MCE - GAS P550/MCE

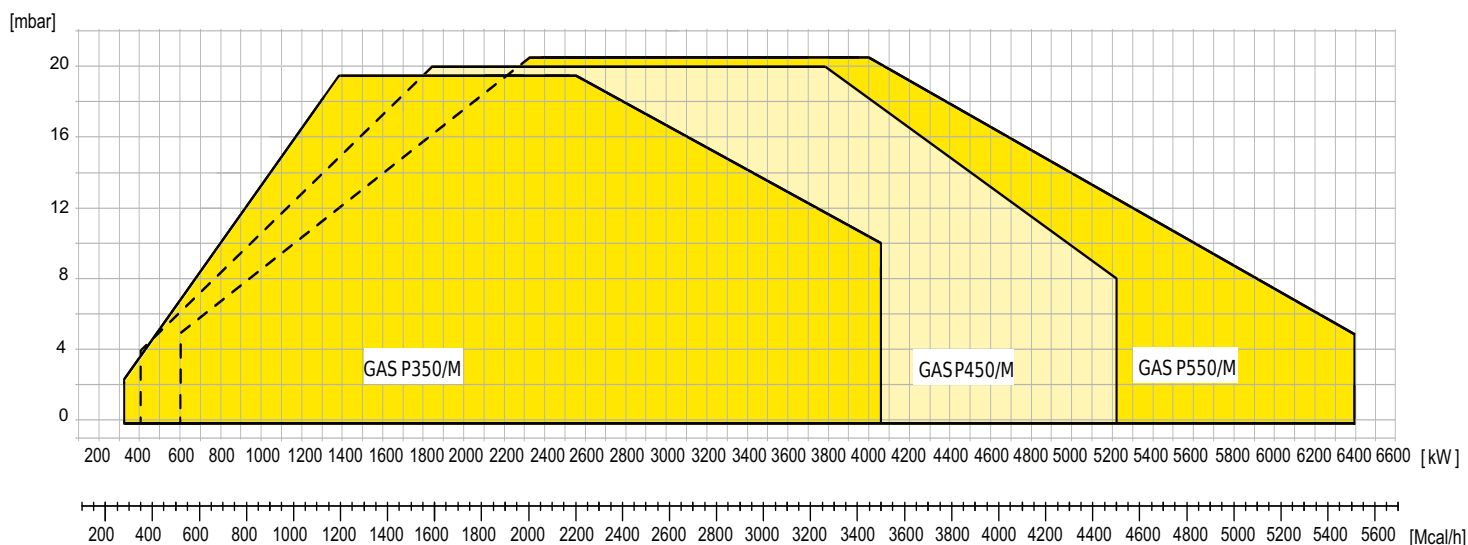


Fig. 5 X = Puissance Y = Pression en chambre de combustion

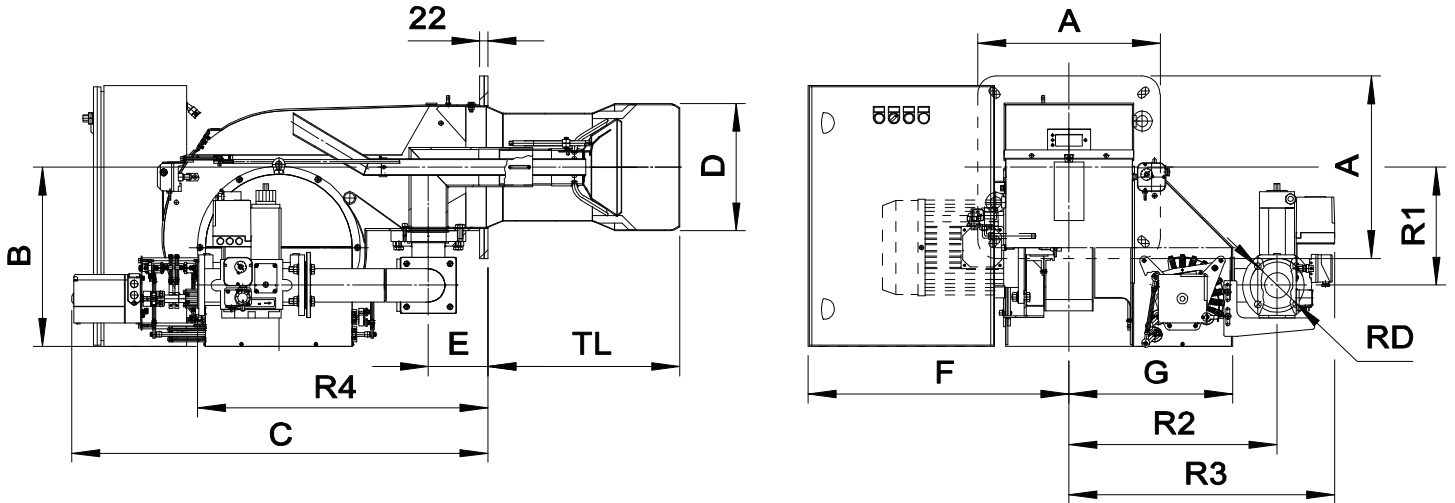
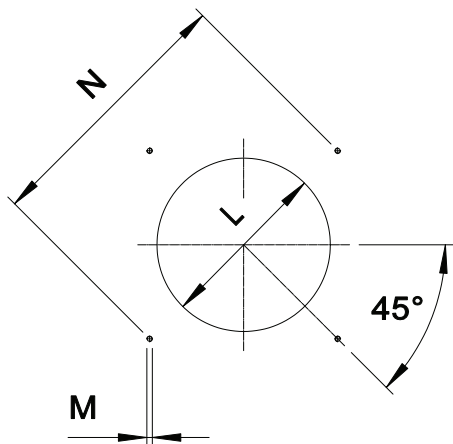


Fig. 6 Dimensions GAS P350/MCE - GAS P450/MCE - GAS P550/MCE

MODÈLE	A	B	C	D	E	F	G	R1	R2	R3	R4	RD	Rampe gaz poids
GAS P350/MCE - D2" FS50	490	481	1118	342	160	700	440	317	535	660	570	Rp 2	22 kg
GAS P350/MCE - DN65 FS65	490	481	1118	342	160	700	440	317	560	714	780	DN65	37 kg
GAS P350/MCE - DN80 FS80	490	481	1118	342	160	700	440	317	560	727	800	DN80	47 kg
GAS P350/MCE - DN100 FS100	490	481	1118	342	160	700	440	317	590	765	840	DN100	57 kg
GAS P450/MCE - D2" FS50	490	481	1118	382	160	700	440	317	535	660	570	Rp 2	22 kg
GAS P450/MCE - DN65 FS65	490	481	1118	382	160	700	440	317	560	714	780	DN65	37 kg
GAS P450/MCE - DN80 FS80	490	481	1118	382	160	700	440	317	560	727	800	DN80	47 kg
GAS P450/MCE - DN100 FS100	490	481	1118	382	160	700	440	317	590	765	840	DN100	57 kg
GAS P550/MCE - D2" FS50	490	481	1118	402	160	700	440	317	535	660	570	Rp 2	22 kg
GAS P550/MCE - DN65 FS65	490	481	1118	402	160	700	440	317	560	714	780	DN65	37 kg
GAS P550/MCE - DN80 FS80	490	481	1118	402	160	700	440	317	560	727	800	DN80	47 kg
GAS P550/MCE - DN100 FS100	490	481	1118	402	160	700	440	317	590	765	840	DN100	57 kg

PLAQUE PORTE-BRÛLEUR



* Dimension conseillée d'assemblage entre brûleur et générateur.

Fig. 7 Plaque porte-brûleur

MODÈLE		L min	L *	L max	M	N min	N *	N max
GAS P350/MCE	mm	350	360	450	M14	552	552	580
GAS P450/MCE	mm	390	400	450	M14	552	552	580
GAS P550/MCE	mm	410	420	450	M14	552	552	580

LONGUEUR DE LA BUSE

La longueur de la buse doit être conforme aux indications du fabricant de la chaudière et, dans tous les cas, supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière réfractaire compris.

Pour les chaudières à chambre à inversion de flamme ou avec circulation de fumées à l'avant, il est impératif d'isoler l'espace entre la buse et le réfractaire de la chaudière avec une protection réfractaire. Cette protection ne doit pas gêner l'extraction de la buse.

MODÈLE		TL **
GAS P350/MCE	mm	515
GAS P450/MCE	mm	520
GAS P550/MCE	mm	520

** Pour le choix de la longueur de la buse, veuillez contacter nos bureaux techniques et commerciaux.

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

DESCRIPTION SYNTHÉTIQUE

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde.

DESCRIPTION DÉTAILLÉ

Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde; composé de:

- Ventilateur à haute pressurisation;
- Tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de la flamme plein de buse à acier et flamme disque à acier;
- Bride et garniture isolant pour fixage a générateur;
- Alimentation électrique triphasé;
- Pressostat de sûreté air pour bloquer le brûleur si manqué ou anomal fonctionnement de ventilateur;
- Complet de rampe gaz avec vanne de sécurité classe A, vanne de régulation classe A et dispositif de contrôle d'étanchéité vanes;
- Sonde d'ionisation de relèvement de la flamme pour les modèles MÉTHANE;
- Sonde UV de relèvement de la flamme pour les modèles G.P.L.;
- Degré de protection: IP 54 pour les modèles MÉTHANE;
- Degré de protection: IP 40 pour les modèles G.P.L.;
- Vanne de gaz sphérique servo contrôlée; ouverture progressive et a libre passage avec l'ouverture complète;
- Servomoteur pour le fonctionnement du volet d'air et la vanne sphérique du gaz;
- Volet mobile avec fermeture totale en pause afin de minimiser les pertes d'énergie liées au refroidissement de la chaudière;
- Extraction de la tete de combustion sans devoir enlever le brûleur de la chaudière;
- Pressostat gaz de maximum pour bloquer le brûleur si la pression du gaz il est supérieur à le valeur maximum de fonctionnement;
- Prédiposition à l'addition du kit spécial qui permet de transformer l'opération dans la modulation, c'est à dire la possibilité de délivrer n'importe quelle valeur de puissance entre le minimum et le maximum, selon la demande instantanée de charge.

CONFORME A:

- Règles CE;
- Directive E.M.C. 2014/30/UE;
- Directive L.V. 2014/35/UE;
- Directive machine 2014/68/EU;
- Directive PED 97/23/CE;
- Directive GAS 2009/142/CE;
- Règles de référence: EN676 (gaz) – EN 746-2 (Système de utilisations industrielles).

MATÉRIEL INCLUS DANS LA FOURNITURE

- Garniture Isomart;
- Bride avec écran;
- Plaque appliqué au corps brûleur;
- Certificat de garantie;
- Manuel installation, utilisation et maintenance.

ACCESSOIRES

- Kit modulateurs de puissance pour températures;
- Kit modulateurs de puissance pour pressions;
- Sonde pour températures de 0°C à 400°C (PT 100 avec 0° C);
- Sonde pour températures de 0°C à 1200°C (sonde K);
- Sonde pour pressions 0-3 bar, 0-6 bar. 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Couverture insonorisée;
- Joints antivibrant;
- Gaz robinets manuel.