

GAS P100/MCE-LX - GAS P150/MCE-LX

Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Están compuestos por: carcasa de aluminio, ventilador de alta presurización y cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Rampa gas completamente montada y probada; completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, presostato gas de mínima y filtro gas.

Completos platina y junta aislante para el fijado a el generador.



Fig. 1 GAS P100/MCE-LX

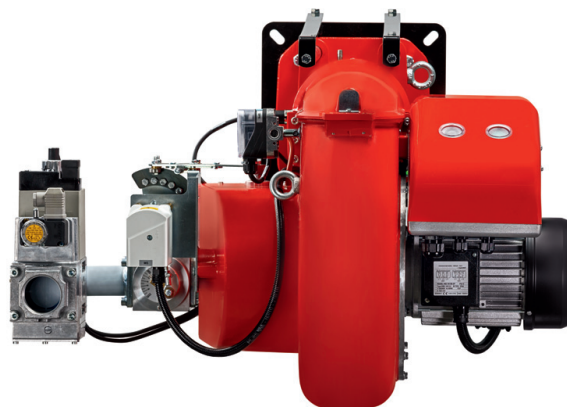


Fig. 2 GAS P100/MCE-LX

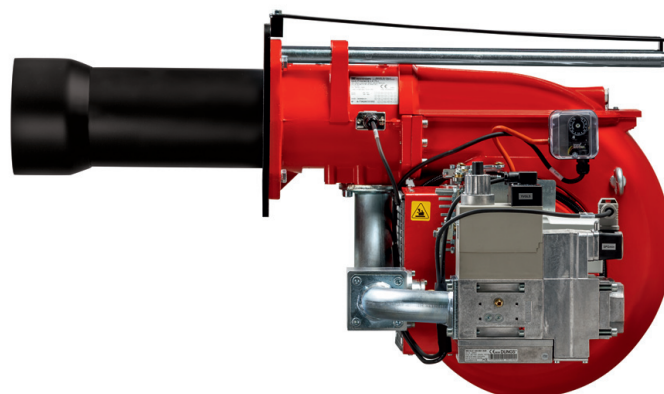


Fig. 3 GAS P100/MCE-LX

DATOS TÉCNICOS GAS P100/MCE-LX - GAS P150/MCE-LX

| MODELO | | GAS P100/MCE-LX | GAS P150/MCE-LX |
|--|----------|--|-----------------|
| Potencia térmica mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama * | [Mcal/h] | 133/400-851 | 230/700-1300 |
| Potencia térmica mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama * | [kW] | 155/465-990 | 267/814-1511 |
| Caudal G20 (METANO) mín. 1ºllama / mín. 2ºllama - máx. 2ºllama * | [Nm³/h] | 15.5/46.7-99.4 | 26.8/82-152 |
| Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) | | | |
| Categoría combustible: | | I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B | |
| NOx ** | [mg/kWh] | < 80: clase 3 (EN 676) | |
| Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas progresivos o modulantes | | | |
| Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje: | | -15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80% | |
| Máx. temperatura aire comburente | [°C] | 60 | 60 |
| Presión mín. rampa gas METANO/G.P.L. *** | [mbar] | 41 | - |
| Presión mín. rampa gas METANO/G.P.L. *** | [mbar] | 36 | 56 |
| Presión mín. rampa gas METANO/G.P.L. *** | [mbar] | 27 | 40 |
| Presión mín. rampa gas METANO/G.P.L. *** | [mbar] | 25 | 32 |
| Presión máx. entrada válvulas (Pe. max) | [mbar] | 360 | 360 |
| Potencia eléctrica nominal | [kW] | 2.7 | 3.4 |
| Motor ventilador | [kW] | 2.2 | 3 |
| Absorción nominal potencias | [A] | 5.4 | 6.4 |
| Absorción nominal auxiliares | [A] | 0.5 | 0.6 |
| Alimentación eléctrica: | | 3~400V, 1N~230V - 50Hz | |
| Grado de protección eléctrica: | | IP 40 | IP 40 |
| Rumorosidad **** mín. - máx. | [dB(A)] | 81-82 | 83-84 |
| Peso quemador ***** | [kg] | 71 | 87 |

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Para conseguir las emisiones de NOx reducidas como declarado, hará falta unir el quemador sobre calderas adecuadas a este objetivo: calderas a tres vueltas de humo, a condensación y a cualquier generador a descargado directo con carga térmica que no superas 1,1 MW/m³.

*** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerándolo la contra presión en camara de combustión a valor 0 (cero).

**** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746).

***** Por quemador con cabeza larga añadir 3 kg al peso.

CAMPO DE TRABAJO

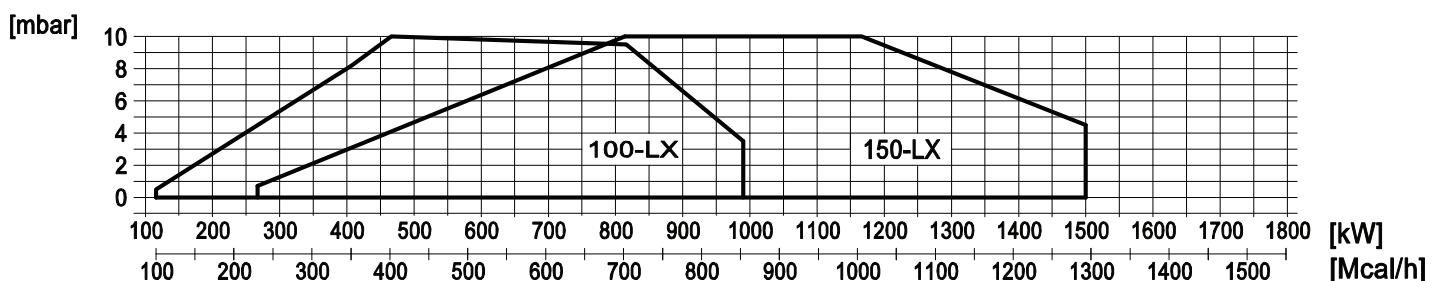


Fig. 4 X = Caudal Y = Presión en la cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

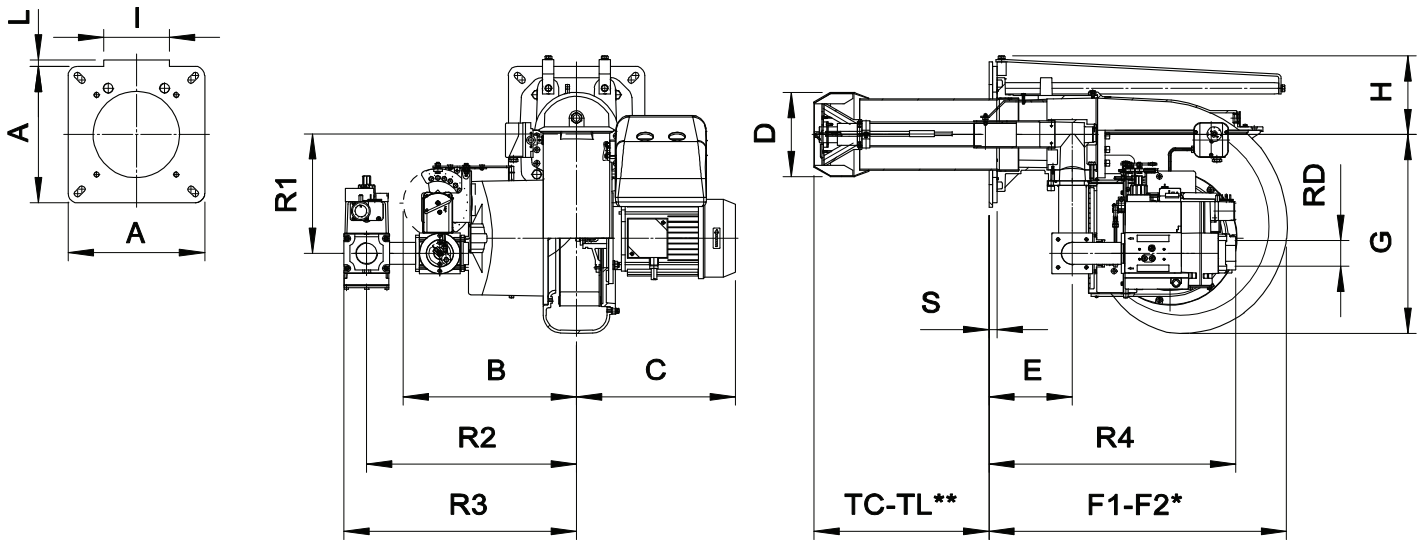


Fig. 5 GAS P100/MCE-LX

| MODELO | A | B | C | D | E | F1 | F2 | G | H | I | L | S | R1 | R2 | R3 | R4 | RD |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|---|---|----|-----|-----|-----|-----|---------|
| GAS P100/MCE-LX - | 300 | 382 | 350 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0 | 0 | 18 | 260 | 460 | 512 | 544 | Rp1 1/2 |
| GAS P100/MCE-LX - | 300 | 382 | 350 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0 | 0 | 18 | 260 | 460 | 512 | 544 | Rp 2 |
| GAS P100/MCE-LX - | 300 | 382 | 350 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0 | 0 | 18 | 260 | 500 | 592 | 580 | DN65 |
| GAS P100/MCE-LX - | 300 | 382 | 350 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0 | 0 | 18 | 260 | 540 | 633 | 620 | DN80 |

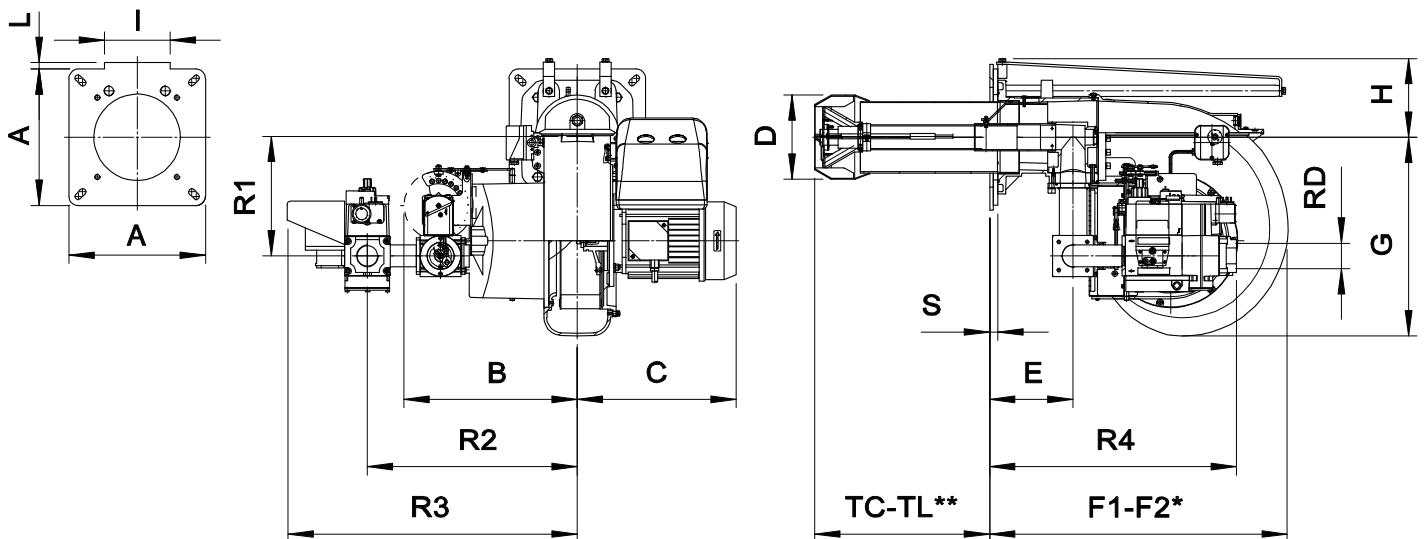


Fig. 6 GAS P150/MCE-LX

| MODELO | A | B | C | D | E | F1 | F2 | G | H | I | L | S | R1 | R2 | R3 | R4 | RD |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|
| GAS P150/MCE-LX - | 320 | 382 | 376 | 240 | 193 | 800 | 1380 | 438 | 213 | 213 | 40 | 23 | 228 | 510 | 685 | 540 | Rp 2 |
| GAS P150/MCE-LX - | 320 | 382 | 376 | 240 | 193 | 800 | 1380 | 438 | 213 | 213 | 40 | 23 | 228 | 510 | 688 | 590 | DN65 |
| GAS P150/MCE-LX - | 320 | 382 | 376 | 240 | 193 | 800 | 1380 | 438 | 213 | 213 | 40 | 23 | 228 | 550 | 741 | 630 | DN80 |

*F2: Estorbo a quemador retrasado en posición de manutención.

**TC-TL: consulte el capítulo " longitud del canon "

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR

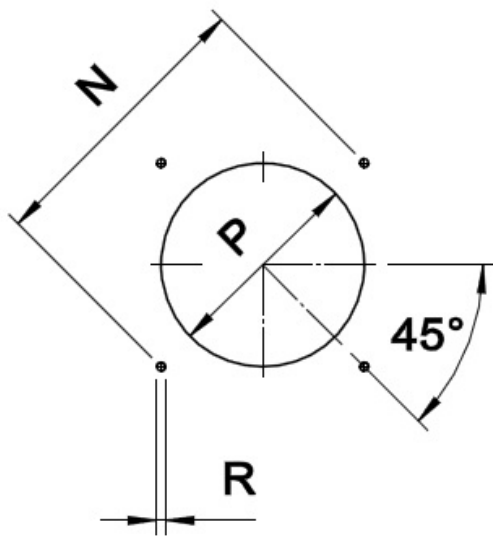


Fig. 7 Pletina de fijación del quemador

| MODELO | | P min | P max | M | N min | N max |
|-----------------|----|-------|-------|-----|-------|-------|
| GAS P100/MCE-LX | mm | 195 | 250 | M12 | 340 | 368 |
| GAS P150/MCE-LX | mm | 250 | 250 | M14 | 340 | 368 |

LONGITUD DEL CANON

La longitud de la tobera (tubo de llama) debe seleccionarse según las indicaciones proporcionadas por el fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluyendo el posible aislamiento.

Para calderas con cámaras de combustión de llama invertida, se deberá aislar el espacio de entrada de la puerta de la caldera y la tobera del quemador con cordón de material refractario. Esta protección no debe impedir la extracción de la tobera.

| MODELO | | TC | TL ** |
|-----------------|----|-----|-------|
| GAS P100/MCE-LX | mm | 250 | 385 |
| GAS P150/MCE-LX | mm | 250 | 400 |

** Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.

DESCRIPCIÓN SEÑALES QUEMADOR

En la siguiente figura estan indicados todos las señales del quemador:

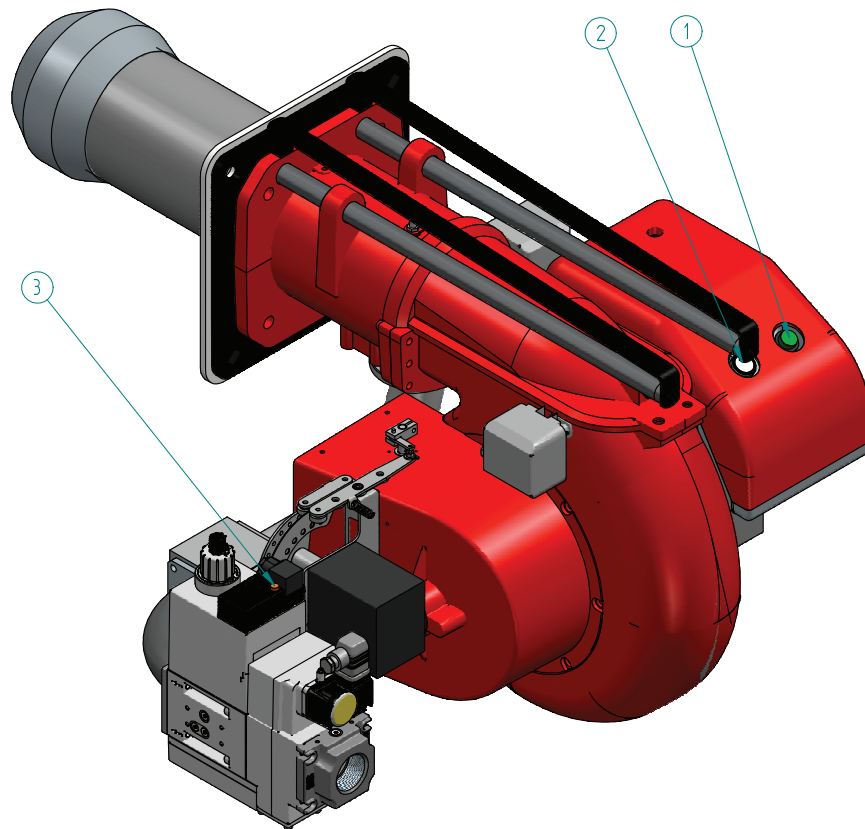


Fig. 8 Señales del quemador

LEYENDA

- 1) Interruptor general ON/OFF
- 2) Puzador de desbloqueo y led de estado
- 3) Lámpara válvula GAS *

* En las rampas DN65-FS65 y DN80-FS80 hay 2 lámparas.

💡 El led de estado (pos.2) es el elemento de vista principal para diagnósticos de visual y de interfaz. Durante el funcionamiento normal, los diferentes estados se indican en forma de códigos de color: por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

💡 Después del cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) de avería permanecerá encendida. Presionando el botón de desbloqueo (pos.2) durante al menos 3 segundos, se activarán los diagnósticos de visual; por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

El diagnóstico de la causa de la avería se elimina y se enciende de nuevo el quemador, ajustando el control del quemador. Presione el botón de desbloqueo (pos.2) de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos).

💡 En el caso de cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) se encenderá. Para desbloquea, presione el botón de desbloqueo de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos) (pos.2).

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda bajas emisiones certificados CE 676 clase 3 (NOx < 80 mg/kWh).

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemador de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda bajas emisiones certificados CE 676 clase 3 (NOx < 80 mg/kWh); compuesto da:

- Carcasa de aluminio;
- Ventilador de alta presurización;
- Cabezal de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero;
- Brida y guarnición aislante para la fijación al generador;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Presostato de seguridad para bloque el quemador en el caso de fallido o anómala funcionamiento de ventilador;
- Completo de ramps gas con válvula de seguridad clase A, válvula de regulación clase A y control de estanqueidad Válvulas gas de serie para modelo: GAS P150/MCE-LX;
- Sonda UV para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Válvula de gas esférica servo controlada; abertura progresiva y pasaje libre con abertura total;
- Servomotor para el accionamiento de la clapeta de aire y de la válvula esférica del gas;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al mínimo las pérdidas energéticas relacionadas a la refrigeración de la caldera;
- Soportes y tirantes para la extraccion del quemador;
- Extraccion de la cabeza de combustión sin tener que remover el quemador de la caldera;
- Presostato gas de máximo para bloque el quemador en el caso la presión del gas es superior al valor máximo de funcionamiento;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directiva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva M.D. 2014/68/EU;
- Directiva PED 97/23/CE;
- Directiva GAS 2009/142/CE;
- Normas de referencia: EN676 (gas) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Guarnición Isomart;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro;
- Juntas antivibración;
- Grifos gas manual.