

G 1F - G 2F MAXI - G X3F - G X4F - G X5F

Quemadores de gasóleo una llama para hornos de panificación.

Están compuestos por: carcasa de aluminio, tapa de protección en acero, con especificaciones para la aplicación sobre hornos industriales y hornos para panificación, cabeza de combustión con regulación micrométrica a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizada de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Sobre demandas versiones específicas: queroseno, biodiesel.

Completos de conector clavija/base a 7 polos, pletina y junta aislante para el fijado al horno, boquilla, tubos flexibles, filtro de línea.



Fig. 1 G 2F MAXI



Fig. 2 G X3F



Fig. 3 G X5F

DATOS TÉCNICOS G 1F - G 2F MAXI - G X3F - G X4F - G X5F

MODELO		G 1F	G 2F MAXI	G X3F	G X4F	G X5F
Caudal mín. - máx. *	[kg/h]	2.0-5.0	4-9.8	7-15	10-20	12-30
Potencia térmica mín. - máx. *	[Mcal/h]	20.4-51	40.8-99.9	71-153	102-204	122-306
Potencia térmica mín. - máx. *	[kW]	23.7-59.2	47.3-116	83-178	118-236	142-355
Combustible: GASOLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1						
Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) 1 llama						
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:	-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%					
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60				
Potencia eléctrica nominal	[W]	130	140	220	250	600
Motor ventilador	[W]	100	100	150	200	450
Absorción nominal	[A]	0.6	0.7	1	1.1	2.7
Alimentación eléctrica:	1N~230V - 50Hz					
Grado de protección eléctrica:	IP 40					
Rumorosidad mín. - máx. **	[dBA]	57-59	59-61	66-66	67-68	71-72
Peso quemador	[kg]	13	13	17	17	28

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746).

CAMPO DE TRABAJO G 1F - G 2F MAXI - G X3F - G X4F - G X5F

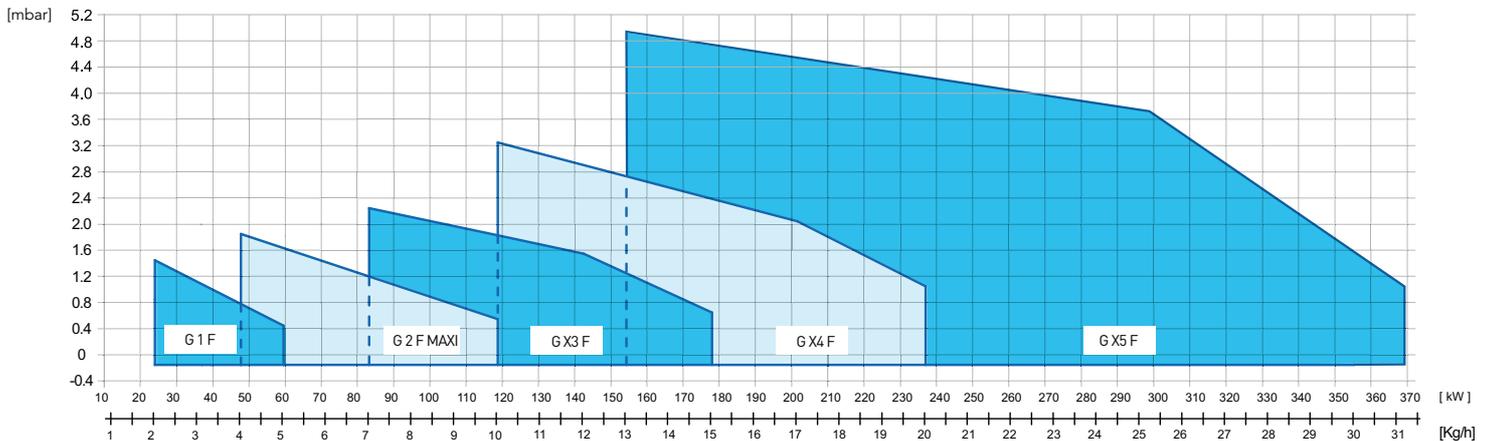


Fig. 4 X = Caudal Y = Presión en la cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

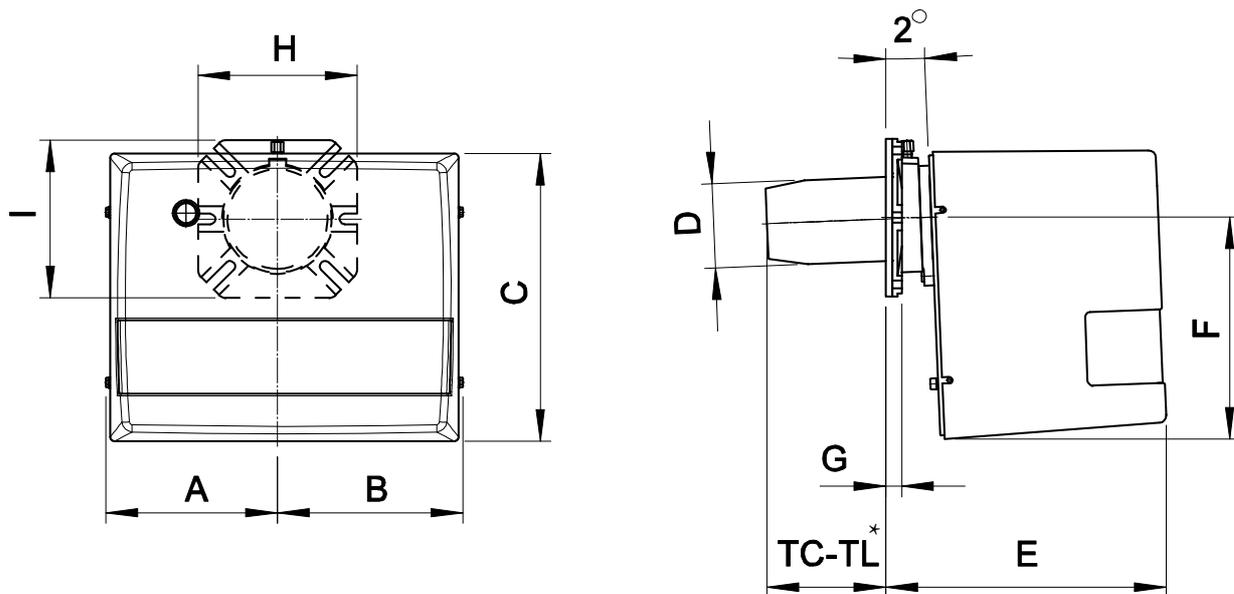


Fig. 5 Medidas G 1F - G 2F MAXI

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
G 1F	157	170	275	80	265	210	15	150	150
G 2F MAXI	157	170	275	80	265	210	15	150	150

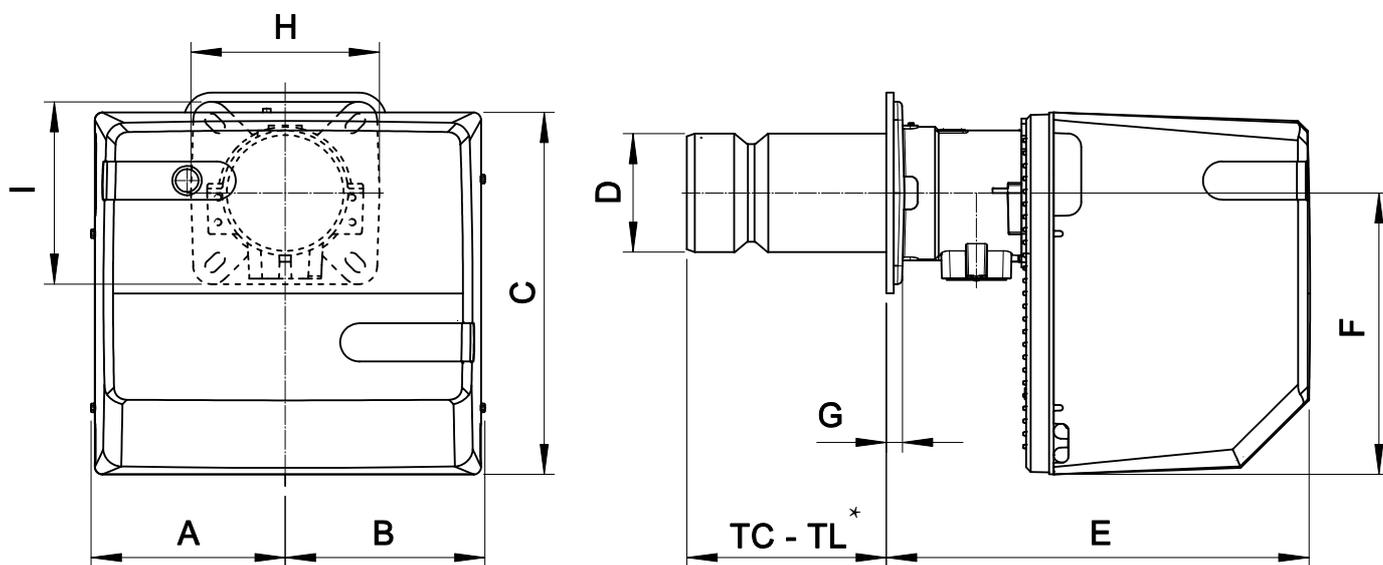
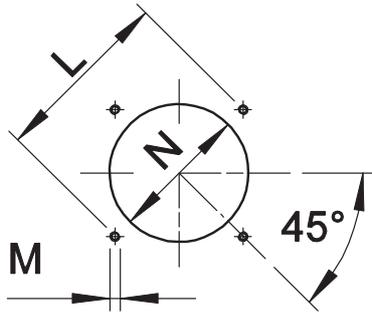


Fig. 6 Medidas G X3F - G X4F - G X5F

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
G X3F	182	192	318	110	306	248	17	200	200
G X4F	182	192	318	124	306	248	17	200	200
G X5F	210	218	400	130	461	310	18	200	200

* Consulte el capítulo "longitud del canon"

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR



* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.

Fig. 7 Pletina de fijación del quemador

MODELO		L min	L *	L max	M	N min	N *	N max
G 1F	mm	130	150	170	M8	90	110	130
G 2F MAXI	mm	130	150	170	M8	100	110	130
G X3F	mm	160	170	226	M10	120	130	140
G X4F	mm	170	205	226	M10	130	140	160
G X5F	mm	205	220	226	M10	140	150	180

LONGITUD DEL CANON

La longitud de la tobera (tubo de llama) debe seleccionarse según las indicaciones proporcionadas por el fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluyendo el posible aislamiento.

Para calderas con cámaras de combustión de llama invertida, se deberá aislar el espacio de entrada de la puerta de la caldera y la tobera del quemador con cordón de material refractario. Esta protección no debe impedir la extracción de la tobera.

MODELO		TC	TL **
G 1F	mm	112	152
G 2F MAXI	mm	107	147
G X3F	mm	130	250
G X4F	mm	130	250
G X5F	mm	215	335

** Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gasoleo 1 llama para hornos de panificación.

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemadores de gasoleo 1 llama para hornos de panificación compuesto da:

- Carcasa de aluminio;
- Cabeza de combustión con regulación micrométrica de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama;
- Tapa de protección en acero;
- Especificaciones para la aplicación sobre hornos industriales y hornos para panificación;
- Brida y guarnición aislante para el fijado al horno;
- Alimentación eléctrica monofásica;
- Fotoresistencia para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directiva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva máquinas 2014/68/EU;
- Directiva PED 97/23/CE;
- Normas de referencia: EN267 (combustible líquido) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para enlace;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquilla;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.