



Quemadores de gasóleo dos etapas a salto de presión, carcasa de aluminio, tapa de protección con placa fonoabsorbente, cabeza de combustión con regulación micrométrica a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama, sistema hidráulico de regulación aire comburente sobre los dos regímenes de llama.

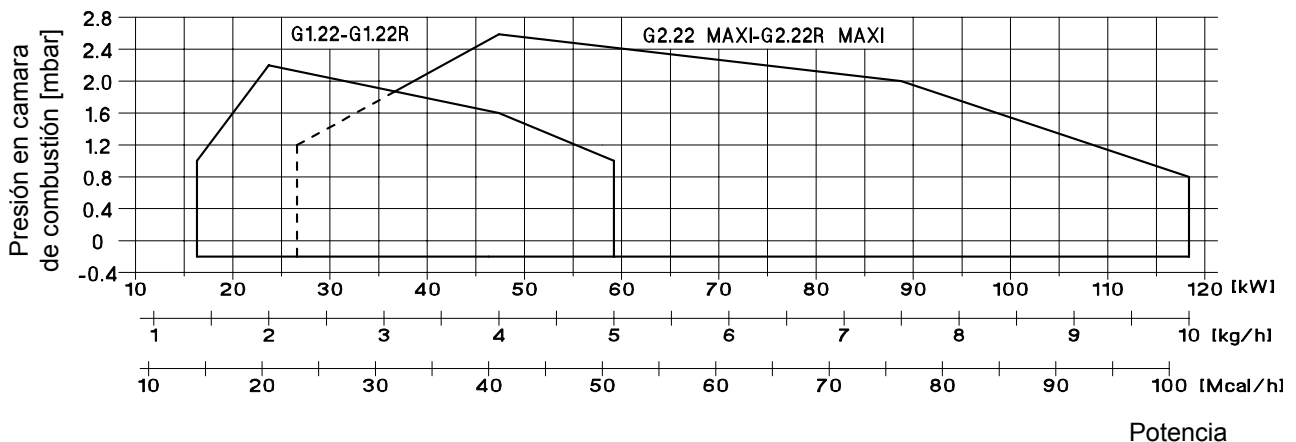
Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada por las operaciones de calibración y mantenimiento. En las versiones R precalentador con control de temperatura por encendidos suaves y seguros también a bajas temperaturas.

Completos de conector spina/presa a 7 polos, flangia y guarnición aislante por el fijado a la caldera, boquilla, tubos flexibles, filtro de línea.

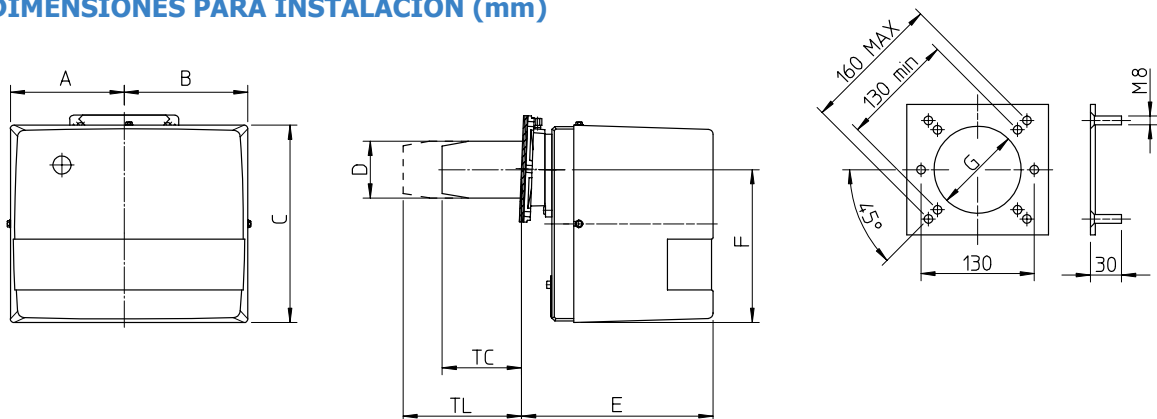
## DATOS TECNICOS

MODELO		G1.22R	G1.22	G2.22R MAXI	G2.22 MAXI
Caudal	Kg/h	1.4/2,0-5,0	1.4/2,0-5,0	2.2/4-9,8	2.2/4-9,8
Potencia	Mcal/h	14.3/20,4-51	14.3/20,4-51	22.4/40.8-99,9	22.4/40.8-99,9
Potencia	kW	16.6/23,7-59,2	16.6/23,7-59,2	26/47.3-116	26/47.3-116
Potencia motor	W	100	100	100	100
Precalentador	W	30-110	-	30-110	-
Potencia MAX abs.	W	455	335	455	335
Combustible		GASOLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Presion bomba		9-19 bar (TARA DE FABRICA) Max: 20 bar			
Alimentacion electrica		monofase 230V (-15% +10%) - 50Hz			
Grado de proteccion electrica		IP40			
Tempo de seguridad control box		≤ 10 sec.			

## CAMPO DE TRABAJO: Caudal - Presion en camara de combustion



## DIMENSIONES PARA INSTALACION (mm)



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	TC	TL
G1.22-G1R.22	157	170	275	80	265	210	90	112	152
G2.22-G2R.22	157	170	275	90	265	210	100	112	152