



Quemadores duales gasoli/gas 2 llamas, con carcasa de aluminio, ventilador a alta presurización, cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada por las operaciones de calibración y mantenimiento.

Disponible en las versiones Metano(gas natural) o G.P.L. (gas licuado, para especificar al orden) sobre requeridas versiones específicas para gas del ciudad, gas de carbón o biogas.

Línea de gas completa de válvula de trabajo bistadio con regulación, válvula de seguridad, pressostato de mínima presión gas, filtro estabilizador de presión completamente ensamblada, cableada y comprobada.

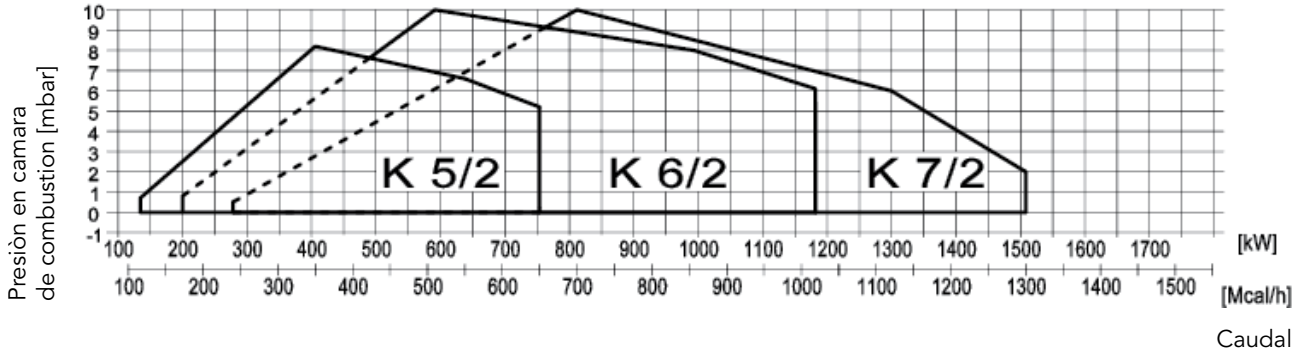
DATOS TECNICOS

MODELO		K 5/2	K 6/2	K 7/2
Potencia térmica min-max*	Mcal/h	116/350-650	172/500-1000	240/700-1300
	kW	135/406-754	200/581-1162	279/812-1508
Caudal G20 (NATURAL GAS) min-max*	Nm ³ /h	13.5/41-76	20/58.4-117	28/81.7-152
Caudal G31 (LPG) min-max*	Nm ³ /h	5.28/15.7-29.3	7.8/22.6-45.2	10.8/31.6-58.6
Combustible	GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)			
Categoría combustible	2R 2H 2L 2E 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B 38/P 3+ 3P 38 3R			
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 detención cada 24 horas) 2 llamas				
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje	-15..+40°C/-20...+70°C, humedad rel. max 80%			
Max temperatura aire comburente	°C	60	60	60
Presión mínima rampa gas D1"1/2-FS50 GAS NATURAL/GPL**	mbar	23/37	-	-
Presión mínima rampa gas D2"-FS50 GAS NATURAL/GPL**	mbar	20/35	37/20	59-45
Presión mínima rampa gas DN65-FS65 GAS NATURAL/GPL*	mbar	-	19/14	34/34
Presión mínima rampa gas DN80-FS80 GAS NATURAL/GPL**	mbar	-	15/12	27/-
Caudal GASÓLEO min-max*	kg/h	11.6/35-65	17.2/50-100	24/70-130
Combustible	GASÓLEO 1.5° E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Potencia eléctrica nominal	kW	1.5	3.4	3.8
Motor ventilador	kW	1.1	3	3
Motor bomba	kW	0.37	0.37	0.74
Alimentación eléctrica	3~400V,1/N~230V-50Hz			
Grado de protección eléctrica		IP40	IP40	IP40
Peso quemador	kg	62	95	101

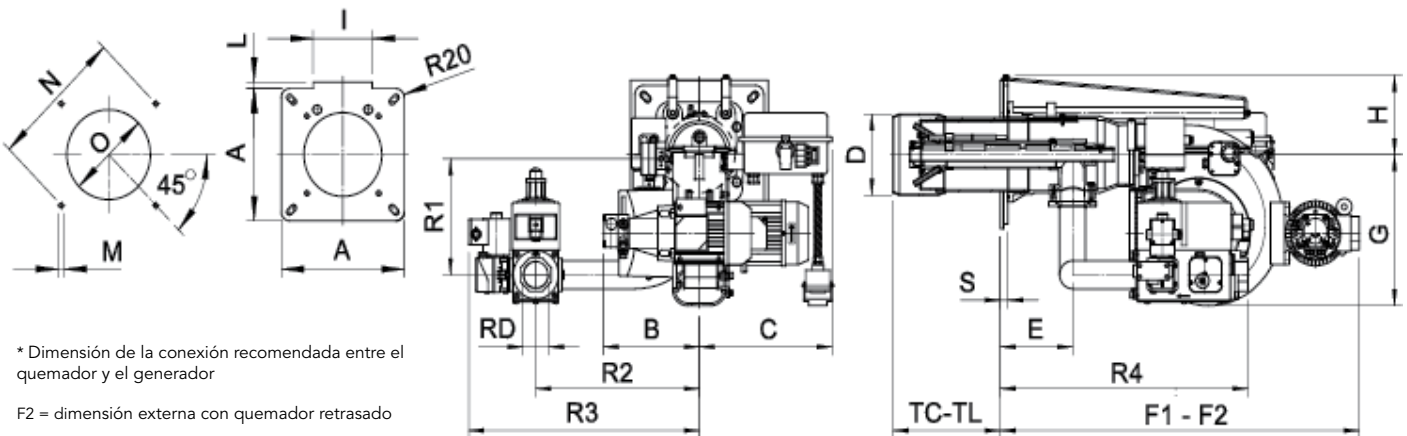
* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero)

CURVA DE FUNCIONAMIENTO: Caudal - Presion en camara de combustion



MEDIDAS (mm)



* Dimensión de la conexión recomendada entre el quemador y el generador

F2 = dimensión externa con quemador retrasado

MODELO	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M	N min	N max	O min	O *	O max
K 5/2 - D1" 1/2 - FS40	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250
K 5/2 - D2" - FS50	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250
K 6/2 - D2" - FS50	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 6/2 - DN65 - FS65	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 6/2 - DN80-FS80	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - D2" - FS50	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - DN65 - FS65	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - DN80 - FS80	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250

MODELO	TC	TL	S	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
K 5/2 - D1" 1/2 - FS40	250	315	18	260	380	536	576	1" 1/2	23 kg
K 5/2 - D2" - FS50	250	315	18	260	380	536	576	2"	23 kg
K 6/2 - D2" - FS50	280	400	23	283	380	552	615	2"	25 kg
K 6/2 - DN65 - FS65	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
K 6/2 - DN80-FS80	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg
K 7/2 - D2" - FS50	280	400	23	283	380	552	615	2"	25 kg
K 7/2 - DN65 - FS65	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
K 7/2 - DN80 - FS80	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg