



Bruciatori misti gas/gasolio bistadio, con scocca in alluminio, ventilatore ad elevata prevalenza, testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma.

Disposizione razionalizzata dei componenti con accessibilità facilitata per le operazioni di taratura e manutenzione.

Disponibili nelle versioni METANO (gas naturale) o G.P.L. (da specificare all'ordine) su richiesta versioni specifiche gas città o biogas.

Rampa gas completa di valvola di lavoro bistadio con regolazione, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas, filtro stabilizzatore di pressione fornita completamente assemblata, cablata e testata.

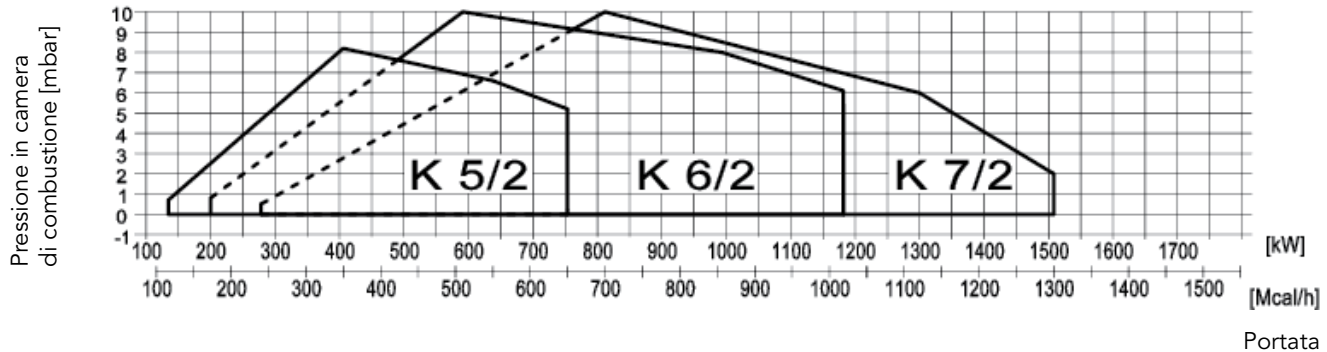
DATI TECNICI

MODELLO		K 5/2	K 6/2	K 7/2
Potenza termica min-max. *	Mcal/h	116/350-650	172/500-1000	240/700-1300
	kW	135/406-754	200/581-1162	279/812-1508
Portata G20 (METANO) min-max*	Nm ³ /h	13.5/41-76	20/58.4-117	28/81.7-152
Portata G31 (GPL) min-max*	Nm ³ /h	5.28/15.7-29.3	7.8/22.6-45.2	10.8/31.6-58.6
Combustibile	GAS NATURALE (seconda famiglia) - GPL (terza famiglia)			
Categoria combustibile	2R 2H 2L 2E 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B 38/P 3+ 3P 38 3R			
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio				
Condizioni ambiente consentite in esercizio/stoccaggio	-15...+40°C/-20...+70°C, umidità rel. max 80%			
Max temperatura aria comburente	°C	60	60	60
Pressione minima rampa gas D1"1/2-FS50 METANO/GPL**	mbar	23/37	-	-
Pressione minima rampa gas D2"-FS50 METANO/GPL**	mbar	20/35	37/20	59-45
Pressione minima rampa gas DN65-FS65 METANO/GPL*	mbar	-	19/14	34/34
Pressione minima rampa gas DN80-FS80 METANO/GPL**	mbar	-	15/12	27/-
Portata GASOLIO min-max*	kg/h	11.6/35-65	17.2/50-100	24/70-130
Combustibile	GASOLIO 1.5° E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Potenza elettrica nominale	kW	1.5	3.4	3.8
Motore ventilatore	kW	1.1	3	3
Motore pompa	kW	0.37	0.37	0.74
Alimentazione elettrica	3~400V,1/N~230V-50Hz			
Grado di protezione elettrica		IP40	IP40	IP40
Peso bruciatore	kg	62	95	101

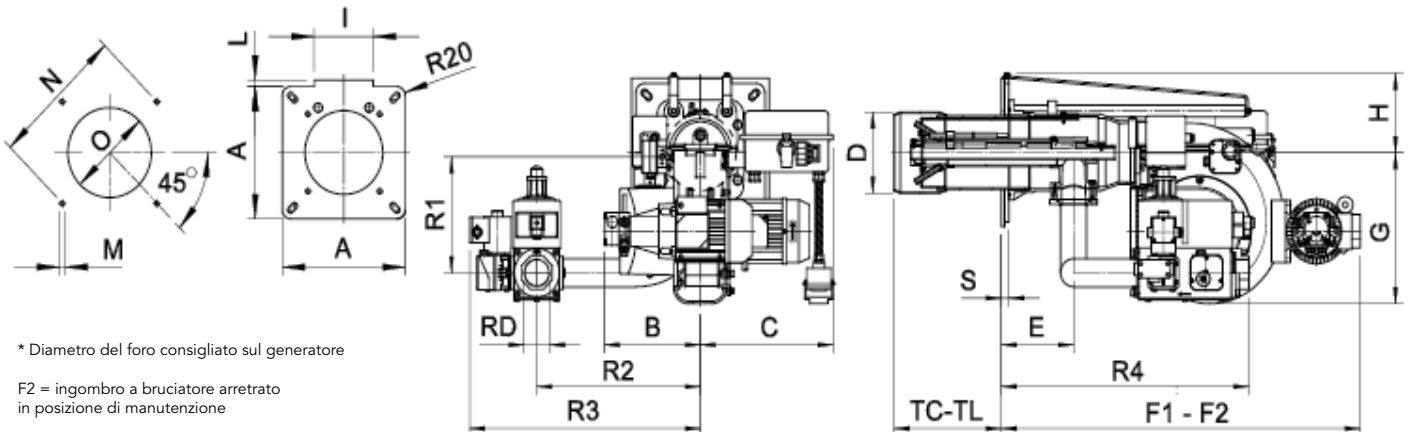
* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la contropressione in camera di combustione a valore 0 (zero)

CAMPO DI LAVORO: Potenzialità - Pressione in camera di combustione



DIMENSIONI (mm)



* Diametro del foro consigliato sul generatore

F2 = ingombro a bruciatore arretrato in posizione di manutenzione

MODELLO	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M	N min	N max	O min	O *	O max
K 5/2 - D1" 1/2 - FS40	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250
K 5/2 - D2" - FS50	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250
K 6/2 - D2" - FS50	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 6/2 - DN65 - FS65	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 6/2 - DN80-FS80	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - D2" - FS50	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - DN65 - FS65	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - DN80 - FS80	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250

MODELLO	TC	TL	S	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
K 5/2 - D1" 1/2 - FS40	250	315	18	260	380	536	576	1" 1/2	23 kg
K 5/2 - D2" - FS50	250	315	18	260	380	536	576	2"	23 kg
K 6/2 - D2" - FS50	280	400	23	283	380	552	615	2"	25 kg
K 6/2 - DN65 - FS65	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
K 6/2 - DN80-FS80	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg
K 7/2 - D2" - FS50	280	400	23	283	380	552	615	2"	25 kg
K 7/2 - DN65 - FS65	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
K 7/2 - DN80 - FS80	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg