

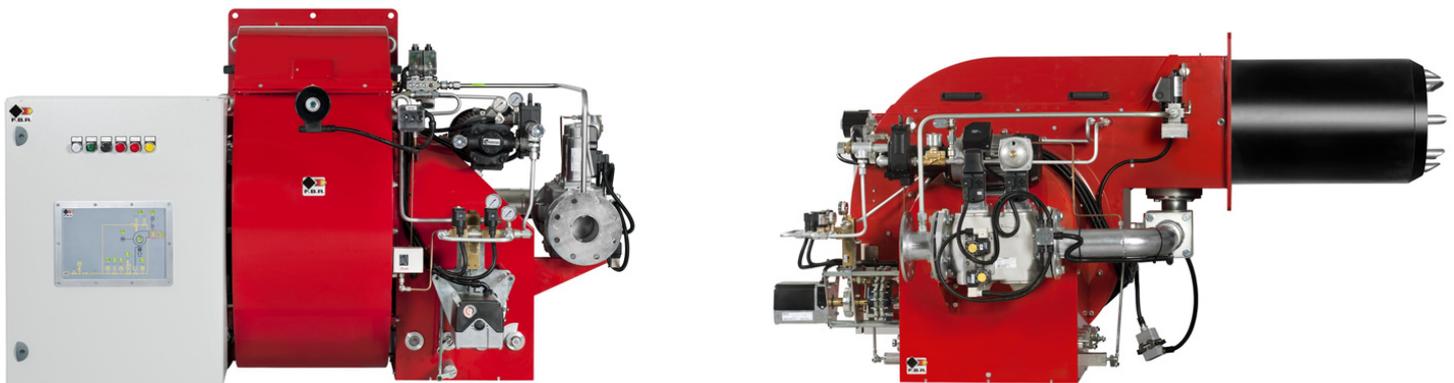
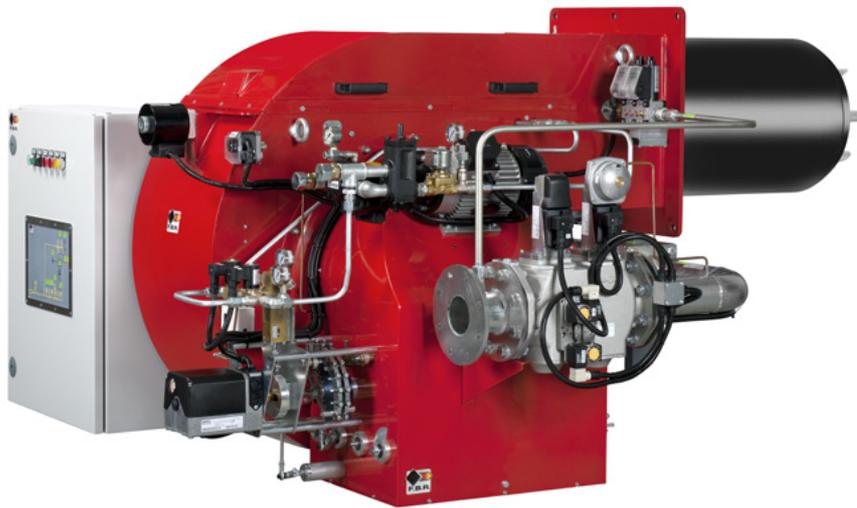
K 750-1000-1300-1500-1800/M-MEC

MODULACIÓN MECÁNICA

Quemadores duales de gas/gasóleo de 2 llamas progresivos (hi-low flame) o modulantes (PID fully modulating) con la adición de accesorios opcionales kit de modulación (digital) y la sonda (para la temperatura o presión).

Ventilador de alta presurización, cabeza de combustión de alto rendimiento con regulación y elevada estabilidad de llama. Disponibles en versiones METANO (gas natural) o GLP (gas licuado del petróleo) – para especificar en el orden. Línea de gas completa de válvula de trabajo, válvula de seguridad, presostato de mínima presión de gas, filtro estabilizador de presión. Línea de gas suministrada completamente ensamblada, cableada y comprobada. Los componentes de protección todos metálicos garantizan elevada fiabilidad y duración.

El suministro incluye boquilla, selector de combustible, junta aislante para el fijado a la caldera, tubos flexibles, filtro de línea. También disponible en una versión con camme electrónica.





DATOS TECNICOS

| MODELO | | K 750/M-MEC | K 1000/M-MEC | K 1300/M-MEC |
|---|----------|--|----------------------|----------------------|
| Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [Mcal/h] | 1200/3400-7500 | 1200/3400-10000 | 1700/3600-11500 |
| Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [kW] | 1395/3953-8721 | 1395/3953-11628 | 1977/4186-13372 |
| Caudal G20 (gas natural) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [Nm³/h] | 140/398-877 | 140/398-1170 | 199/421-1345 |
| Caudal G31 (G.L.P.) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [Nm³/h] | 54/153-338 | 54/153-450 | 77/162-518 |
| Combustible | | GAS NATURAL (segunda familia) - GLP (tercera familia) | | |
| Categoría de combustible | | I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _E , I _{ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3R} | | |
| Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) modulantes | | | | |
| Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje | | -15...+40°C / -20...+70°C , humedad rel. max. 80% | | |
| Màx temperature aire comburent | [°C] | 60 | 60 | 60 |
| Presión mínima rampa gas (DN65-S F65 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 280/107 | -/- | -/- |
| Presión mínima rampa gas (DN80-S F80 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 164/63 | 292/112 | 366/141 |
| Presión mínima rampa gas (DN100-S F100 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 110/40 | 184/71 | 248/95 |
| Presión mínima rampa gas (DN125-S F125 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 81/31 | 145/56 | 180/70 |
| Presión máxima entrada válvulas (Pe.max) | [mbar] | 500 | 500 | 500 |
| Caudal gasóleo 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [kg/h] | 118/333-735 | 118/333-980 | 167/353-1127 |
| Combustible | | Gasoleo 1.5°E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N°1 | | |
| Potencia eléctrica nominal | [kW] | 25.5 | 34.5 | 41.5 |
| Motor ventilador | [kW] | 22 | 30 | 37 |
| Motor bomba | [kW] | 3 | 4 | 4 |
| Alimentación eléctrica | | 3~400V-1/N~230V-50Hz | 3~400V-1/N~230V-50Hz | 3~400V-1/N~230V-50Hz |
| Grado de protección eléctrica | | IP54 | IP54 | IP54 |
| Rumorosidad *** max | [dB(A)] | 89 | 91 | 93 |

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746).

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

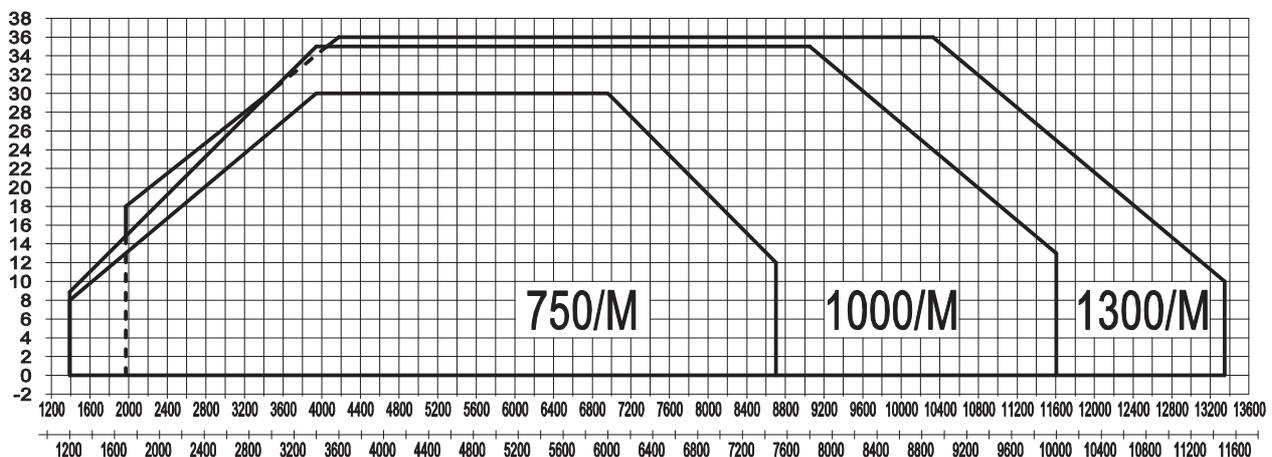


Fig. 1 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.



DATOS TECNICOS

| MODELO | | K 1500/M-MEC | K 1800/M-MEC |
|---|----------|--|----------------------|
| Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [Mcal/h] | 1700/3600-13000 | 2000/5000-15000 |
| Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [kW] | 1977/4186-15116 | 2325/5815-17442 |
| Caudal G20 (gas natural) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [Nm³/h] | 199/421-1520 | 234/585-1754 |
| Caudal G31 (G.L.P.) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [Nm³/h] | 77/162-585 | 90/225-676 |
| Combustible | | GAS NATURAL (segunda familia) - GLP (tercera familia) | |
| Categoría de combustible | | I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _E , I _{ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3B} , I _{3R} | |
| Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) modulantes | | | |
| Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje | | -15...+40°C / -20...+70°C , humedad rel. max. 80% | |
| Màx temperature aire comburent | [°C] | 60 | 60 |
| Presión mínima ramba gas (DN80-S F80 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | -/142 | -/- |
| Presión mínima ramba gas (DN100-S F100 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 220/88 | 370/- |
| Presión mínima ramba gas (DN125-S F125 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 191/70 | 307/- |
| Presión mínima ramba gas (DN150-S F150 gas natural/G.L.P.) ** | [mbar] | 175/56 | 287/- |
| Presión máxima entrada válvulas (Pe.max) | [mbar] | 500 | 500 |
| Caudal gasóleo 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama * | [kg/h] | 167/353-1274 | 196/490-1470 |
| Combustible | | Gasoleo 1.5°E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N°1 | |
| Potencia eléctrica nominal | [kW] | 49.5 | 61 |
| Motor ventilador | [kW] | 45 | 55 |
| Motor bomba | [kW] | 4 | 5.5 |
| Alimentación eléctrica | | 3~400V-1/N~230V-50Hz | 3~400V-1/N~230V-50Hz |
| Grado de protección eléctrica | | IP54 | IP54 |
| Rumorosidad *** max | [dB(A)] | 97 | 101 |

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la ramba para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746).

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

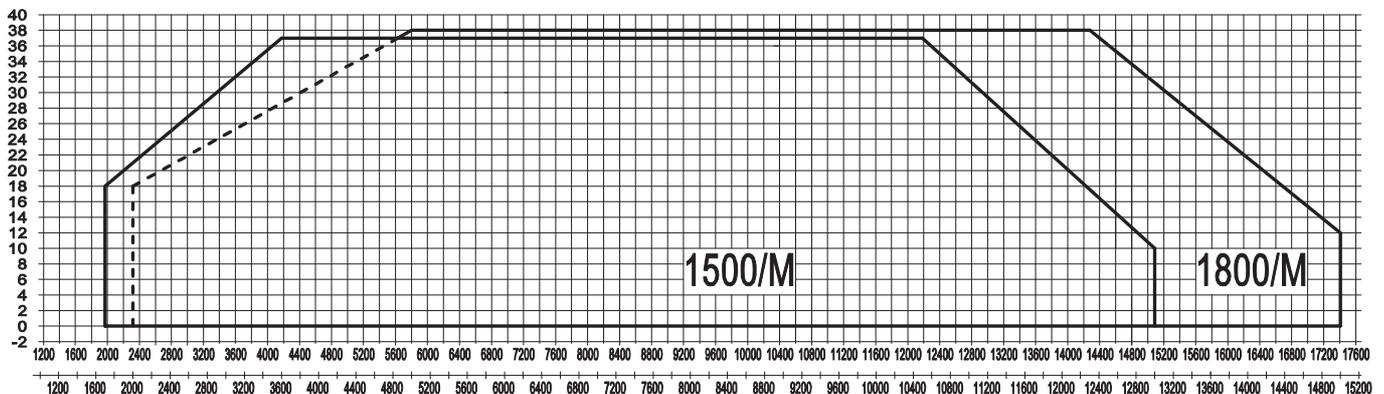
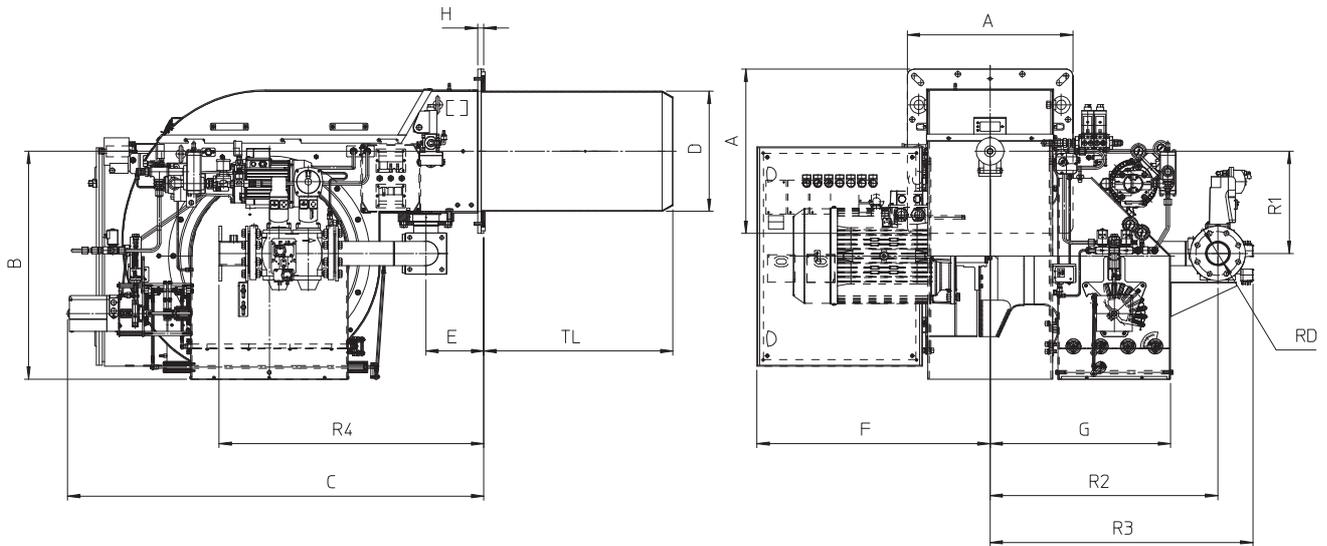


Fig. 2 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

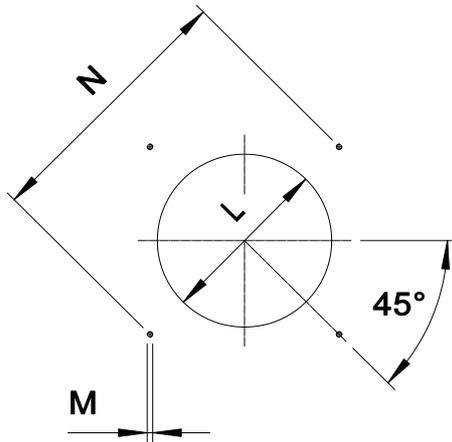
Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [mm]



| MODELO | A | B | C | D | E | F | G | H | R1 | R2 | R3 | R4 | RD | TL |
|--------------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|------|-------|-----|
| K 750/M-MEC DN65 | 600 | 832 | 1508 | 448 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 950 | 936 | DN65 | 685 |
| K 750/M-MEC DN80 | 600 | 832 | 1508 | 448 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 958 | 959 | DN80 | 685 |
| K 750/M-MEC DN100 | 600 | 832 | 1508 | 448 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 968 | 999 | DN100 | 685 |
| K 750/M-MEC DN125 | 600 | 832 | 1508 | 448 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 982 | 1049 | DN125 | 685 |
| K 1000/M-MEC DN80 | 600 | 832 | 1508 | 468 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 958 | 959 | DN80 | 685 |
| K 1000/M-MEC DN100 | 600 | 832 | 1508 | 468 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 968 | 999 | DN100 | 685 |
| K 1000/M-MEC DN125 | 600 | 832 | 1508 | 468 | 210 | 845 | 654 | 22 | 373 | 825 | 982 | 1049 | DN125 | 685 |
| K 1300/M-MEC DN80 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 958 | 959 | DN80 | 655 |
| K 1300/M-MEC DN100 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 968 | 999 | DN100 | 655 |
| K 1300/M-MEC DN125 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 982 | 1049 | DN125 | 655 |
| K 1500/M-MEC DN80 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 958 | 959 | DN80 | 655 |
| K 1500/M-MEC DN100 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 968 | 999 | DN100 | 655 |
| K 1500/M-MEC DN125 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 982 | 1049 | DN125 | 655 |
| K 1500/M-MEC DN150 | 600 | 832 | 1508 | 499 | 210 | 845 | 634 | 22 | 373 | 825 | 1000 | 1129 | DN150 | 655 |
| K 1800/M-MEC DN100 | 700 | 884 | 1660 | 540 | 222 | 875 | 680 | 22 | 476 | 825 | 968 | 999 | DN100 | 685 |
| K 1800/M-MEC DN125 | 700 | 884 | 1660 | 540 | 222 | 875 | 680 | 22 | 476 | 825 | 982 | 1049 | DN125 | 685 |
| K 1800/M-MEC DN150 | 700 | 884 | 1660 | 540 | 222 | 875 | 680 | 22 | 476 | 825 | 1000 | 1129 | DN150 | 685 |

BRIDA DE ACOPLAMIENTO QUEMADOR



El tamaño de la brida de acoplamiento caldera-quemador debe ser según dibujo.

| MODELO | | M | N min | N* | N Max | Lmin | Lmax |
|--------------|----|-----|-------|-----|-------|------|------|
| K 750/M-MEC | mm | M16 | 707 | 778 | 778 | 460 | 540 |
| K 1000/M-MEC | mm | M16 | 707 | 778 | 778 | 480 | 540 |
| K 1300/M-MEC | mm | M16 | 707 | 778 | 778 | 510 | 540 |
| K 1500/M-MEC | mm | M16 | 707 | 778 | 778 | 510 | 540 |
| K 1800/M-MEC | mm | M18 | 806 | 890 | 890 | 550 | 630 |

* Dimensión recomendada