

Low NO_x CLASE 3 EN676 _ NO_x<80mg/kWh

GAS P 100/M-150/M CE-LX



Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivos (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la añadidura del sistema opcional kit modulación y sonda.

Ventilador a alta presurización cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama. Completo de soportes y tirantes para la extracción del quemador : mantenimiento facilitado. Pare el modelo 150 el sistema control de estanqueidad de valvulas es instalado de serie.

Disposición racionalizada de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento. Disponible en las versiones Metano(gas natural).

Linea de gas completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, pressostato de mínima presión gas, filtro estabilizador de presión completamente ensamblada, cableada y comprobada.

DATOS TECNICOS

MODELO		GAS P 100/M CE-LX	GAS P 150/M CE-LX
Potencia térmica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	Mcal/h	133/400-851	230/700-1300
Potencia térmica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	kW	155/466-990	267/814-1513
Caudal G20 (METANO) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm ³ /h	15.5/46.7-99.4	26.8/82-152
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia)	
Categoría combustible		2R'2H'2L'2E'2E+'2Er'2ELL'2E(R)B	
NO _x **	mg/kWh	<80 : clase 3 (EN 676)	<80 : clase 3 (EN 676)
a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas progresivos o modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje		-15..+40°C/-20...+70°C, humedad rel. max 80%	
Max temperatura aire comburente	°C	60	60
Presión mínima ramba gas D1" 1/2 FS40 METANO***	mbar	42	-
Presión mínima ramba gas D2" FS50 METANO***	mbar	38	60
Presión mínima ramba gas DN65 FS65 METANO***	mbar	27	40
Presión mínima ramba gas DN80 FS80 METANO***	mbar	-	32
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	mbar	360	360
Potencia eléctrica nominal	kW	2.7	3.4
Motor ventilador	kW	2.2	3
Absorción nominales potencias	A	5.2	6
Absorción nominales auxiliares	A	0.5	0.6
Alimentación eléctrica		3 ~400V,1/N ~230V-50Hz	3 ~400V,1/N ~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP40	IP40
Rumorosidad**** min-max	dB(A)	81-82	83-84
Peso quemador*****	kg	65	79

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metro s.n.m.

** Para conseguir las emisiones de NO_x reducidas como declarado, hará falta unir el quemador sobre calderas adecuadas a este objetivo: calderas a tres vueltas de humo, a condensación y a cualquier generador a descargado directo con carga térmica que no superas 1,8 MW/m³

*** Presión mínima de alimentación del gas a la ramba para conseguir la máxima potencia del quemador considerándolo la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero)

**** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia (UNI EN ISO 3746)

***** Para quemadores con cabezal largo añadir 3 kilo

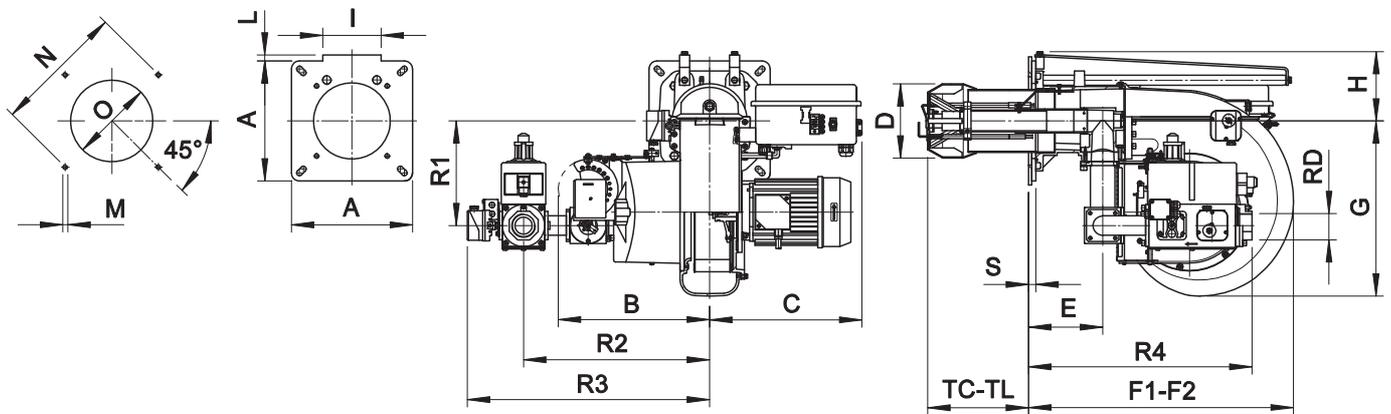
CURVA DE FUNCIONAMIENTO



Fig. 1 X = Caudal (kg/h - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [MM]



MODELO	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M
GAS P100/M CE-LX-D1" 1/2	300	376	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/M CE-LX-D2"	300	376	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/M CE-LX-DN65	300	376	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P150/M CE-LX-D2"	320	376	372	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/M CE-LX-DN65	320	376	372	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/M CE-LX-DN80	320	376	372	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14

MODELO	N min	N max	O min*	O max	S	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS P100/M CE-LX-D1" 1/2	340	368	195	250	18	250	385	260	460	600	554	1"1/2	20 kg
GAS P100/M CE-LX-D2"	340	368	195	250	18	250	385	260	460	600	554	2"	20 kg
GAS P100/M CE-LX-DN65	340	368	195	250	18	250	385	260	500	592	580	DN65	25 kg
GAS P150/M CE-LX-D2"	340	368	250	250	23	280	400	228	510	673	552	2"	22 kg
GAS P150/M CE-LX-DN65	340	368	250	250	23	280	400	228	510	665	590	DN65	27 kg
GAS P150/M CE-LX-DN80	340	368	250	250	23	280	400	228	550	720	630	DN80	37 kg

* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador
 F2 = estorbo a quemador retrasado en posición de mantenimiento

Las ilustraciones y los datos presentados son indicativos. Estando F.B.R. Bruciatori S.r.l. constantemente comprometida en el perfeccionamiento de la producción, se reserva el derecho de aportar, sin preaviso, modificaciones.