

BAS NO_x CLASSE 3 EN676 _ NO_x<80mg/kWh

GAS P 100/M-150/M CE-LX



Brûleurs GAZ deux flammes progressifs (hi-low flame) ou modulant (PID fully modulating) avec l'addition du système optionnel kit modulation et sonde. Ventilateur à haute pressurisation, tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme.

Equipé avec support y tirant pour extraction du brûleur: maintenance facilitée.

Pour le model 150 le appareil de contrôle d'étanchéité est installé comme standard.

Disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Disponibles dans les versions MÉTHANE (gaz naturel).

Ligne gaz complète de vanne de travail avec régulation, vanne de securite, pressostato de moindre pression gaz, filtre stabilisateur de pression complètement assemblée, câblée et mis au point.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE		GAS P 100/M CE-LX	GAS P 150/M CE-LX
Puissance thermique min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Mcal/h	133/400-851	230/700-1300
Puissance thermique min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	kW	155/466-990	267/814-1513
Débit G20 (méthane) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm ³ /h	15.5/46.7-99.4	26.8/82-152
Combustible		GAZ NATUREL (second famille)	
Catégorie combustible		2R 2H 2L 2E 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B	
NO _x **	mg/kWh	<80 : classe 3 (EN 676)	<80 : classe 3 (EN 676)
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 stop chaques 24 heures) 2 allures progressives & modulantes			
Conditions milieu permis en exercice/stockage		-15..+40°C/-20...+70°C, humidité rel. max 80%	
Max température air comburant	°C	60	60
Pression minimum rampe gaz D1" 1/2 FS40 GAZ NATUREL***	mbar	42	-
Pression minimum rampe gaz D2" FS50 GAZ NATUREL***	mbar	38	60
Pression minimum rampe gaz DN65 FS50 GAZ NATUREL***	mbar	27	40
Pression minimum rampe gaz DN80 FS80 GAZ NATUREL***		-	32
Pression maxime entrée vannes (Pe.max)	mbar	360	360
Puissance électrique nominal	kW	2.7	3.4
Moteur ventilateur	kW	2.2	3
Absorption nominales puissances	A	5.2	6
Absorption nominales auxiliaires	A	0.5	0.6
Alimentation électrique		3 ~400V,1/N ~230V-50Hz	3 ~400V,1/N ~230V-50Hz
Degré de protection électrique		IP40	IP40
Niveau sonore**** max	dB(A)	81-82	83-84
Poids brûleur*****	kg	65	79

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pour parvenir à faibles émissions de NO_x comme indiqué, le brûleur doit être combinée avec des chaudières adaptées à cet effet: chaudières trois fumée, à condensation et à tout le générateur de gaz d'échappement directement avec une charge thermique n'est pas supérieur à 1,8 MW/m²

*** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustio à la valeur 0 (zéro)

**** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1 m de distance (UNI EN ISO 3746)

***** Pour brûleur à la tête longue ajouter kg 3

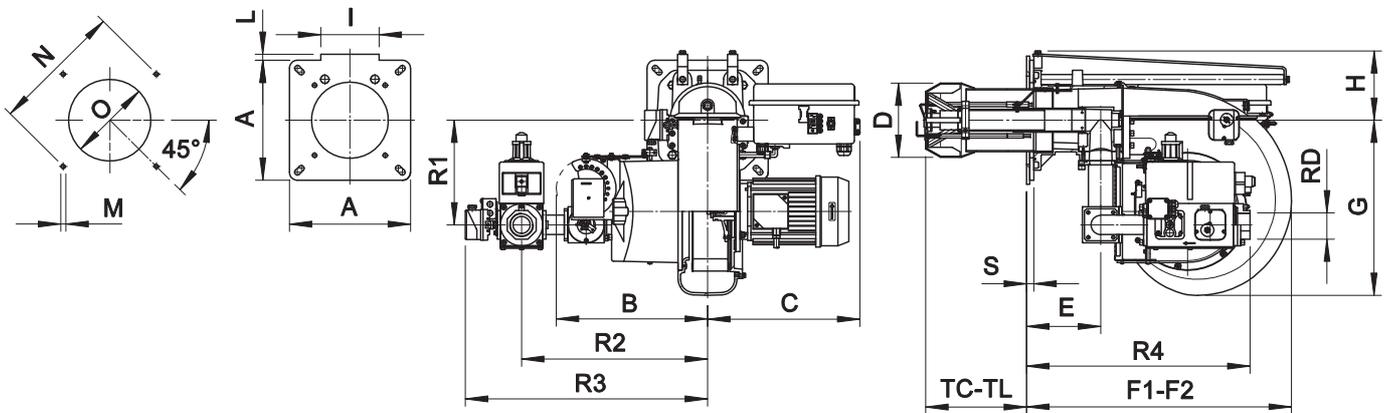
COURBES ET PERFORMANCES



Fig. 1 X = Puissance (kg/h - Mcal/h) Y = Pression en chambre de combustion (mbar)

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

DIMENSIONS [MM]



MODÈLE	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M
GAS P100/M CE-LX-D1" 1/2	300	376	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/M CE-LX-D2"	300	376	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/M CE-LX-DN65	300	376	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P150/M CE-LX-D2"	320	376	372	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/M CE-LX-DN65	320	376	372	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/M CE-LX-DN80	320	376	372	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14

MODÈLE	N min	N max	O min*	O max	S	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Poids rampe gaz
GAS P100/M CE-LX-D1" 1/2	340	368	195	250	18	250	385	260	460	600	554	1" 1/2	20 kg
GAS P100/M CE-LX-D2"	340	368	195	250	18	250	385	260	460	600	554	2"	20 kg
GAS P100/M CE-LX-DN65	340	368	195	250	18	250	385	260	500	592	580	DN65	25 kg
GAS P150/M CE-LX-D2"	340	368	250	250	23	280	400	228	510	673	552	2"	22 kg
GAS P150/M CE-LX-DN65	340	368	250	250	23	280	400	228	510	665	590	DN65	27 kg
GAS P150/M CE-LX-DN80	340	368	250	250	23	280	400	228	550	720	630	DN80	37 kg

* Diamètre du trou conseillé sur le générateur

F2 = encombrement au brûleur arriéré en position d'entretien

Les illustrations et les données reportées sont indicatives. F.B.R. Bruciatori S.r.l. engagé dans le perfectionnement continu de ses fabrications se réserve le droit d'apporter, sans préavis, modifications nécessaires à ses produits.