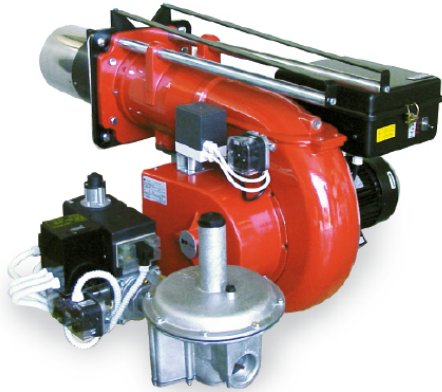


Low NO_x CLASE 3 EN676 _ NO_x<80mg/kWh

GAS P 100/2-150/2 CE-LX



Quemadores de gas 2 LLAMAS, con carcasa de aluminio, ventilador a alta presurización, cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama. Completo de soportes y tirantes para la extracción del quemador: mantenimiento facilitado. Para el modelo 150 el sistema control de estanqueidad de válvulas es instalado de serie.

Disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada por las operaciones de calibración y manutención. Disponible en la versión Metano (gas natural).

Línea de gas completa de válvula de trabajo 2 LLAMAS con regulación, válvula de seguridad, pressostato de mínima presión gas, filtro estabilizador de presión completamente ensamblada, cableada y comprobada.

DATOS TECNICOS

MODELO		GAS P 100/2 CE-LX	GAS P 150/2 CE-LX
Potencia térmica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	Mcal/h	133/400-851	230/700-1300
Potencia térmica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	kW	155/466-990	267/814-1513
Caudal G20 (METANO) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm³/h	15.5/46.7-99.4	26.8/82-152
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia)	
Categoría combustible		2R' 2H' 2L' 2E' 2E+' 2Er' 2ELL' 2E(R)B	
NO _x **	mg/kWh	<80 : clase 3 (EN 676)	<80 : clase 3 (EN 676)
a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) 2 llamas			
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje		-15...+40°C/-20...+70°C, humedad rel. max 80%	
Max temperatura aire comburente	°C	60	60
Presión mínima rampa gas D1" 1/2 FS40 METANO***	mbar	42	-
Presión mínima rampa gas D2" FS50 METANO***	mbar	38	60
Presión mínima rampa gas DN65 FS65 METANO***	mbar	27	40
Presión mínima rampa gas DN80 FS80 METANO***	mbar	-	32
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	mbar	360	360
Potencia eléctrica nominal	kW	2.7	3.4
Motor ventilador	kW	2.2	3
Absorción nominales potencias	A	5.2	6
Absorción nominales auxiliares	A	0.5	0.6
Alimentación eléctrica		3 ~400V,1/N ~230V-50Hz	3 ~400V,1/N ~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP40	IP40
Rumorosidad**** min-max	dB(A)	81-82	83-84
Peso quemador*****	kg	65	79

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metro s.n.m.

** Para conseguir las emisiones de NO_x reducidas como declarado, hará falta unir el quemador sobre calderas adecuadas a este objetivo: calderas a tres vueltas de humo, a condensación y a cualquier generador a descargado directo con carga térmica que no supere 1,8 MW/m³

*** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero)

**** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia (UNI EN ISO 3746)

***** Para quemadores con cabezal largo añadir 3 kilo

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

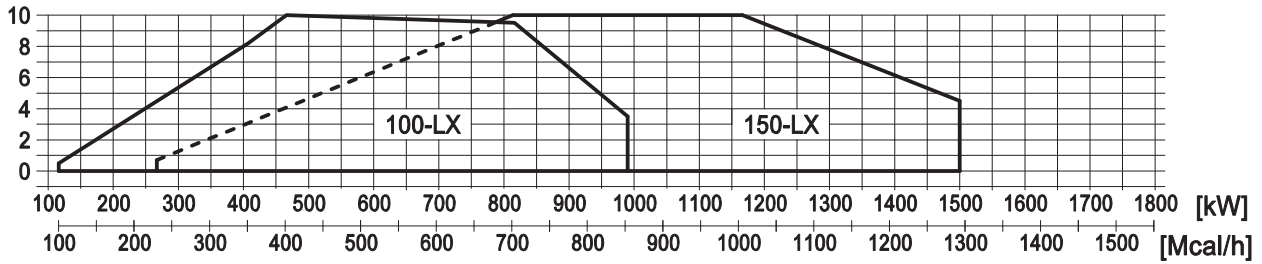
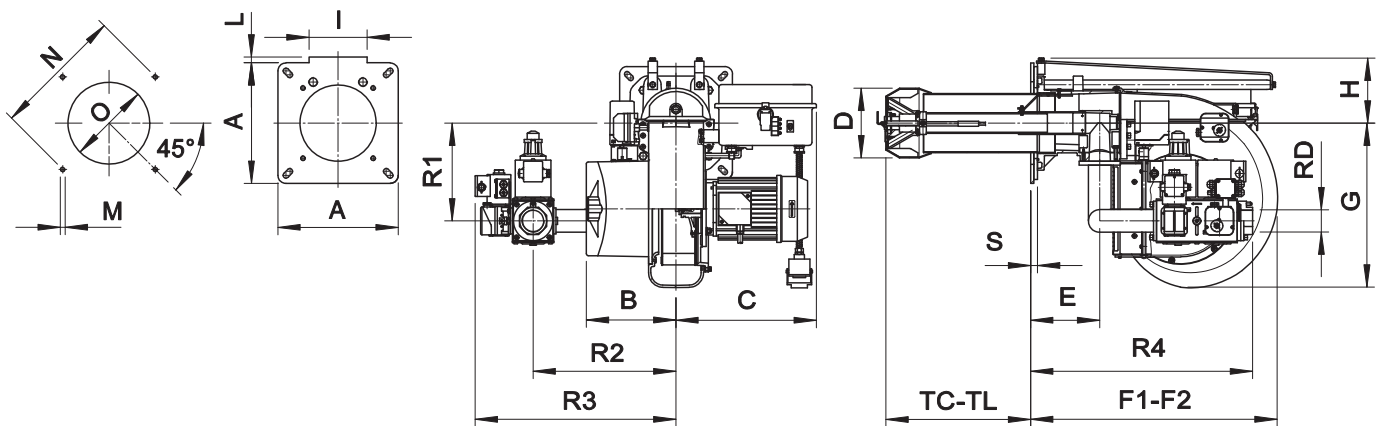


Fig. 1 X = Caudal (kg/h - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [MM]



MODELO	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M
GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/2 CE-LX-D2"	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/2 CE-LX-DN65	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P150/2 CE-LX-D2"	300	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/2 CE-LX-DN65	300	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/2 CE-LX-DN80	300	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14

MODELO	N min	N max	O min*	O max	S	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2	340	368	195	250	18	250	385	260	380	532	591	1" 1/2	23 kg
GAS P100/2 CE-LX-D2"	340	368	195	250	18	250	385	260	380	536	591	2"	23 kg
GAS P100/2 CE-LX-DN65	340	368	195	250	18	250	385	260	380	540	630	DN65	50 kg
GAS P150/2 CE-LX-D2"	340	368	250	250	23	280	400	284	380	552	600	2"	25 kg
GAS P150/2 CE-LX-DN65	340	368	250	250	23	280	400	228	340	495	585	DN65	50 kg
GAS P150/2 CE-LX-DN80	340	368	250	250	23	280	400	228	420	590	605	DN80	60 kg

* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador
 F2 = estorbo a quemador retrasado en posición de manutención

Las ilustraciones y los datos presentados son indicativos. Estando F.B.R. Bruciatori S.r.l. constantemente comprometida en el perfeccionamiento de la producción, se reserva el derecho de aportar, sin preaviso, modificaciones.