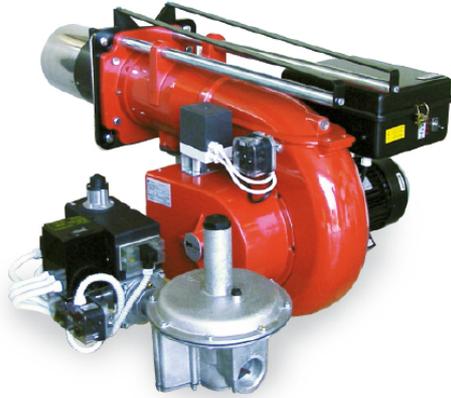


**BAS NO<sub>x</sub> CLASSE 3 EN676 \_ NO<sub>x</sub><80mg/kWh**

## GAS P 100/2-150/2 CE-LX



Brûleurs de gaz 2 allures, avec coque en aluminium, Ventilateur à haute pressurisation, tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme. Equipé avec support y tirant pour extracoin du brûleur: maintenance facilitée. Pour le modèle 150 l'appareil de contrôle d'étanchéité est installé comme standard

Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Disponibles dans les versions MÉTHANE (gaz naturel).

Ligne gaz complète de vanne de travail deux étages avec régulation, vanne de sûreté, pressostato de moindre pression gaz, filtre stabilisateur de pression complètement assemblée, câblée et mis au point.

### DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE		<b>GAS P 100/2 CE-LX</b>	<b>GAS P 150/2 CE-LX</b>
Puissance thermique min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Mcal/h	133/400-851	230/700-1300
Puissance thermique min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	kW	155/466-990	267/814-1513
Débit G20 (méthane) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm <sup>3</sup> /h	15.5/46.7-99.4	26.8/82-152
Combustible		GAZ NATUREL (second famille)	
Catégorie combustible		2R 2H 2L 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B	
NO <sub>x</sub> **	mg/kWh	<80 : classe 3 (EN 676)	<80 : classe 3 (EN 676)
<b>Fonctionnement au service intermittent (min. 1 stop chaque 24 heures) 2 allures</b>			
Conditions milieu permis en exercice/stockage		-15...+40°C/-20...+70°C, humidité rel. max 80%	
Max température air comburant	°C	60	60
Pression minimum rampe gaz D1" 1/2 FS40 GAZ NATUREL***	mbar	42	-
Pression minimum rampe gaz D2" FS50 GAZ NATUREL***	mbar	38	60
Pression minimum rampe gaz DN65 FS50 GAZ NATUREL***	mbar	27	40
Pression minimum rampe gaz DN80 FS80 GAZ NATUREL***		-	32
Pression maxime entrée vannes (Pe.max)	mbar	360	360
Puissance électrique nominal	kW	2.7	3.4
Moteur ventilateur	kW	2.2	3
Absorption nominales puissances	A	5.2	6
Absorption nominales auxiliaires	A	0.5	0.6
Alimentation électrique		3 ~400V,1/N ~230V-50Hz	3 ~400V,1/N ~230V-50Hz
Degré de protection électrique		IP40	IP40
Niveau sonore**** max	dB(A)	81-82	83-84
Poids brûleur*****	kg	65	79

\* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

\*\* Pour parvenir à faibles émissions de NO<sub>x</sub> comme indiqué, le brûleur doit être combinée avec des chaudières adaptées à cet effet: chaudières trois fumées, à condensation et à tout le générateur de gaz d'échappement directement avec une charge thermique n'est pas supérieur à 1,8 MW/m<sup>3</sup>

\*\*\* Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro)

\*\*\*\* Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1 m de distance (UNI EN ISO 3746)

\*\*\*\*\* Pour brûleur à la tête longue ajouter kg 3

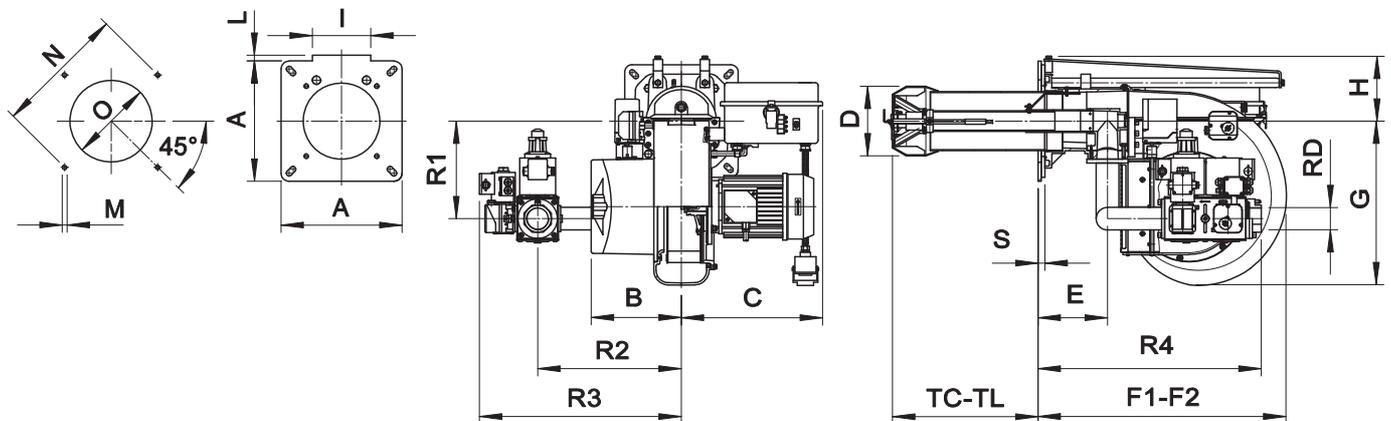
## COURBES ET PERFORMANCES



Fig. 1 X = Puissance (kg/h - Mcal/h) Y = Pression en chambre de combustion (mbar)

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN267 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

## DIMENSIONS [MM]



MODÈLE	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M
GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/2 CE-LX-D2"	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/2 CE-LX-DN65	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P150/2 CE-LX-D2"	300	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/2 CE-LX-DN65	300	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/2 CE-LX-DN80	300	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14

MODÈLE	N min	N max	O min*	O max	S	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Poids rampe gaz
GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2	340	368	195	250	18	250	385	260	380	532	591	1"1/2	23 kg
GAS P100/2 CE-LX-D2"	340	368	195	250	18	250	385	260	380	536	591	2"	23 kg
GAS P100/2 CE-LX-DN65	340	368	195	250	18	250	385	260	380	540	630	DN65	50 kg
GAS P150/2 CE-LX-D2"	340	368	250	250	23	280	400	284	380	552	600	2"	25 kg
GAS P150/2 CE-LX-DN65	340	368	250	250	23	280	400	228	340	495	585	DN65	50 kg
GAS P150/2 CE-LX-DN80	340	368	250	250	23	280	400	228	420	590	605	DN80	60 kg

\* Diamètre du trou conseillé sur le générateur

F2 = encombrement au brûleur arriéré en position d'entretien

Les illustrations et les données reportées sont indicatives. F.B.R. Bruciatori S.r.l. engagé dans le perfectionnement continu de ses fabrications se réserve le droit d'apporter, sans préavis, modifications nécessaires à ses produits.