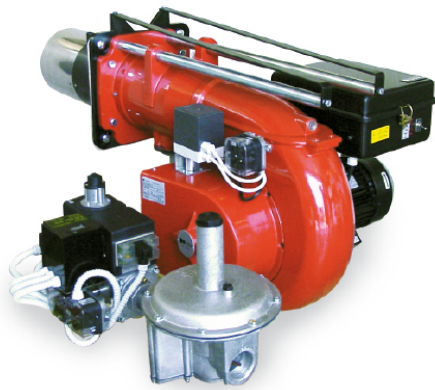


Low NO_x CLASSE 3 EN676 _ NO_x<80mg/kWh

GAS P 100/2-150/2 CE-LX



Bruciatori di gas bistadio, con scocca in alluminio, ventilatore ad elevata prevalenza, testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma. Completati di perni e tiranti estrazione bruciatore per manutenzione facilitata. Per il modello 150 il sistema di controllo di tenuta valvole è installato di serie.

Disposizione razionalizzata dei componenti con accessibilità facilitata per le operazioni di taratura e manutenzione.

Disponibili nella versione METANO (gas naturale).

Rampa gas completa di valvola di lavoro bistadio con regolazione, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas, filtrostabilizzatore di pressione fornita completamente assemblata, cablata e testata.

DATI TECNICI

MODELLO		GAS P 100/2 CE-LX	GAS P 150/2 CE-LX
Potenza termica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	Mcal/h	133/400-851	230/700-1300
Potenza termica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	kW	155/466-990	267/814-1513
Portata G20 (METANO) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm ³ /h	15.5/46.7-99.4	26.8/82-152
Combustibile		GAS NATURALE (seconda famiglia)	
Categoria combustibile		2R 2H 2L 2E 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B	
NO _x **	mg/kWh	<80 : classe 3 (EN 676)	<80 : classe 3 (EN 676)
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio			
Condizioni ambiente consentite in esercizio/stoccaggio		-15..+40°C/-20...+70°C, umidità rel. max 80%	
Max temperatura aria comburente	°C	60	60
Pressione minima rampa gas D1" 1/2 FS40 METANO ***	mbar	42	-
Pressione minima rampa gas D2" FS50 METANO ***	mbar	38	60
Pressione minima rampa gas DN65 FS65 METANO ***	mbar	27	40
Pressione minima rampa gas DN80 FS80 METANO ***	mbar	-	32
Pressione massima ingresso valvole (Pe.max)	mbar	360	360
Potenza elettrica nominale	kW	2.7	3.4
Motore ventilatore	kW	2.2	3
Assorbimento nominale potenze	A	5.2	6
Assorbimento nominale ausiliari	A	0.5	0.6
Alimentazione elettrica		3 ~400V,1/N ~230V-50Hz	3 ~400V,1/N ~230V-50Hz
Grado di protezione elettrica		IP40	IP40
Rumorosità**** min-max	dB(A)	81-82	83-84
Peso bruciatore*****	kg	65	79

* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Per ottenere le emissioni di NO_x così ridotte come dichiarato occorrerà accoppiare il bruciatore su caldaie atte a questo scopo: caldaie a tre giri di fumo, a condensazione e a qualsiasi generatore a scarico diretto con carico termico non più elevato di 1,8 MW/m³

*** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la controcompressione in camera di combustione a valore 0 (zero)

**** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1m di distanza (UNI EN ISO 3746)

***** Per bruciatori a testa lunga aggiungere kg 3 al peso

CAMPO DI LAVORO

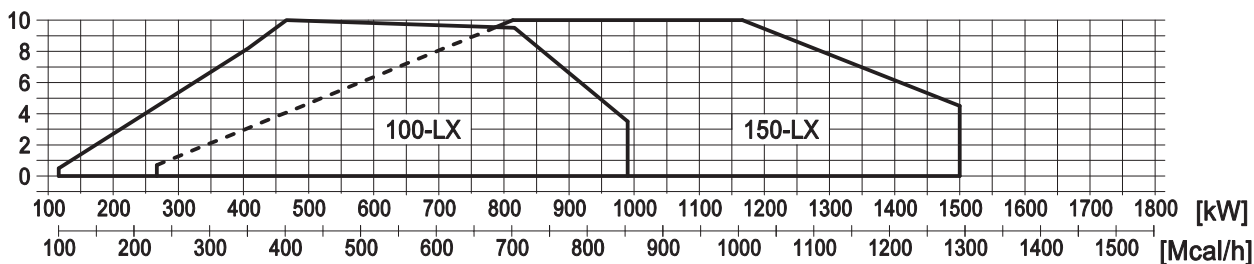
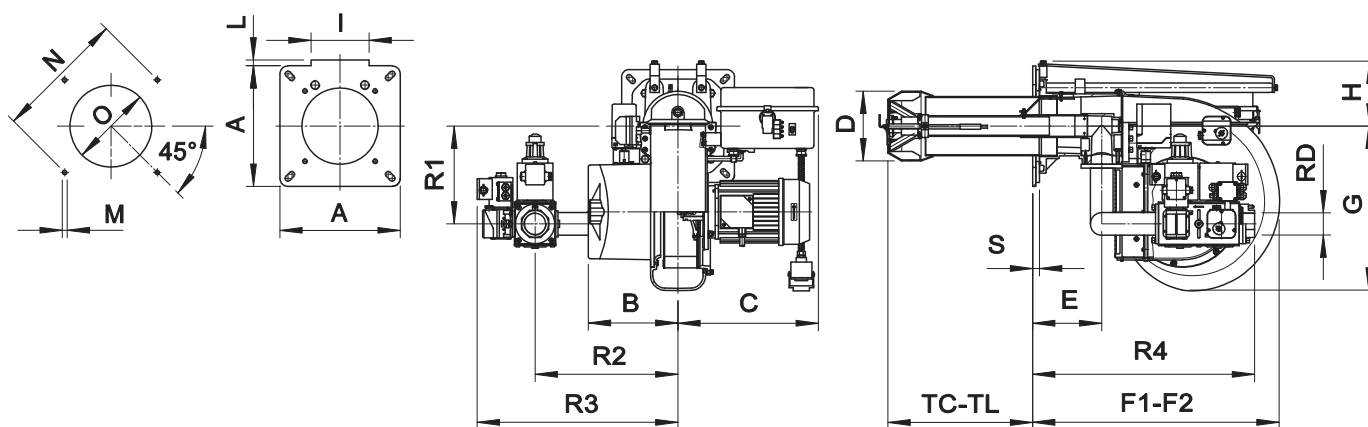


Fig. 1 X = Portata (kg/h - Mcal/h) Y = Pressione in camera di combustione (mbar)

I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicativi per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

DIMENSIONI [MM]



MODELLO	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M
GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/2 CE-LX-D2"	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P100/2 CE-LX-DN65	300	238	373	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12
GAS P150/2 CE-LX-D2"	320	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/2 CE-LX-DN65	320	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14
GAS P150/2 CE-LX-DN80	320	238	376	240	193	800	1380	438	213	183	40	M14

MODELLO	N min	N max	O min*	O max	S	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2	340	368	195	250	18	250	385	260	380	532	591	1" 1/2	23 kg
GAS P100/2 CE-LX-D2"	340	368	195	250	18	250	385	260	380	536	591	2"	23 kg
GAS P100/2 CE-LX-DN65	340	368	195	250	18	250	385	260	380	540	630	DN65	50 kg
GAS P150/2 CE-LX-D2"	340	368	250	250	23	280	400	284	380	552	600	2"	25 kg
GAS P150/2 CE-LX-DN65	340	368	250	250	23	280	400	228	340	495	585	DN65	50 kg
GAS P150/2 CE-LX-DN80	340	368	250	250	23	280	400	228	420	590	605	DN80	60 kg

* Diametro del foro consigliato sul generatore

F2 = ingombro a bruciatore arretrato in posizione di manutenzione