

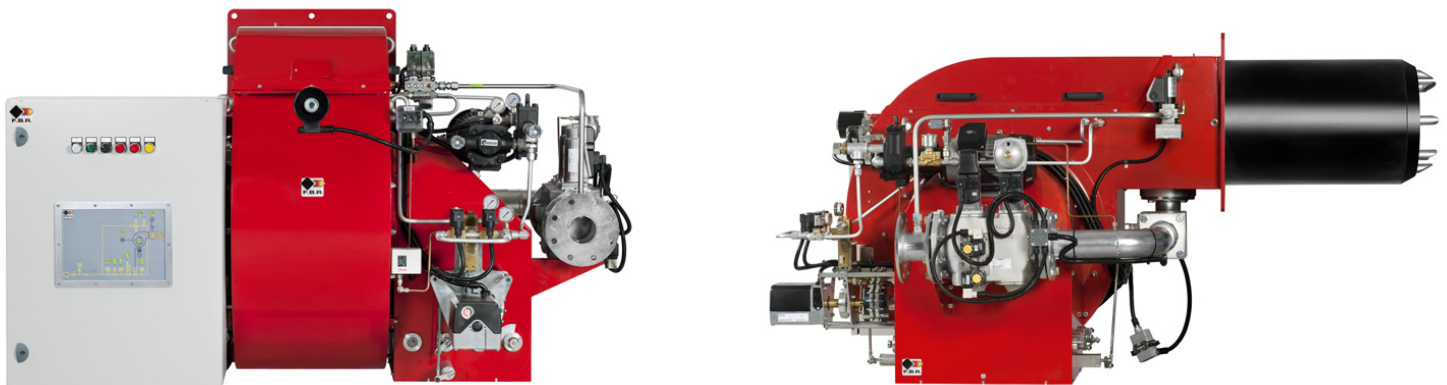
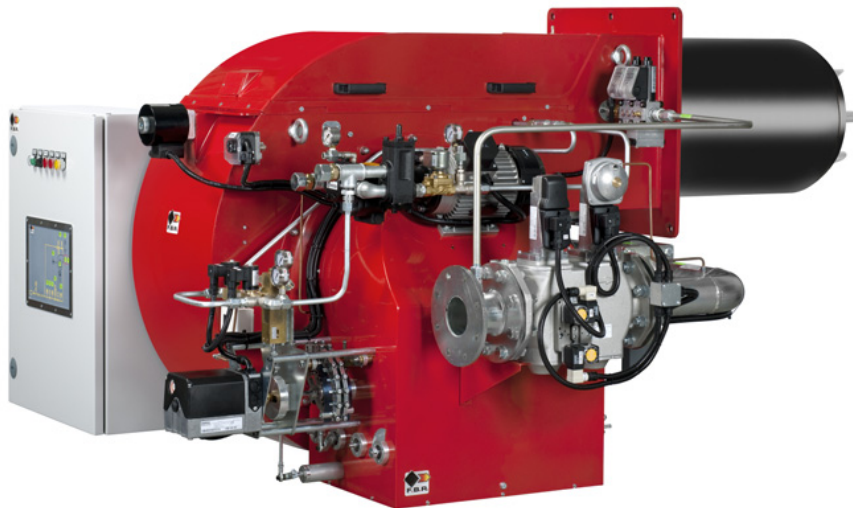
K 750-1000-1300-1500-1800/M-MEC

MODULACIÓN MECÁNICA

Quemadores duales de gas/gasóleo de 2 llamas progresivos (hi-low flame) o modulantes (PID fully modulating) con la adición de accesorios opcionales kit de modulación (digital) y la sonda (para la temperatura o presión).

Ventilador de alta presurización, cabeza de combustión de alto rendimiento con regulación y elevada estabilidad de llama. Disponibles en versiones METANO (gas natural) o GLP (gas licuado del petróleo) – para especificar en el orden. Línea de gas completa de válvula de trabajo, válvula de seguridad, presostato de mínima presión de gas, filtro estabilizador de presión. Línea de gas suministrada completamente ensamblada, cableada y comprobada. Los componentes de protección todos metálicos garantizan elevada fiabilidad y duración.

El suministro incluye boquilla, selector de combustible, junta aislante para el fijado a la caldera, tubos flexibles, filtro de línea. También disponible en una versión con camme electrónica.





DATOS TECNICOS

MODELO		K 750/M-MEC	K 1000/M-MEC	K 1300/M-MEC
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Mcal/h]	1200/3400-7500	1200/3400-10000	1700/3600-11500
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[kW]	1395/3953-8721	1395/3953-11628	1977/4186-13372
Caudal G20 (gas natural) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Nm³/h]	140/398-877	140/398-1170	199/421-1345
Caudal G31 (G.L.P.) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Nm³/h]	54/153-338	54/153-450	77/162-518
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia) - GLP (tercera familia)		
Categoría de combustible		I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _E , I _{ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3R}		
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) modulantes				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje		-15...+40°C / -20...+70°C , humedad rel. max. 80%		
Màx temperature aire comburent	[°C]	60	60	60
Presión mínima rampa gas (DN65-S F65 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	280/107	-/-	-/-
Presión mínima rampa gas (DN80-S F80 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	164/63	292/112	366/141
Presión mínima rampa gas (DN100-S F100 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	110/40	184/71	248/95
Presión mínima rampa gas (DN125-S F125 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	81/31	145/56	180/70
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	[mbar]	500	500	500
Caudal gasóleo 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[kg/h]	118/333-735	118/333-980	167/353-1127
Combustible		Gasoleo 1.5°E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N°1		
Potencia eléctrica nominal	[kW]	25.5	34.5	41.5
Motor ventilador	[kW]	22	30	37
Motor bomba	[kW]	3	4	4
Alimentación eléctrica		3~400V-1/N~230V-50Hz	3~400V-1/N~230V-50Hz	3~400V-1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP54	IP54	IP54
Rumorosidad *** max	[dB(A)]	89	91	93

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746).

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

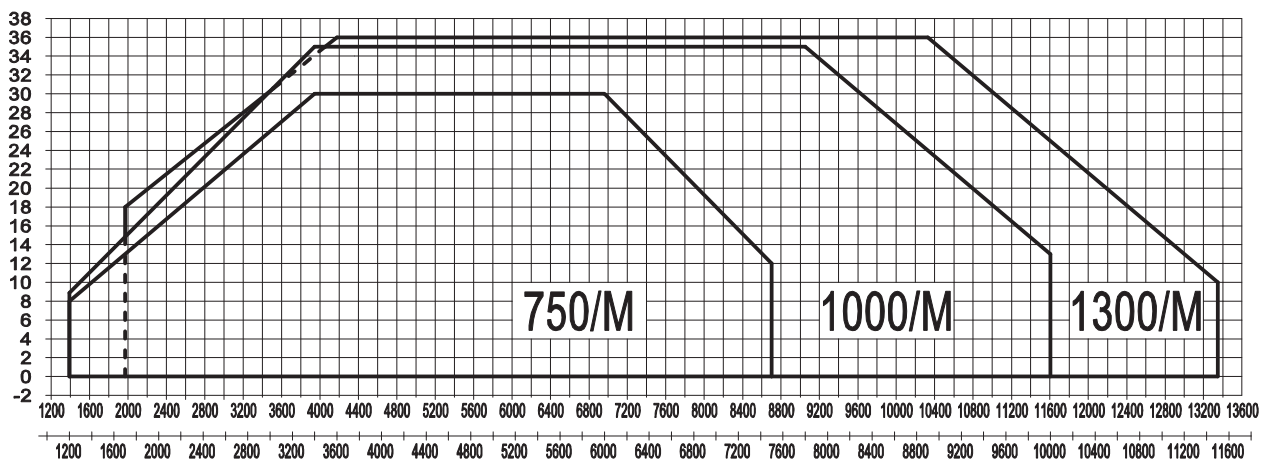


Fig. 1 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.



DATOS TECNICOS

MODELO		K 1500/M-MEC	K 1800/M-MEC
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Mcal/h]	1700/3600-13000	2000/5000-15000
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[kW]	1977/4186-15116	2325/5815-17442
Caudal G20 (gas natural) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Nm³/h]	199/421-1520	234/585-1754
Caudal G31 (G.L.P.) 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Nm³/h]	77/162-585	90/225-676
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia) - GLP (tercera familia)	
Categoría de combustible		I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _E , I _{ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3B} , I _{3R}	
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 parada cada 24 horas) modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje		-15...+40°C / -20...+70°C , humedad rel. max. 80%	
Màx temperature aire comburent	[°C]	60	60
Presión mínima ramba gas (DN80-S F80 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	-/142	-/-
Presión mínima ramba gas (DN100-S F100 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	220/88	370/-
Presión mínima ramba gas (DN125-S F125 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	191/70	307/-
Presión mínima ramba gas (DN150-S F150 gas natural/G.L.P.) **	[mbar]	175/56	287/-
Presión màxima entrada válvulas (Pe.max)	[mbar]	500	500
Caudal gasóleo 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[kg/h]	167/353-1274	196/490-1470
Combustible		Gasoleo 1.5°E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N°1	
Potencia eléctrica nominal	[kW]	49.5	61
Motor ventilador	[kW]	45	55
Motor bomba	[kW]	4	5.5
Alimentación eléctrica		3~400V-1/N~230V-50Hz	3~400V-1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP54	IP54
Rumorosidad *** max	[dB(A)]	97	101

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la ramba para conseguir la mxima potencia del quemador considerando la contra presión en camara de combustión a valor 0 (cero).

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746).

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

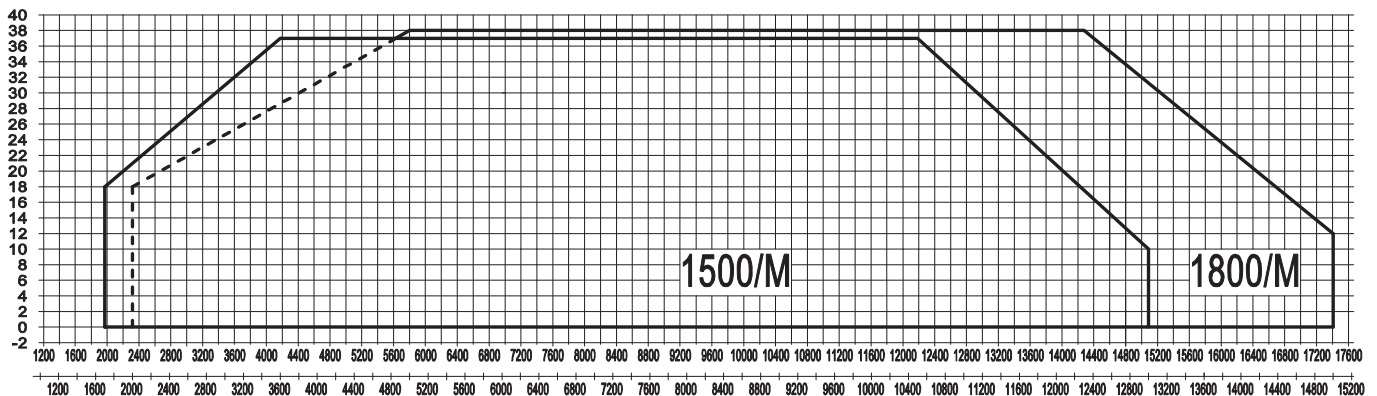
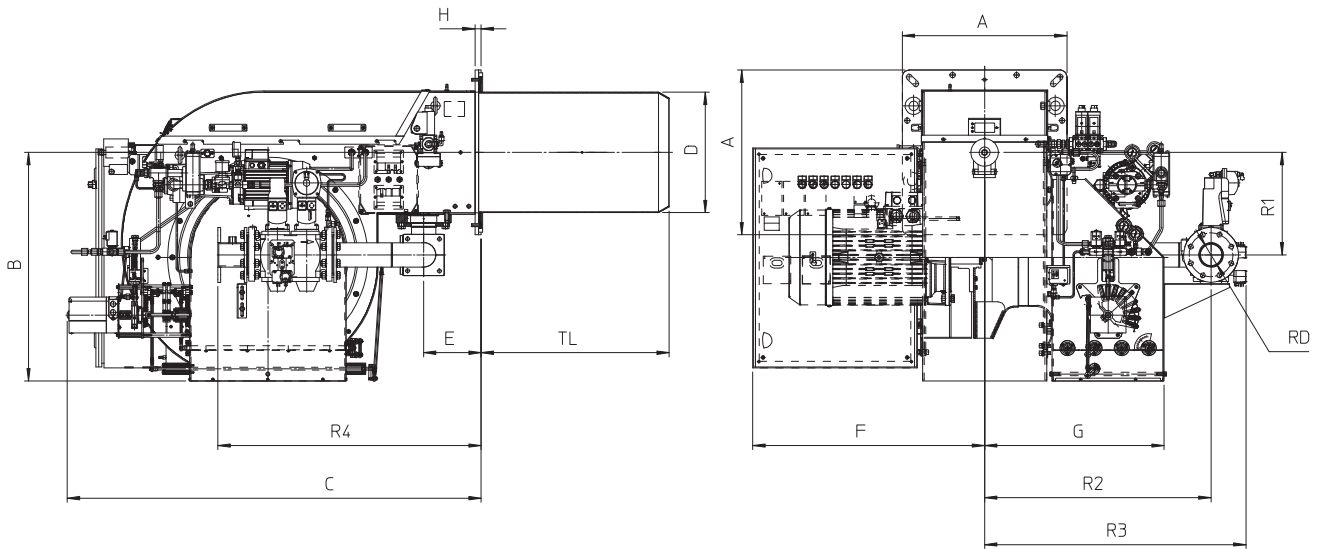


Fig. 2 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

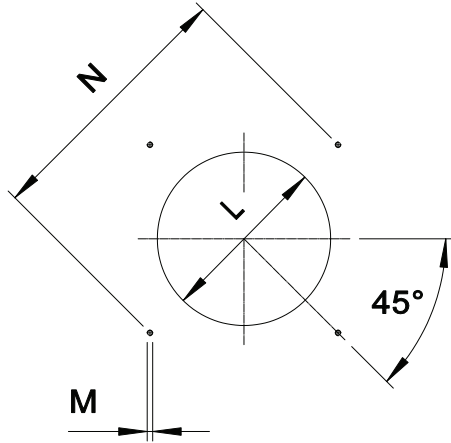
Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [mm]



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	R3	R4	RD	TL
K 750/M-MEC DN65	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	950	936	DN65	685
K 750/M-MEC DN80	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	958	959	DN80	685
K 750/M-MEC DN100	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	968	999	DN100	685
K 750/M-MEC DN125	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	982	1049	DN125	685
K 1000/M-MEC DN80	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	958	959	DN80	685
K 1000/M-MEC DN100	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	968	999	DN100	685
K 1000/M-MEC DN125	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	982	1049	DN125	685
K 1300/M-MEC DN80	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	958	959	DN80	655
K 1300/M-MEC DN100	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	968	999	DN100	655
K 1300/M-MEC DN125	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	982	1049	DN125	655
K 1500/M-MEC DN80	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	958	959	DN80	655
K 1500/M-MEC DN100	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	968	999	DN100	655
K 1500/M-MEC DN125	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	982	1049	DN125	655
K 1500/M-MEC DN150	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	1000	1129	DN150	655
K 1800/M-MEC DN100	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	968	999	DN100	685
K 1800/M-MEC DN125	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	982	1049	DN125	685
K 1800/M-MEC DN150	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	1000	1129	DN150	685

BRIDA DE ACOPLAMIENTO QUEMADOR



El tamaño de la brida de acoplamiento caldera-quemador debe ser según dibujo.

MODELO		M	N min	N*	N Max	Lmin	Lmax
K 750/M-MEC	mm	M16	707	778	778	460	540
K 1000/M-MEC	mm	M16	707	778	778	480	540
K 1300/M-MEC	mm	M16	707	778	778	510	540
K 1500/M-MEC	mm	M16	707	778	778	510	540
K 1800/M-MEC	mm	M18	806	890	890	550	630

* Dimensión recomendada