

K 750-1000-1300-1500-1800/M-MEC

MODULAZIONE MECCANICA

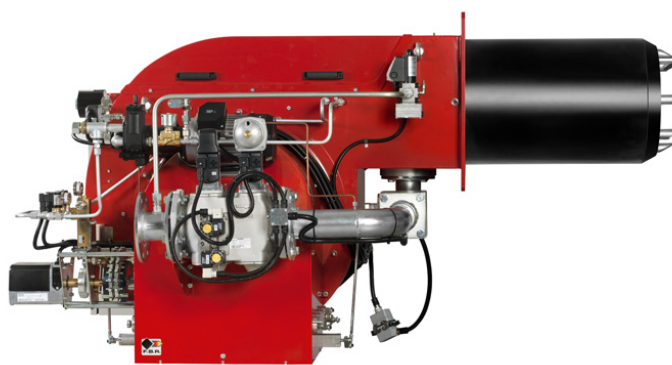
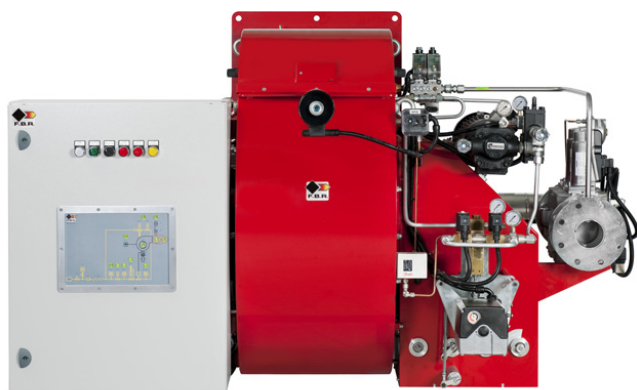
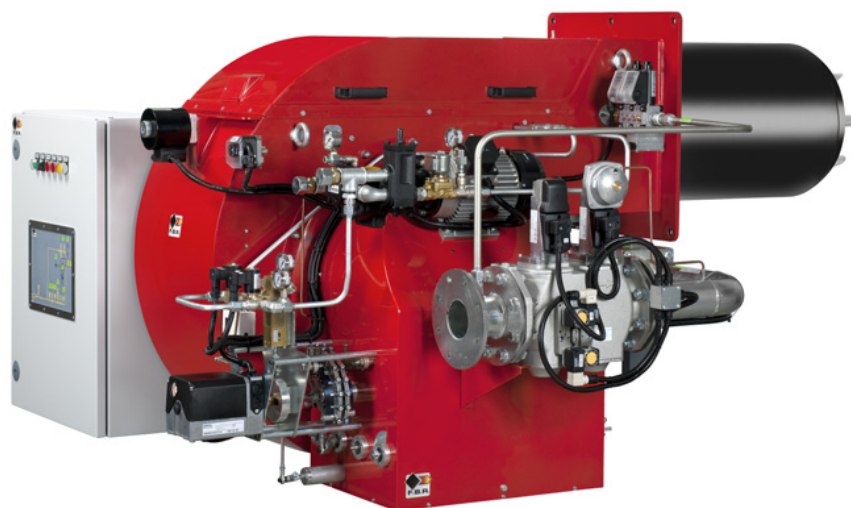
Brucciatori misti gas/gasolio bistadio progressivo (hi-low flame) o modulanti (PID fully modulating) con l'aggiunta degli accessori opzionali kit di modulazione (digitale) e sonda (per controllo di temperatura o pressione).

Ventilatore ad alta prevalenza, testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma.

Disponibili nelle versioni METANO (gas naturale) o G.P.L. (da specificare all'ordine). Rampa gas completa di valvola di lavoro, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas, filtro stabilizzatore di pressione; fornita assemblata, cablata e collaudata.

Gli elementi di protezione tutti in metallo garantiscono grande affidabilità e durata. Sono forniti completi di ugello, commutatore di selezione combustibile, guarnizione isolante per fissaggio alla caldaia, tubi flessibili, filtro di linea.

Fornibili anche nella versione con camme elettronica.





DATI TECNICI

MODELLO		K 750/M-MEC	K 1000/M-MEC	K 1300/M-MEC
Potenza termica min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[Mcal/h]	1200/3400-7500	1200/3400-10000	1700/3600-11500
Potenza termica min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[kW]	1395/3953-8721	1395/3953-11628	1977/4186-13372
Portata G20 (metano) min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[Nm³/h]	140/398-877	140/398-1170	199/421-1345
Portata G31 (G.P.L.) min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[Nm³/h]	54/153-338	54/153-450	77/162-518
Combustibile		Metano (seconda famiglia) - G.P.L. (terza famiglia)		
Categoria combustibile		I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _{Er} , I _{2ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3B} , I _{3R}		
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) modulante				
Condizioni ambiente consentite in esercizio / stoccaggio		-15...+40°C / -20...+70°C , umidità rel. max. 80%		
Max temperatura aria comburente	[°C]	60	60	60
Pressione minima rampa gas (DN65-S F65 metano/G.P.L.) **	[mbar]	280/107	-/-	-/-
Pressione minima rampa gas (DN80-S F80 metano/G.P.L.) **	[mbar]	164/63	292/112	366/141
Pressione minima rampa gas (DN100-S F100 metano/G.P.L.) **	[mbar]	110/40	184/71	248/95
Pressione minima rampa gas (DN125-S F125 metano/G.P.L.) **	[mbar]	81/31	145/56	180/70
Pressione massima ingresso valvole (Pe.max)	[mbar]	500	500	500
Portata gasolio min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[kg/h]	118/333-735	118/333-980	167/353-1127
Combustibile		Gasolio 1.5°E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N°1		
Potenza elettrica nominale	[kW]	25.5	34.5	41.5
Motore ventilatore	[kW]	22	30	37
Motore pompa	[kW]	3	4	4
Alimentazione elettrica:		3~400V-1/N~230V-50Hz	3~400V-1/N~230V-50Hz	3~400V-1/N~230V-50Hz
Grado di protezione elettrica:		IP44	IP44	IP44
Rumorosità *** max	[dB(A)]	89	91	93

* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la contropressione in camera di combustione a valore 0 (zero).

*** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1m di distanza (UNI EN ISO 3746)

CAMPO DI LAVORO

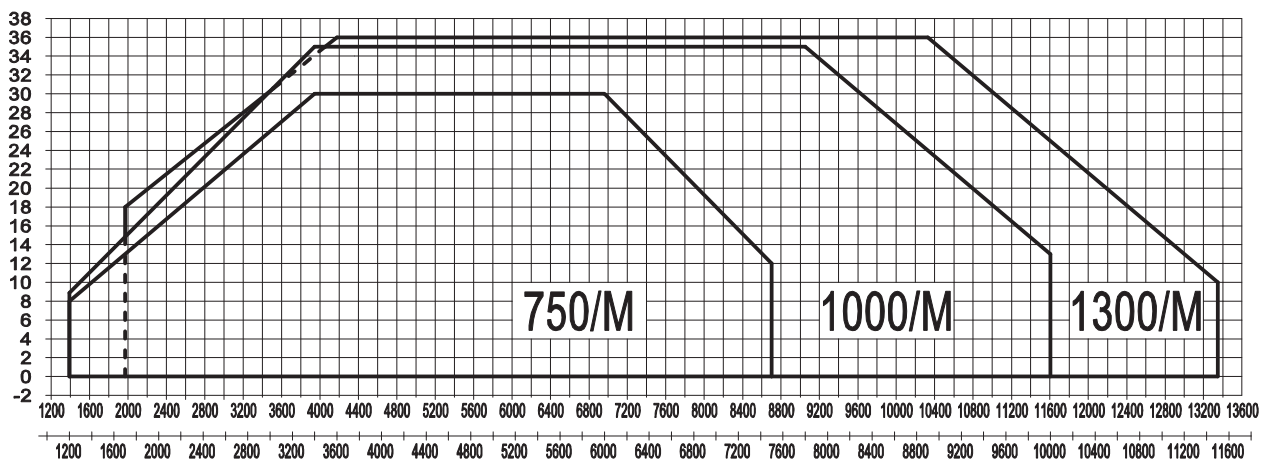


Fig. 1 X = Potenza termica (kW - Mcal/h) Y = Pressione in camera di combustione (mbar)

I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicati per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

DATI TECNICI

MODELLO		K 1500/M-MEC	K 1800/M-MEC
Potenza termica min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[Mcal/h]	1700/3600-13000	2000/5000-15000
Potenza termica min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[kW]	1977/4186-15116	2325/5815-17442
Portata G20 (metano) min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[Nm³/h]	199/421-1520	234/585-1754
Portata G31 (G.P.L.) min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[Nm³/h]	77/162-585	90/225-676
Combustibile		Metano (seconda famiglia) - G.P.L. (terza famiglia)	
Categoria combustibile		I _{2R} , I _{2H} , I _{2L} , I _{2E} , I _E , I _{ELL} - I _{3BP} , I ₃₊ , I _{3P} , I _{3B} , I _{3R}	
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) modulante			
Condizioni ambiente consentite in esercizio / stoccaggio		-15...+40°C / -20...+70°C , umidità rel. max. 80%	
Max temperatura aria comburente	[°C]	60	60
Pressione minima rampa gas (DN80-S F80 metano/G.P.L.) **	[mbar]	-/142	-/-
Pressione minima rampa gas (DN100-S F100 metano/G.P.L.) **	[mbar]	220/88	370/-
Pressione minima rampa gas (DN125-S F125 metano/G.P.L.) **	[mbar]	191/70	307/-
Pressione minima rampa gas (DN150-S F150 metano/G.P.L.) **	[mbar]	175/56	287/-
Pressione massima ingresso valvole (Pe.max)	[mbar]	500	500
Portata gasolio min 1°st./min 2°st.-max 2°st. *	[kg/h]	167/353-1274	196/490-1470
Combustibile		Gasolio 1.5°E a 20°C = 6.2cSt = 35sec Redwood N°1	
Potenza elettrica nominale	[kW]	49.5	61
Motore ventilatore	[kW]	45	55
Motore pompa	[kW]	4	5.5
Alimentazione elettrica:		3~400V-1/N~230V-50Hz	3~400V-1/N~230V-50Hz
Grado di protezione elettrica:		IP44	IP44
Rumorosità *** max	[dB(A)]	97	101

* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la contropressione in camera di combustione a valore 0 (zero).

*** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1m di distanza (UNI EN ISO 3746)

CAMPO DI LAVORO

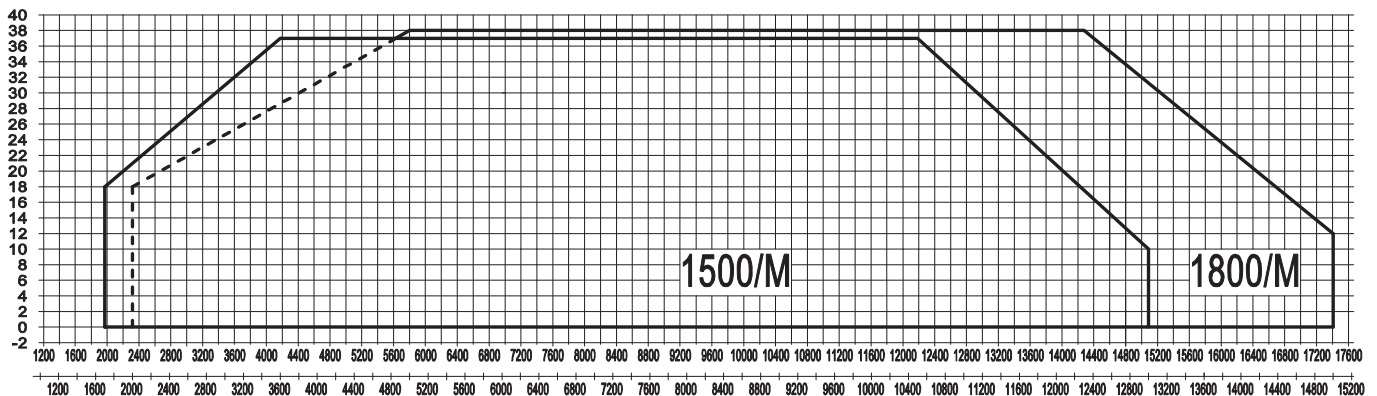
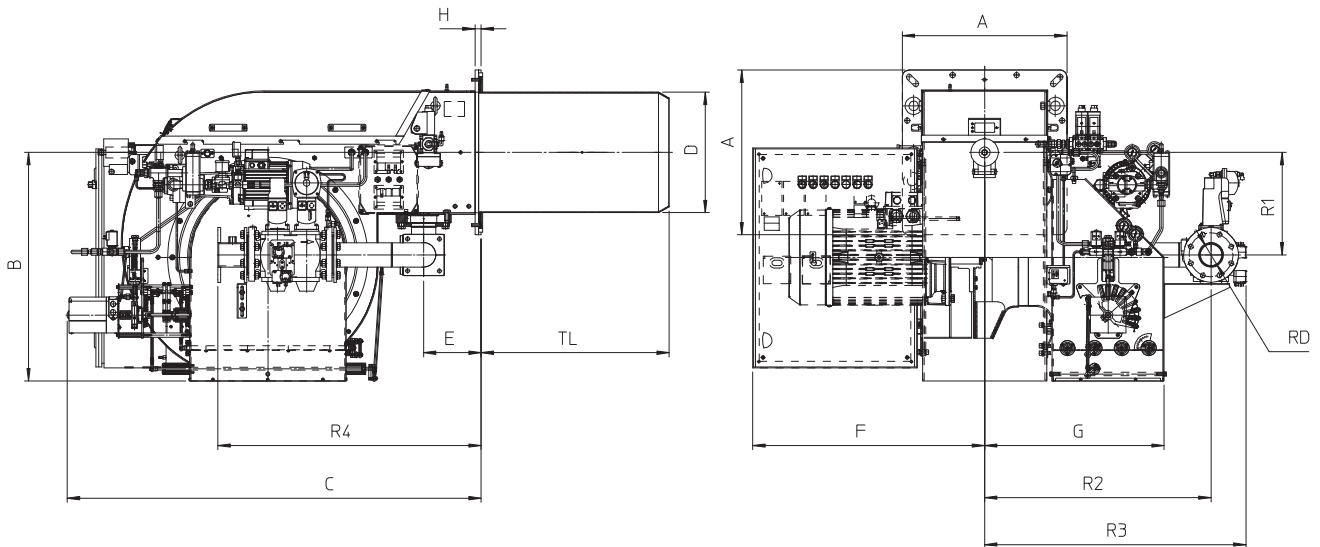


Fig. 2 X = Potenza termica (kW - Mcal/h) Y = Pressione in camera di combustione (mbar)

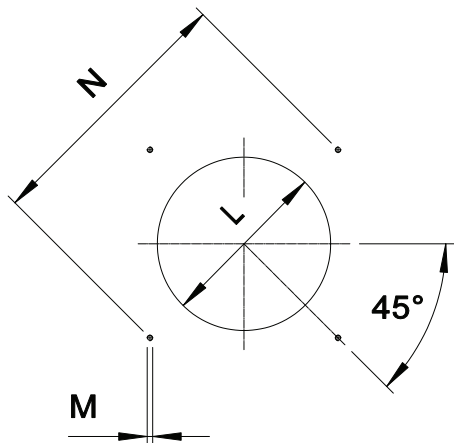
I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicativi per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

DIMENSIONI [mm]



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	R3	R4	RD	TL
K 750/M-MEC DN65	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	950	936	DN65	685
K 750/M-MEC DN80	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	958	959	DN80	685
K 750/M-MEC DN100	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	968	999	DN100	685
K 750/M-MEC DN125	600	832	1508	448	210	845	654	22	373	825	982	1049	DN125	685
K 1000/M-MEC DN80	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	958	959	DN80	685
K 1000/M-MEC DN100	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	968	999	DN100	685
K 1000/M-MEC DN125	600	832	1508	468	210	845	654	22	373	825	982	1049	DN125	685
K 1300/M-MEC DN80	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	958	959	DN80	655
K 1300/M-MEC DN100	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	968	999	DN100	655
K 1300/M-MEC DN125	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	982	1049	DN125	655
K 1500/M-MEC DN80	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	958	959	DN80	655
K 1500/M-MEC DN100	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	968	999	DN100	655
K 1500/M-MEC DN125	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	982	1049	DN125	655
K 1500/M-MEC DN150	600	832	1508	499	210	845	634	22	373	825	1000	1129	DN150	655
K 1800/M-MEC DN100	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	968	999	DN100	685
K 1800/M-MEC DN125	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	982	1049	DN125	685
K 1800/M-MEC DN150	700	884	1660	540	222	875	680	22	476	825	1000	1129	DN150	685

FLANGIA FISSAGGIO BRUCIATORE



Le dimensioni della flangia di fissaggio bruciatore (fori filettati o prigionieri) devono essere come da disegno.

MODELLO		M	N min	N*	N Max	Lmin	Lmax
K 750/M-MEC	mm	M16	707	778	778	460	540
K 1000/M-MEC	mm	M16	707	778	778	480	540
K 1300/M-MEC	mm	M16	707	778	778	510	540
K 1500/M-MEC	mm	M16	707	778	778	510	540
K 1800/M-MEC	mm	M18	806	890	890	550	630

* Dimensione consigliata