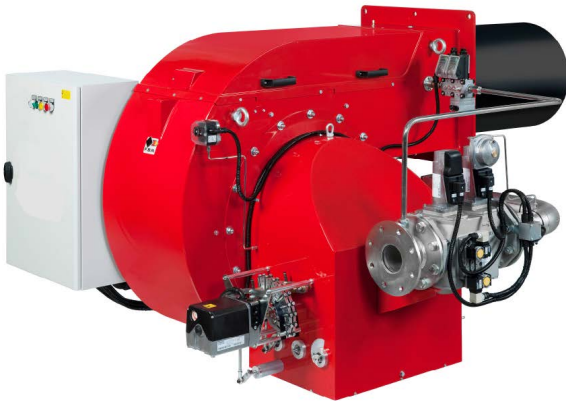


## GAS P 750-1000-1300-1500-1800/M-MEC

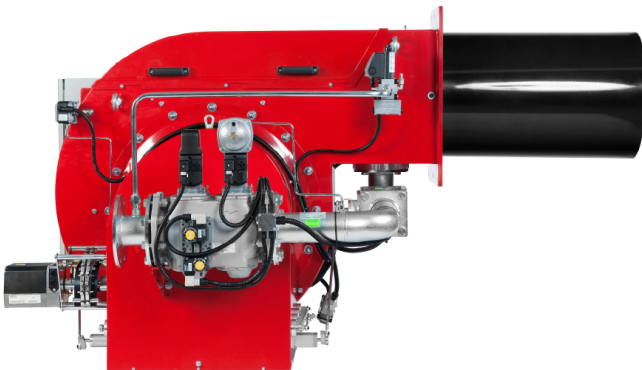


Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivas (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda.

Ventilador de alta presurización, cabezal de combustión con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama. Equipados de serie con llama piloto.

Disposición racionalizada de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Línea de gas completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, presóstato de mínima presión gas, filtro estabilizador de presión completamente montada, cableada y comprobada.





DATOS TÉCNICOS Y CAMPO DE TRABAJO GAS P 750-1000-1300/M-MEC

MODELO		GAS P 750/M-MEC	GAS P 1000/M-MEC	GAS P 1300/M-MEC
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Mcal/h]	1200/3400-7500	1200/3400-10000	1700/3600-11500
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[kW]	1395/3953-8721	1395/3953-11628	1977/4186-13372
Caudal G20 (gas natural) 1ºllama/min 2ºllama-max2ºllama *	[Nm³/h]	140/398-877	140/398-1170	199/421-1345
Caudal G31 (G.P.L.) 1ºllama/min 2ºllama-max2ºllama *	[Nm³/h]	54/153-338	54/153-450	77/162-518
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - G.P.L. (tercera familia)				
Categoría combustible		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R		
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) modulante				
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		0...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. máx. 80%		
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60	60	60
Presión mínima rampa gas DN65-S F65 METANO/GPL **	[mbar]	271/105	-/-	-/-
Presión mínima rampa gas DN80-S F80 METANO/GPL **	[mbar]	156/60	285/110	366/141
Presión mínima rampa gas DN100-S F100 METANO/GPL **	[mbar]	101/39	176/68	248/95
Presión mínima rampa gas DN125-S F125 METANO/GPL **	[mbar]	-/-	130/50	180/70
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	[mbar]	500	500	500
Potencia eléctrica nominal	[kW]	22.2	30.2	37.2
Motor ventilador	[kW]	22	30	37
Absorción nominales potencias	[A]	42	56	68
Absorción nominales auxiliares	[A]	0.4	0.4	0.4
Alimentación eléctrica:		3~400V, 1/N~230V-50Hz	3~400V, 1/N~230V-50Hz	3~400V, 1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP54	IP54	IP54
Peso quemador	[kg]	540	570	590

\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa gas para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

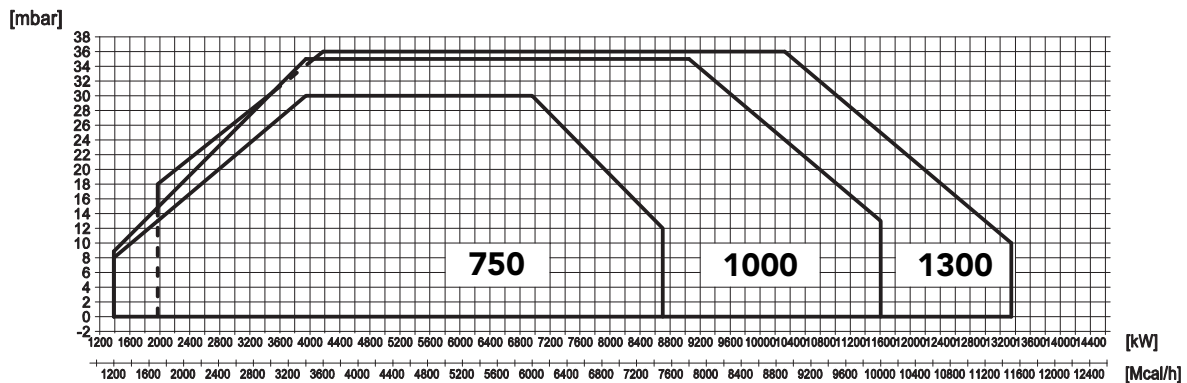


Fig. 1 X = Potencia térmica; Y= Presión en cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir las normativas locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.



DATOS TÉCNICOS Y CAMPO DE TRABAJO GAS P 1500-1800/M-MEC

MODELO		GAS P 1500/M-MEC	GAS P 1800/M-MEC
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[Mcal/h]	1700/3600-13000	2000/5000-15000
Potencia térmica 1ºllama/min 2ºllama-max 2ºllama *	[kW]	1977/4186-15116	2326/5814-17442
Caudal G20 (gas natural) 1ºllama/min 2ºllama-max2ºllama *	[Nm³/h]	199/421-1520	234/585-1754
Caudal G31 (G.P.L.) 1ºllama/min 2ºllama-max2ºllama *	[Nm³/h]	77/162-586	90/225-676
Combustible: GAS NATURAL (segunda familia) - G.P.L. (tercera familia)			
Categoría combustible		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B/I3B/P,I3+,I3P,I3B,I3R	
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) modulante			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje:		0...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. máx. 80%	
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Presión mínima rampa gas DN80-S F80 METANO/GPL **	[mbar]	460/177	-/-
Presión mínima rampa gas DN100-S F100 METANO/GPL **	[mbar]	310/119	370/-
Presión mínima rampa gas DN125-S F125 METANO/GPL **	[mbar]	225/87	307/-
Presión mínima rampa gas DN150-S F150 METANO/GPL **	[mbar]	206/79	287/-
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	[mbar]	500	500
Potencia eléctrica nominal	[kW]	45.5	55.5
Motor ventilador	[kW]	45	55
Absorción nominales potencias	[A]	78	96
Absorción nominales auxiliares	[A]	0.4	0.4
Alimentación eléctrica:		3~400V, 1/N~230V-50Hz	3~400V, 1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP54	IP54
Peso quemador	[kg]	660	870

\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa gas para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

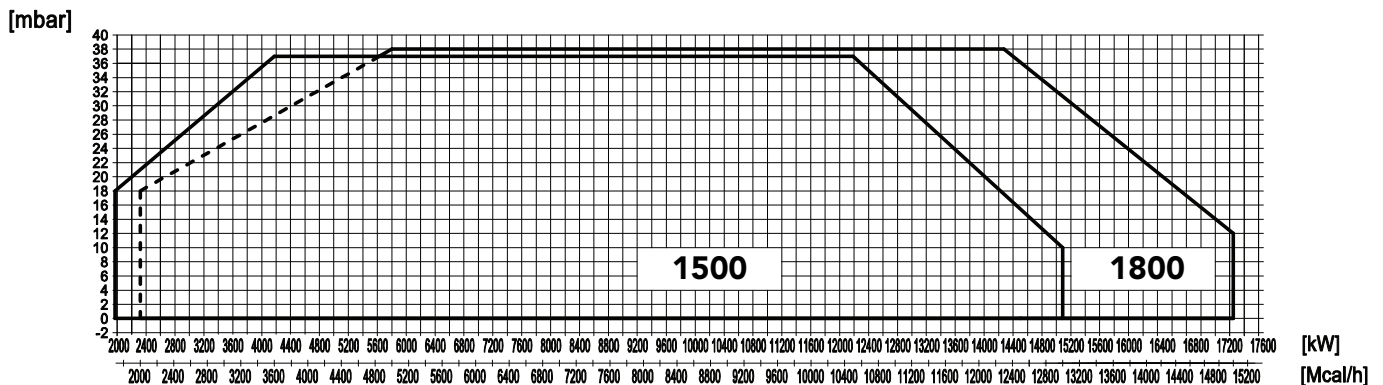


Fig. 2 X = Potencia térmica; Y= Presión en cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir las normativas locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

MEDIDAS [mm]

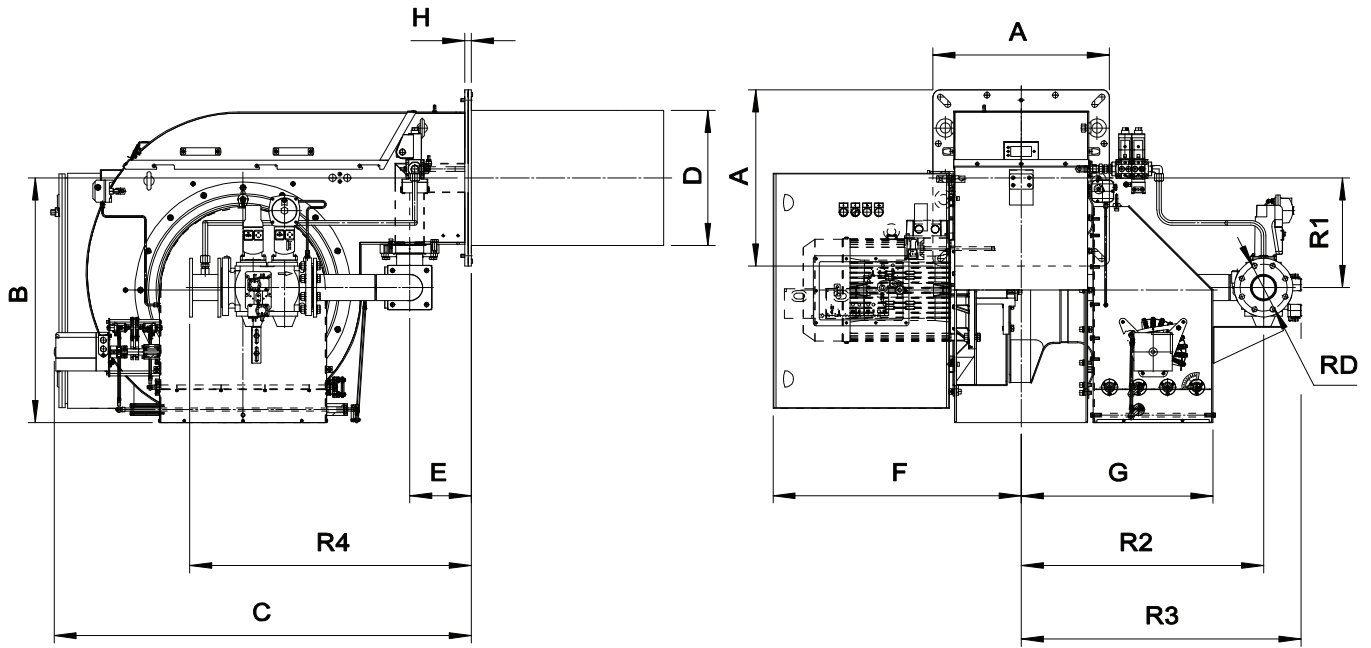


Fig. 3 GAS P 750-1500/M-MEC

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	R3	R4	RD
GAS P 750/M-MEC DN65	600	832	1431	439	210	845	660	22	373	825	953	940	DN65
GAS P 750/M-MEC DN80	600	832	1431	439	210	845	660	22	373	825	953	960	DN80
GAS P 750/M-MEC DN100	600	832	1431	439	210	845	660	22	373	825	968	1000	DN100
GAS P 750/M-MEC DN125	600	832	1431	439	210	845	660	22	373	825	982	1050	DN125
GAS P 1000/M-MEC DN80	600	832	1431	459	210	845	660	22	373	825	953	960	DN80
GAS P 1000/M-MEC DN100	600	832	1431	459	210	845	660	22	373	825	968	1000	DN100
GAS P 1000/M-MEC DN125	600	832	1431	459	210	845	660	22	373	825	982	1050	DN125
GAS P 1300/M-MEC DN80	600	832	1431	499	210	845	660	22	373	825	953	960	DN80
GAS P 1300/M-MEC DN100	600	832	1431	499	210	845	660	22	373	825	968	1000	DN100
GAS P 1300/M-MEC DN125	600	832	1431	499	210	845	660	22	373	825	982	1050	DN125
GAS P 1500/M-MEC DN80	600	832	1431	499	210	870	660	22	373	825	953	960	DN80
GAS P 1500/M-MEC DN100	600	832	1431	499	210	870	660	22	373	825	968	1000	DN100
GAS P 1500/M-MEC DN125	600	832	1431	499	210	870	660	22	373	825	982	1050	DN125

MEDIDAS [mm]

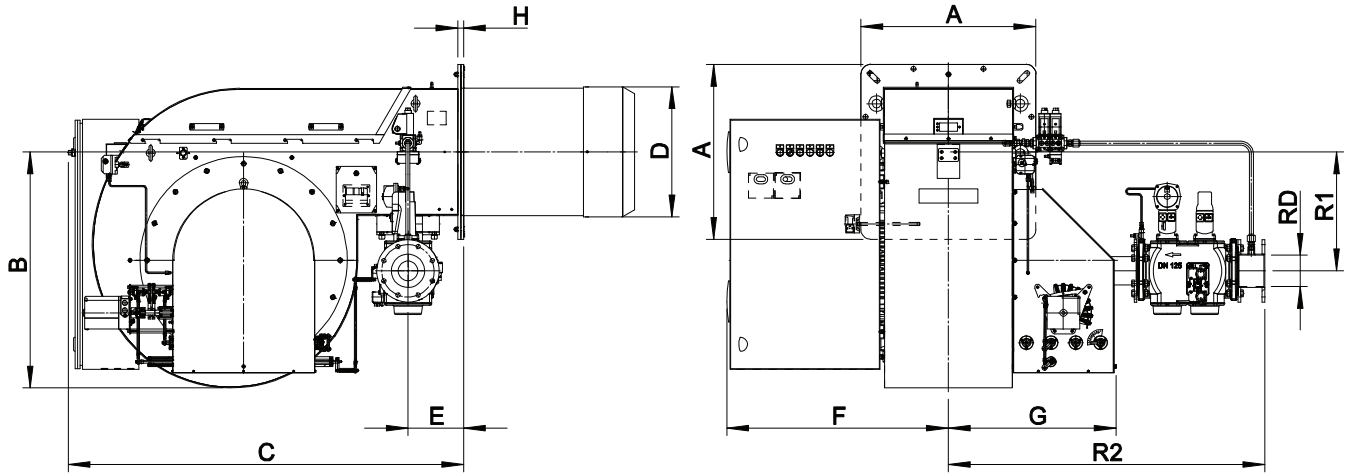
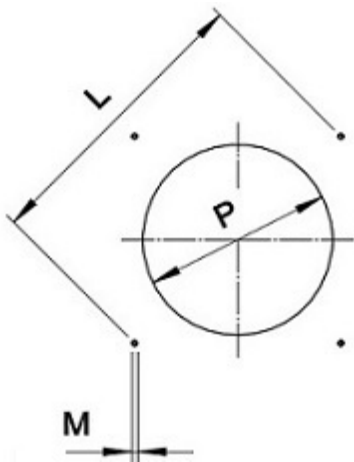


Fig. 4 GAS P 1800/M-MEC

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	R1	R2	RD
GAS P 1800/M-MEC DN80	700	950	1585	520	222	890	675	22	476	-	DN80
GAS P 1800/M-MEC DN100	700	950	1585	520	222	890	675	22	476	-	DN100
GAS P 1800/M-MEC DN125	700	950	1585	520	222	890	675	22	476	1270	DN125

BRIDA DE ACOPLAMIENTO QUEMADOR

El tamaño de la brida de acoplamiento caldera-quemador debe ser según dibujo.



MODELO	L min	L max*	P min	P max	M
GAS P 750/M-MEC	707	778	460	540	M16
GAS P 1000/M-MEC	707	778	480	540	M16
GAS P 1300/M-MEC	707	778	510	540	M16
GAS P 1500/M-MEC	707	778	510	540	M16
GAS P 1800/M-MEC	806	890	550	630	M18

\* Dimensión de la conexión recomendada entre el quemador y el generador



## ESPECIFICACIONES

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gas dos llamas progresivas (hi-low flame) o modulantes (PID fully modulading) con la incorporación del sistema opcional kit modulación y sonda. Ventilador de alta presurización, cabezal de combustión con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama. Equipados de serie con llama piloto.

### ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemador de gas de aire forzado 2 llamas progresivas (hi-low flame) o modulantes, completamente automático compuesto de:

- Cuerpo quemador de acero, equipado con brida para montaje en la caldera;
- Cabezal de combustión con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama. Completo con tubo llama de acero inoxidable y disco llama de acero;
- Presóstato de seguridad lado aire para bloquear el quemador en caso de avería o funcionamiento anormal del ventilador;
- Válvula de gas esférica servo controlada; abertura progresiva y pasaje libre con abertura total;
- Servomotor para el accionamiento de la clapeta de aire y de la válvula esférica del gas;
- Grado de protección eléctrica IP54;
- Cierre total de la clapeta de aire para reducir al mínimo las pérdidas energéticas relacionadas a la refrigeración de la caldera;
- Sonda de ionización para la detección de la llama;
- Programador control maniobra y seguridades;
- ventilador centrífugo de alta presurización con pala curvada en el interior de bajo nivel sonoro;
- Completo de rampa gas con válvula de seguridad clase A y válvula de regulación clase A;
- Control de estanqueidad;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

### COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva Máquinas 2006/42/CE;
- Directiva E.M.C. 2004/108/CE;
- Directiva L.V. 2006/95/CE;
- Directiva PED 97/23/EC;
- Normas de referencia: EN676 (Gas) - EN 746-2 (Equipos de proceso termico industrial).

### ACCESSORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de nivel sonoro.