

Quemadores duales de gas/gasóleo de 2 llamas progresivos (hi-low flame) o modulantes (PID fully modulating) junto con el kit opcional de modulación (digital) y la sonda (para el control de temperatura o presión).

Ventilador de alta presurización, cabeza de combustión de alto rendimiento con regulación y elevada estabilidad de llama.

Disponibles en versiones METANO (gas natural) o GLP (gas licuado del petróleo) – para especificar en el orden. Línea de gas completa de válvula de trabajo, válvula de seguridad, presostato de mínima presión de gas, filtro estabilizador de presión. Línea de gas suministrada completamente ensamblada, cableada y comprobada.

Los componentes de protección todos metálicos garantizan elevada fiabilidad y duración.

El suministro incluye boquilla, selector de combustible, junta aislante para el fijado a la caldera, tubos flexibles, filtro de línea.

Disponible la versión con camme mecánica o electrónica.

## DATOS TECNICOS

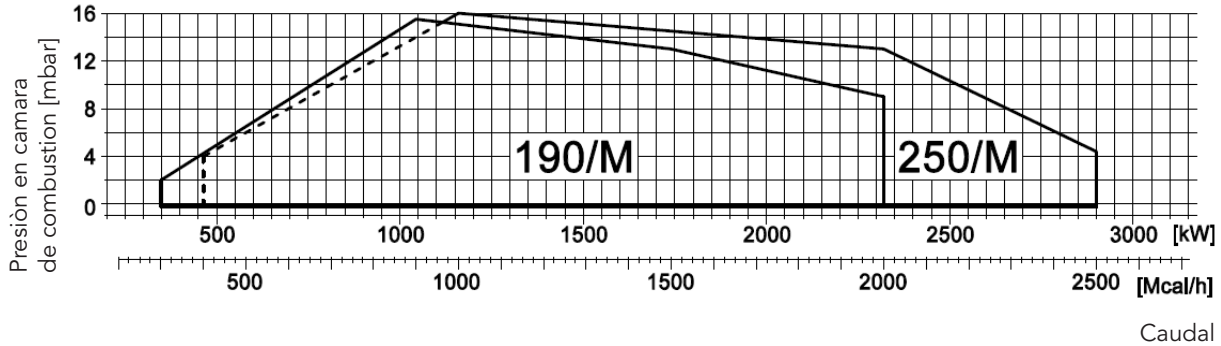
MODELO		K 190/M	K 250/M
Potencia térmica min-max*	Mcal/h	300/900-2060	400/1000-2500
	kW	348/1044-2390	464/1160-2900
Caudal G20 (NATURAL GAS) min-max*	Nm <sup>3</sup> /h	35/105-241	47/117-292
Caudal G31 (LPG) min-max*	Nm <sup>3</sup> /h	14/41-93	18/45-113
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)	
Categoría combustible		2R' 2H' 2L' 2E'+ 2Er' 2ELL' 2E(R)B 38/P' 3+' 3P' 38' 3R	
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 detención cada 24 horas) 2 llamas progresivos & modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje		-15..+40°C/-20...+70°C, humedad rel. max 80%	
Max temperatura aire comburente	°C	60	60
Presión mínima rampa gas D2"-F550 GAS NATURAL/GPL**	mbar	148/86	222/80
Presión mínima rampa gas DN65-F565 GAS NATURAL/GPL*	mbar	77/58	113/45
Presión mínima rampa gas DN80-F580 GAS NATURAL/GPL**	mbar	58/52	85/36
Presión mínima rampa gas DN100-FS100 GAS NATURAL/GPL**	mbar	46/46	68/26
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	mbar	200-500	200-500
Caudal GASÓLEO min-max*	kg/h	30/90-206	40/100-250
Combustible		GASÓLEO 1.5° E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1	
Potencia eléctrica nominal	kW	7	9
Motor ventilador	kW	5.5	7.5
Motor bomba	kW	1.1	1.1
Absorción nominales potencias	A	14	16
Absorción nominales auxiliares	A	0.5	0.7
Alimentación eléctrica		3~400V,1/N~230V-50Hz	
Grado de protección eléctrica		IP44	IP44
Rumorosidad*** min-max	dB(A)	81-82	82-86
Peso quemador	kg	140	152

\* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

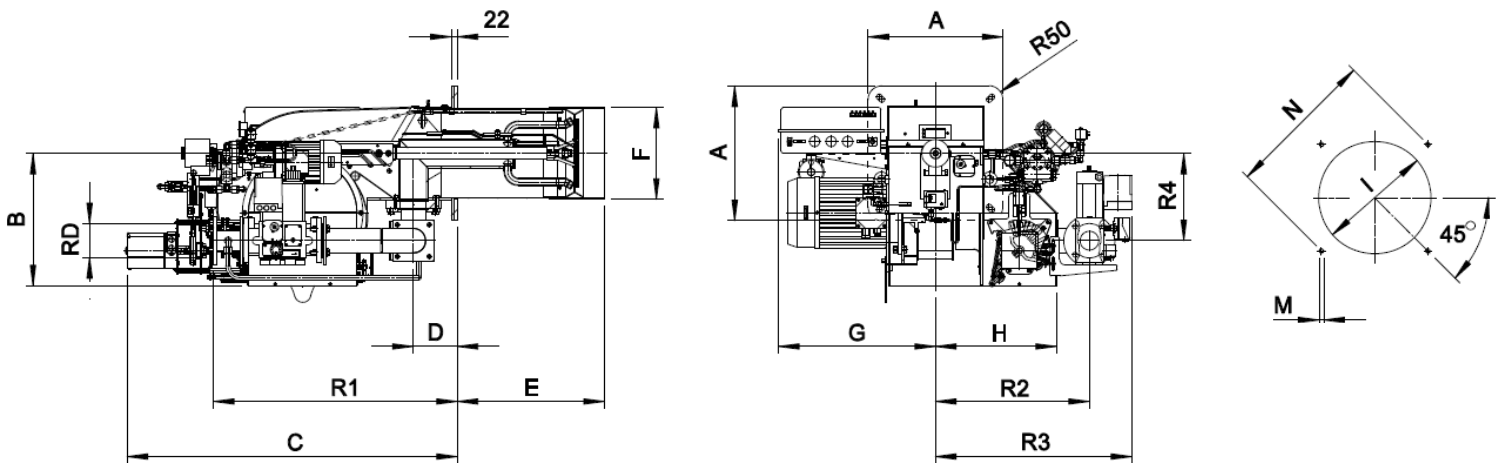
\*\* Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero)

\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746)

### CURVA DE FUNCIONAMIENTO: Caudal - Presion en camara de combustion



### MEDIDAS (mm)



\* Dimensión de la conexión recomendada entre el quemador y el generador

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I min	I*	I max	M	N min	N*	N max	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
K 190/M - D2" - FS50	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	509	672	504	2"	22 kg
K 190/M - DN65 - FS65	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	634	688	DN65	37 kg
K 190/M - DN80 - FS80	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	647	708	DN80	47 kg
K 190/M - DN100 - FS100	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	654	748	DN100	57 kg
K 250/M - D2" - FS50	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	509	672	504	2"	22 kg
K 250/M - DN65 - FS65	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	634	688	DN65	37 kg
K 250/M - DN80 - FS80	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	647	708	DN80	47 kg
K 250/M - DN100 - FS100	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	654	748	DN100	57 kg