

Bruciatori misti gas/gasolio bistadio progressivo (hi-low flame) o modulanti (PID fully modulating) con l'aggiunta degli accessori opzionali kit di modulazione (digitale) e sonda (per controllo di temperatura o pressione).

Ventilatore ad alta prevalenza, testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma.

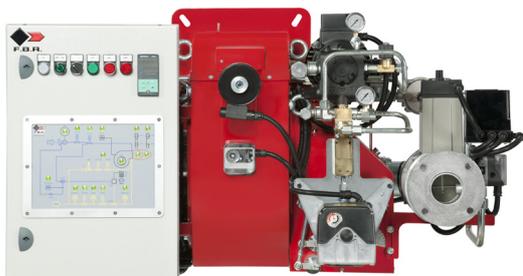
Disponibili nelle versioni METANO (gas naturale) o G.P.L. (da specificare all'ordine).

Rampa gas completa di valvola di lavoro, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas, filtro stabilizzatore di pressione; fornita assemblata, cablata e collaudata.

Gli elementi di protezione tutti in metallo garantiscono grande affidabilità e durata.

Sono forniti completi di ugello, commutatore di selezione combustibile, guarnizione isolante per fissaggio alla caldaia, tubi flessibili, filtro di linea.

Fornibili nella versione con camme meccanica o elettronica.



DATI TECNICI

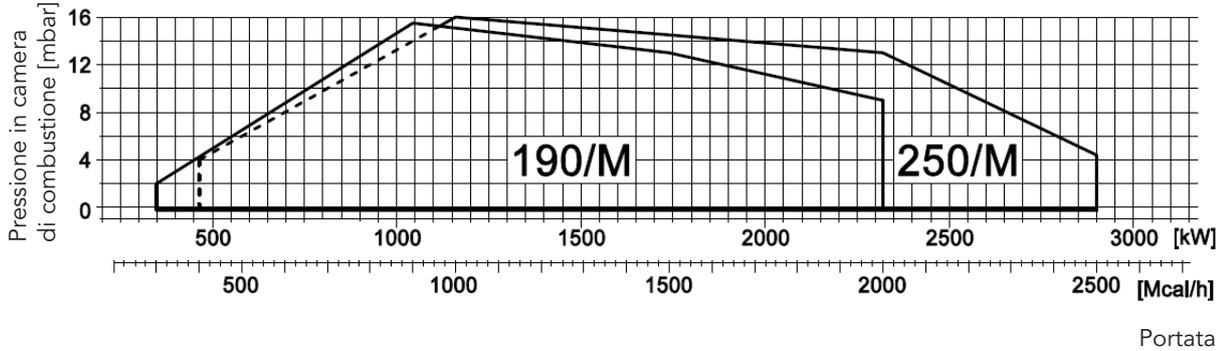
MODELLO		K 190/M	K 250/M
Potenza termica min-max. *	Mcal/h	300/900-2060	400/1000-2500
	kW	348/1044-2390	464/1160-2900
Portata G20 (METANO) min-max*	Nm ³ /h	35/105-241	47/117-292
Portata G31 (GPL) min-max*	Nm ³ /h	14/41-93	18/45-113
Combustibile	GAS NATURALE (seconda familia) - GPL (terza familia)		
Categoria combustibile	2R' 2H' 2L' 2E+' 2Er' 2ELL' 2E(R)B 38/P' 3+' 3P' 38' 3R		
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio progressivo e modulante			
Condizioni ambiente consentite in esercizio/stoccaggio	-15...+40°C/-20...+70°C, umidità rel. max 80%		
Max temperatura aria comburente	°C	60	60
Pressione minima rampa gas D2"-FS50 METANO/GPL**	mbar	148/86	222/80
Pressione minima rampa gas DN65-FS65 METANO/GPL*	mbar	77/58	113/45
Pressione minima rampa gas DN80-FS80 METANO/GPL**	mbar	58/52	85/36
Pressione minima rampa gas DN100-FS100 METANO/GPL**	mbar	46/46	68/26
Pressione massima ingresso valvole (Pe.max)	mbar	200-500	200-500
Portata GASOLIO min-max*	kg/h	30/90-206	40/100-250
Combustibile	GASOLIO 1.5° E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1		
Potenza elettrica nominale	kW	7	9
Motore ventilatore	kW	5.5	7.5
Motore pompa	kW	1.1	1.1
Assorbimento nominale	A	14	16
Assorbimento nominale ausiliari	A	0.5	0.7
Alimentazione elettrica	3~400V,1/N~230V-50Hz		
Grado di protezione elettrica		IP44	IP44
Rumorosità*** min-max	dB(A)	81-82	82-86
Peso bruciatore	kg	140	152

* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

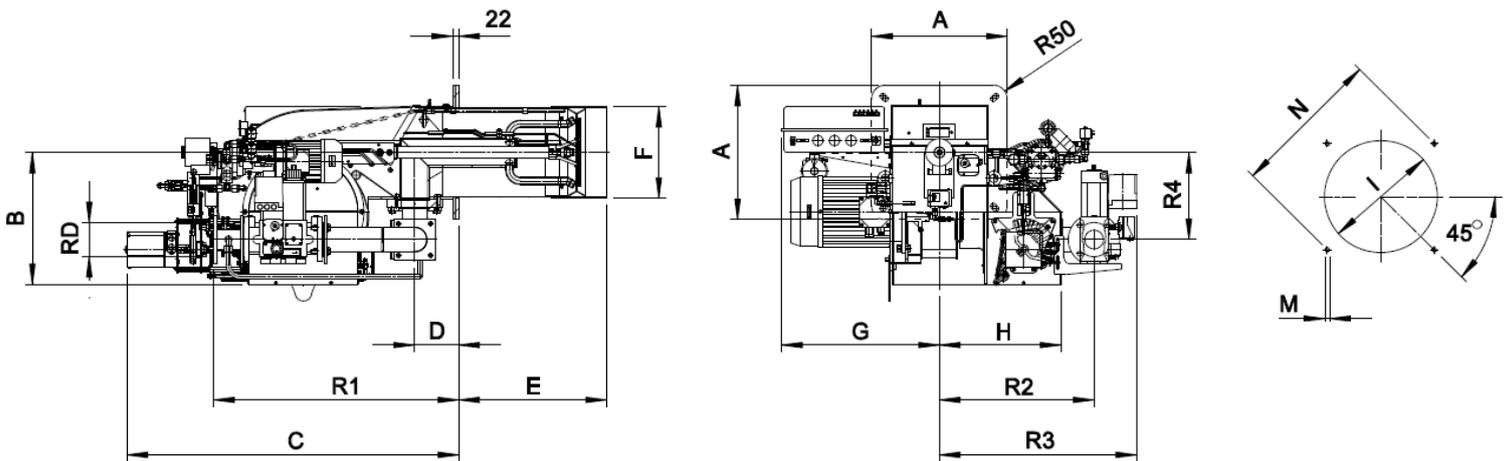
** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la contropressione in camera di combustione a valore 0 (zero)

*** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1 m di distanza (UNI EN ISO 3746)

CAMPO DI LAVORO: Potenzialità - Pressione in camera di combustione



DIMENSIONI (mm)



* Dimensione di collegamento tra bruciatore e generatore consigliata

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I min	I*	I max	M	N min	N*	N max	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
K 190/M - D2" - FS50	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	509	672	504	2"	22 kg
K 190/M - DN65 - FS65	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	634	688	DN65	37 kg
K 190/M - DN80 - FS80	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	647	708	DN80	47 kg
K 190/M - DN100 - FS100	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	654	748	DN100	57 kg
K 250/M - D2" - FS50	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	509	672	504	2"	22 kg
K 250/M - DN65 - FS65	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	634	688	DN65	37 kg
K 250/M - DN80 - FS80	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	647	708	DN80	47 kg
K 250/M - DN100 - FS100	360	453	1100	145	481	265	463	363	280	280	320	M14	396	424	438	254	480	654	748	DN100	57 kg