



Brûleurs mixte fioul/gaz 2 allures, avec coque en aluminium. Ventilateur à haute pressurisation, tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme.

Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Disponibles dans les versions MÉTHANE (gaz naturel) ou G.P.L. (à spécifier à l'ordre) sur demande versions spécifiques gaz de ville ou biogas.

Ligne gaz complète de vanne de travail bistadio avec régulation, vanne de sûreté, pressostato de moindre pression gaz, filtre stabilisateur de pression complètement assemblée, câblée et mis au point.

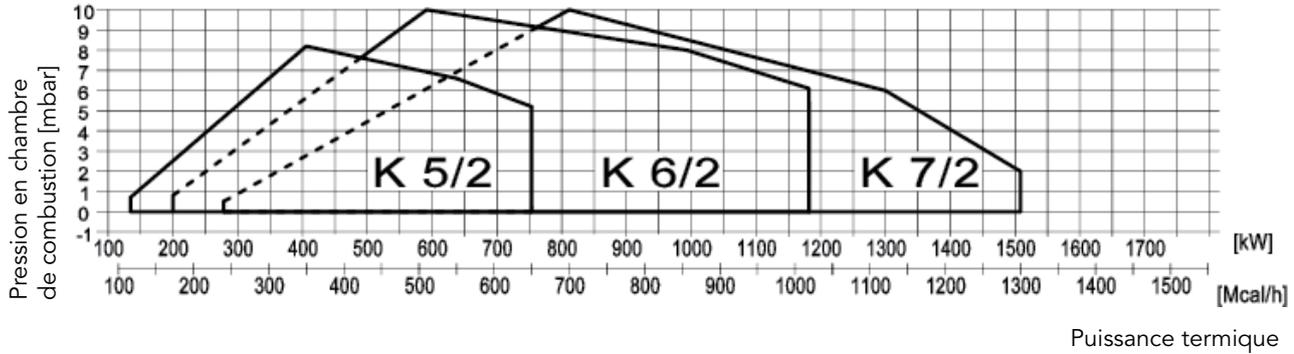
DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES		K 5/2	K 6/2	K 7/2
Puissance thermique min-max*	Mcal/h	116/350-650	172/500-1000	240/700-1300
	kW	135/406-754	200/581-1162	279/812-1508
Débit G20 (GAZ NATUREL) min-max*	Nm ³ /h	13.5/41-76	20/58.4-117	28/81.7-152
Débit G31 (GPL) min-max*	Nm ³ /h	5.28/15.7-29.3	7.8/22.6-45.2	10.8/31.6-58.6
Combustible	GAZ NATUREL (second famille) - GPL (troisième famille)			
Catégorie combustible	2R 2H 2L 2E 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B 38/P 3+ 3P 38 3R			
Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 étages				
Conditions milieu permis en exercice/stockage	-15..+40°C/-20...+70°C, humedad rel. max 80%			
Max température air comburant	°C	60	60	60
Pression minimum rampe gaz D1"1/2-FS50 GAZ NATUREL/GPL**	mbar	23/37	-	-
Pression minimum rampe gaz D2"-FS50 GAZ NATUREL/GPL**	mbar	20/35	37/20	59-45
Pression minimum rampe gaz DN65-FS65 GAZ NATUREL/GPL*	mbar	-	19/14	34/34
Pression minimum rampe gaz DN80-FS80 GAZ NATUREL/GPL**	mbar	-	15/12	27/-
Débit FIOUL min-max*	kg/h	11.6/35-65	17.2/50-100	24/70-130
Combustible	FIOUL 1.5° E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1			
Puissance électrique nominal	kW	1.5	3.4	3.8
Moteur ventilateur	kW	1.1	3	3
Moteur pompe	kW	0.37	0.37	0.74
Alimentation électrique	3~400V,1/N~230V-50Hz			
Degré de protection électrique		IP40	IP40	IP40
Poids brûleur	kg	62	95	101

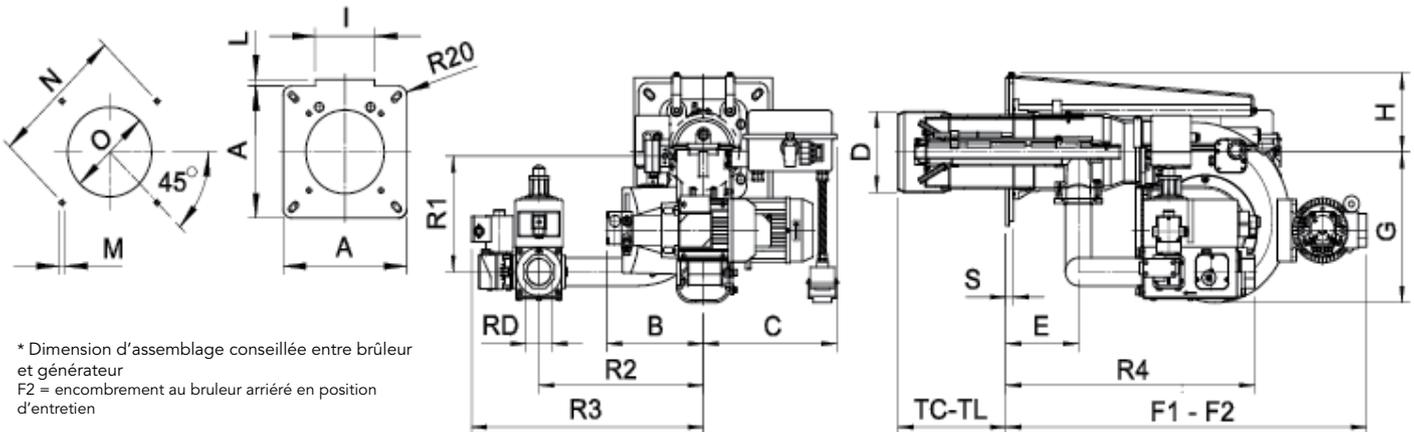
* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustio à la valeur 0 (zéro)

COURBES ET PERFORMANCES: Puissance - Pression à la chambre de combustion



DIMENSIONS (mm)



* Dimension d'assemblage conseillée entre brûleur et générateur
F2 = encombrement au brûleur arriéré en position d'entretien

MODÈLES	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M	N min	N max	O min	O *	O max
K 5/2 - D1" 1/2 - FS40	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250
K 5/2 - D2" - FS50	300	236	365	175	168	840	1280	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250
K 6/2 - D2" - FS50	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 6/2 - DN65 - FS65	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 6/2 - DN80-FS80	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - D2" - FS50	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - DN65 - FS65	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250
K 7/2 - DN80 - FS80	320	238	393	210	193	980	1560	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250

MODÈLES	TC	TL	S	R1	R2	R3	R4	RD	Poids rampe gaz
K 5/2 - D1" 1/2 - FS40	250	315	18	260	380	536	576	1" 1/2	23 kg
K 5/2 - D2" - FS50	250	315	18	260	380	536	576	2"	23 kg
K 6/2 - D2" - FS50	280	400	23	283	380	552	615	2"	25 kg
K 6/2 - DN65 - FS65	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
K 6/2 - DN80-FS80	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg
K 7/2 - D2" - FS50	280	400	23	283	380	552	615	2"	25 kg
K 7/2 - DN65 - FS65	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
K 7/2 - DN80 - FS80	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg