

Low NO_x Clase 3 EN676 _ NO_x<80mg/kWh



GAS XP 60/M CE-LX



Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivos (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la añadidura del sistema opcional kit modulación y sonda.

Ventilador a alta presurización cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Disposición racionalizada de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Disponible en las versiones Metano(gas natural).

Línea de gas completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, pressostato de mínima presión gas, filtro estabilizador de presión completamente ensamblada, cableada y comprobada.





DATOS TECNICOS

MODELO		GAS XP 60/M CE-LX
Potencia térmica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	Mcal/h	130/200-474
Potencia térmica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	kW	151/232-550
Caudal G20 (METANO) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm³/h	15.4/23.7-56
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia)
Categoría combustible		2R'2H'2L'2E'2E+'2Er'2ELL'2E(R)B
Nox**	mg/kWh	<80 : clase 3 (EN 676)
a servicio intermitente (min. 1 detención cada 24 horas) 2 llamas progresivos & modulantes		
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje		-15..+40°C/-20...+70°C, humedad rel. max 80%
Max temperatura aire comburente	°C	60
Presión mínima rampa gas D1" FS32 METANO***	mbar	75
Presión mínima rampa gas D1" 1/2 FS40 METANO***	mbar	34
Presión mínima rampa gas D1" 1/2 FS50 METANO***	mbar	29.5
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	mbar	360
Potencia eléctrica nominal	W	935
Motor ventilador	W	740
Absorción nominales potencias	A	2
Absorción nominales auxiliares	A	0.5
Alimentación eléctrica		3 ~400V,1/N ~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica		IP40
Rumorosidad**** min-max	dB(A)	73-76
Peso quemador*****	kg	36

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metro s.n.m.

** Para conseguir las emisiones de NO_x reducidas como declarado, hará falta unir el quemador sobre calderas adecuadas a este objetivo: calderas a tres vueltas de humo, a condensación y a cualquier generador a descargado directo con carga térmica que no superas 1,8 MW/m³

*** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero)

**** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia (UNI EN ISO 3746)

***** Para quemadores con cabezal largo añadir 1 kilo

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

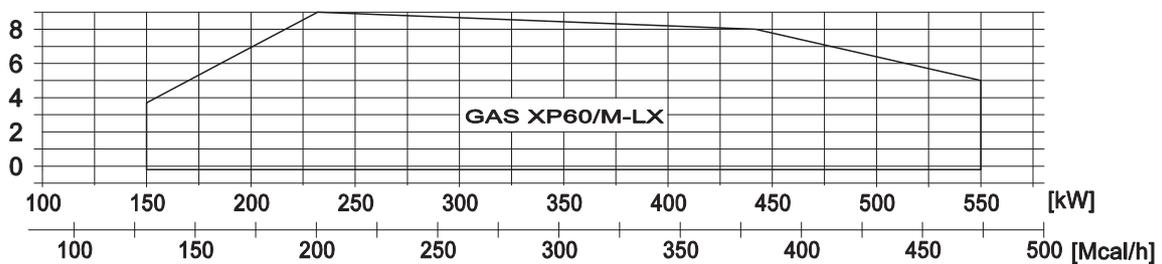
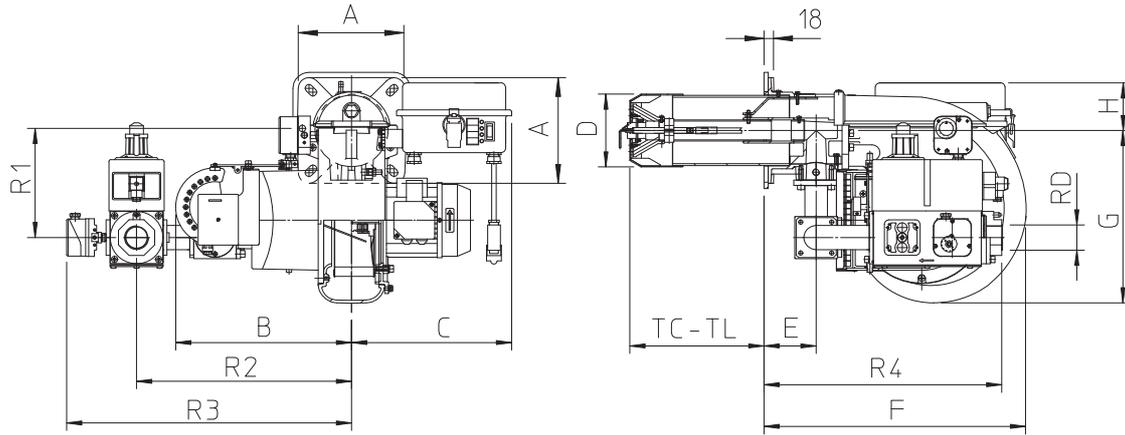


Fig. 1 X = Caudal (kg/h - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante.

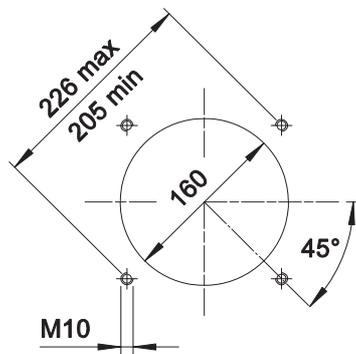
MEDIDAS [MM]



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	TC	TL
GAS XP 60/M CE-LX - D1"-FS32	200	331	301	148	98	493	327	90	250	335
GAS XP 60/M CE-LX - D1"1/2-F540	200	331	301	148	98	493	327	90	250	335
GAS XP 60/M CE-LX - D1"1/2-F550	200	331	301	148	98	493	327	90	250	335

MODELO	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS XP 60/M CE-LX - D1"-FS32	203	411	508	390	Rp 1	10 kg
GAS XP 60/M CE-LX - D1"1/2-F540	203	411	550	468	Rp 1 1/2	15 kg
GAS XP 60/M CE-LX - D1"1/2-F550	203	411	550	468	Rp 1 1/2	15 kg

BRIDA DE ACOPLAMIENTO QUEMADOR



El tamaño de la brida de acoplamiento caldera-quemador debe ser según dibujo.

Las ilustraciones y los datos presentados son indicativos. Estando F.B.R. Bruciatori S.r.l. constantemente comprometida en el perfeccionamiento de la producción, se reserva el derecho de aportar, sin preaviso, modificaciones.