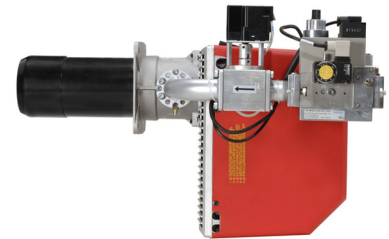
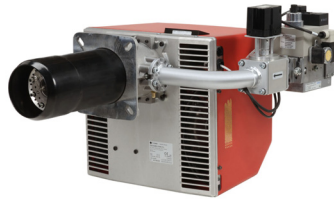


GAS X5/MCE-LX-EL



Quemadores de gas dos llamas progresivos (hi-low flame) & modulantes (PID fully modulating) con la añadidura del sistema opcional kit modulación y sonda, bajas emisiones certificados CE 676 clase 3 (NOx < 80 mg/kWh-CO < 60mg/kWh), carcasa de aluminio, ventilador de alta presurización, cabeza de combustión con elevada estabilidad de llama, tapa de protección con placa fonoabsorbente.

Sistema de mando electrónico Lamtec BT3 a microprocesador y dos servomotores para la regulación aire/gas. Pantalla LCD de configuración interactiva.



DATOS TECNICOS

MODELO		GAS X5/MCE-LX-EL
Potencia térmica mín. 1ºllama/min. 2ºllama-max. 2ºllama *	[Mcal/h]	60/130-300
Potencia térmica mín. 1ºllama/min. 2ºllama-max. 2ºllama *	[kW]	69.8/151-349
Caudal G20 (METANO) mín. 1ºllama/min. 2ºllama-max. 2ºllama *	[Nm³/h]	7/15.2-35
Combustible:		GAS NATURAL (segunda familia)
Categoría combustible:		I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B
NOx **	[mg/kWh]	<80: clase 3 (EN 676)
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 detención cada 24 horas) 2 llamas progresivos & modulantes		
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje:		-15...+40°C / -20...+70°C, humedad rel. máx. 80%
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60
Presión mínima rampa gas D1"-S METANO/G.P.L. ***	[mbar]	31
Presión mínima rampa gas D1"1/4-S METANO/G.P.L. ***	[mbar]	21
Presión máxima entrada válvulas (Pe. max)	[mbar]	360
Potencia eléctrica nominal	[W]	540
Motor ventilador	[W]	370
Absorción nominales	[A]	2,4
Alimentación eléctrica:		1/N ~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP 40
Rumorosidad **** mín. - máx.	[dB(A)]	66-71
Peso quemador *****	[kg]	24

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 metros s.n.m.

** Para conseguir las emisiones de NOx tan reducidos como declarados hará falta unir el quemador sobre calderas adecuadas a este objetivo: calderas a tres vueltas de humo, a condensación y a cualquier generador a descargado directo con carga térmica que no superas 1,8 MW/m³.

*** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero).

**** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 metro de distancia (UNI EN ISO 3746).

***** Por quemador con capó de acero (F) añadir 4 kg al peso.

CAMPO DE TRABAJO

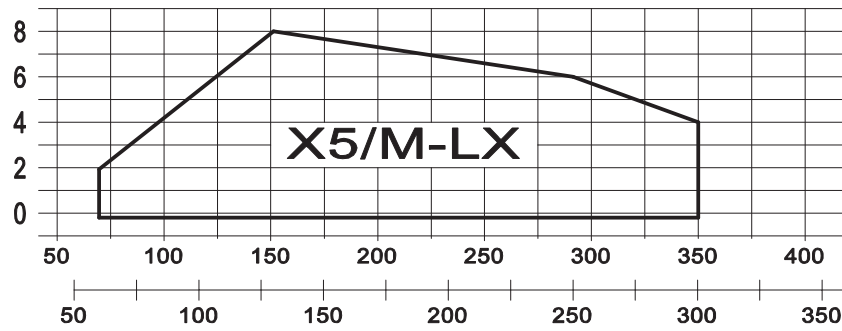
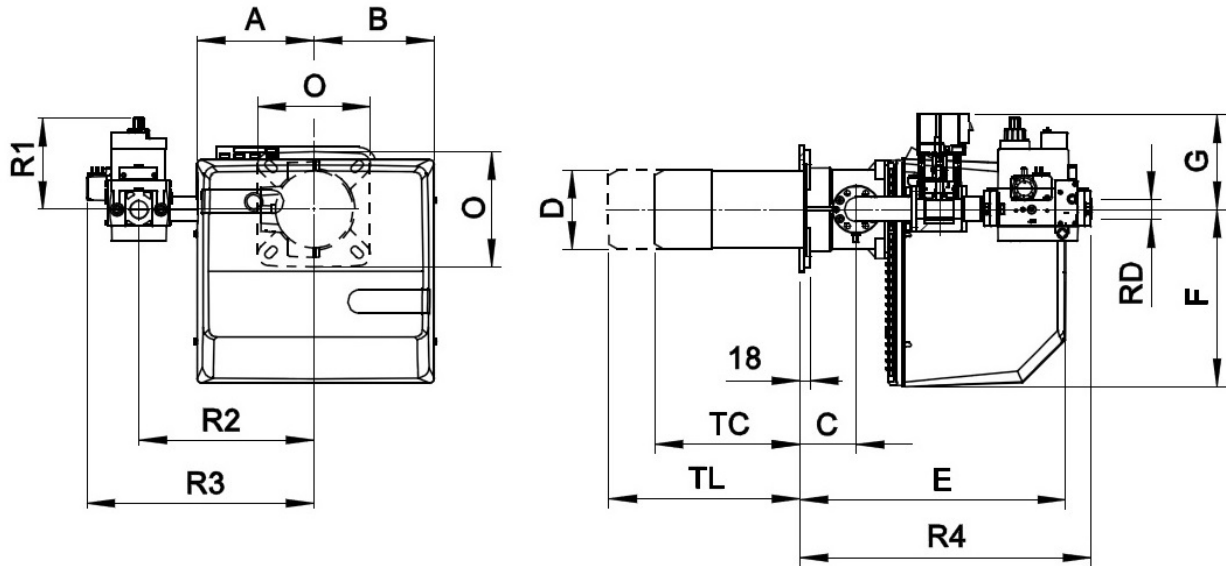


Fig. 1 X = Potencia térmica (kW - Mcal/h) Y = Presión en la cámara de combustión (mbar)

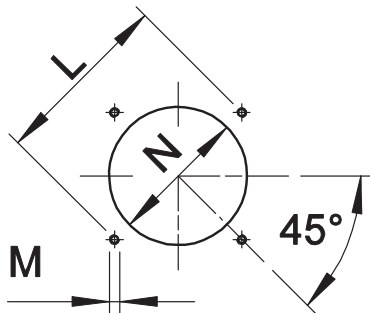
Los campos de trabajo se obtienen en calderas de prueba que son conformes a la norma EN267 y son indicativos del acoplamiento quemador-caldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las normativas vigentes. En caso de incumplimiento consultar con el fabricante.

MEDIDAS [mm]



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	O	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS X5/MCE-LX-EL D1"-S	207	213	98	138	462	310	165	200	160	305	395	508	Rp 1 "	6 kg
GAS X5/MCE-LX-EL D1"1/4-S	207	213	98	138	462	310	165	200	160	305	395	508	Rp 1 "	6 kg

PLETINA DE FIJACIÓN DEL QUEMADOR



El tamaño de la pletina de fijación caldera-quemador (agujeros roscados o prisioneros) debe ser según dibujo.

MODELO		L min	L max	M	N min	N max
GAS X5/MCE-LX-EL	mm	205	226	M10	150	180



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES CORTO

Quemadores de gas dos llamas progresivos (hi-low flame) & modulantes (PID fully modulating) con la añadidura del sistema opcional kit modulación y sonda, bajas emisiones certificados CE 676 clase 3 (NO_x < 80 mg/kWh–CO < 60mg/kWh).

ESPECIFICACIONES DETALLADA

Quemadores de gas. dos llamas progresivos (hi-low flame), con posibilidad de funcionamiento modulante (PID fully modulating) si equipada con kit de modulación adicional y sonda compuesto da:

- Carcasa de aluminio;
- Ventilador de alta presurización;
- Cabeza de combustion con regulación de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero;
- Regulación combustible-aire para obtener valores óptima de combustión;
- Tapa de protección con placa fonoabsorbente;
- Brida y guarnición aislante para el fijación a generador;
- Sistema automática de comando y control de quemador;
- Alimentación eléctrica monofásico;
- Presostato de seguridad para bloque el quemador en el caso de fallido o anómala funcionamiento de ventilador;
- Válvula gas esférica servocontrolada: apertura progresiva y a pasaje libre con apertura total;
- Servomotor para la accionamiento de la obturador aire y de la válvula esférica de gas;
- Obturador móvil con cerrar total en deténgase para reducir a mínimo le pérdidas energética relacionada a refrigeración de la caldera;
- Completo de línea gas con válvula de seguridad clase A y válvula de regulación clase A;
- Sonda de ionización para la rilevación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Disposición para la adición de kit especial que permite transformar el funcionamiento del quemador a modulante, es decir, la posibilidad de proporcionar cualquier valor de potencia entre el mínimo y el máximo, dependiendo de la demanda instantánea de la carga.

COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2004/108/CE;
- Directva L.V. 2006/95/CE;
- Directiva máquinas 2006/42/CE;
- Directiva PED 97/23/CE;
- Directiva GAS 2009/142/CE;
- Normas de referencia: EN676 (gas) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Guarnición Isomart;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

- Kit de modulación de potencia para temperatura;
- Kit de modulación de potencia para presión;
- Sonda para temperatura por 0°C a 400°C (PT 100 ohm a 0°C);
- Sonda para temperatura por 0°C a 1200°C (sonda K);
- Sonda para presión: 0-3 bar, 0-6 bar, 0-16 bar, 0-20 bar, 0-30 bar;
- Entrada de aire con reducción de sonido;
- Filtro estabilizador;
- Juntas antivibración;
- Grifos gas manual.