



Quemadores de gas 2 LLAMAS progresivos (hi-low flame) o MODULANTES (PID fully modulading) con la añadidura del sistema opcional kit modulación y sonda. Ventilador a alta presurización cabeza de combustión con regulación a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Disposición racionalizada de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y mantenimiento.

Disponible en las versiones Metano(gas natural) o G.L.P. (gas liquido, para especificar al orden) sobre requeridas versiones específicas para gas del ciudad, gas de carbón o biogas. Línea de gas completa de válvula de trabajo con regulación, válvula de seguridad, pressostato de mínima presión gas, filtro estabilizador de presión completamente ensamblada, cableada y comprobada.

DATOS TECNICOS

MODELO		GAS X2/MCE	GAS X3/MCE	GAS X4/MCE
Potencia termica min.1°st./min 2° st.-max 2° st. *	Mcal/h	15/35-80	30/60-150	40/100-200
	kW	17/41-93	35/70-174	46/116-232
Caudal G20 (METANO) min.1°st./min 2° st.-max 2° st. *	Nm³/h	1.7/4.1-9.4	3.5/7-17.4	4.6/11.6-23.2
Caudal G31 (G.L.P.) min.1°st./min 2° st.-max 2° st. *	Nm³/h	0.7/1.6-3.6	1.3/2.7-6.5	1.8/4.5-9
Combustible	Gas natural (segunda familia) - G.L.P. (tercera familia)			
Categoría Combustible	I _{2R} / I _{2H} / I _{2L} / I _{2E} / I _{2E+} / I _{2E+} / I _{2ELL} / I _{2E(R)} B I _{3B/P} / I ₃₊ / I _{3P} / I _{3B} / I _{3R}			
Funcionamiento intermitente 2 LLAMAS PROGRESIVOS o MODULANTES				
Condiciones ambientales permitidas en ejercicio/almacenamiento	-15...+40°C / -20...+70°C, humerad rel. max 80%			
Temperatura max aire de combustion	°C	60	60	60
Presión mín. rampa gas D3/4"-S METANO/ G.L.P.**	mbar	18/24	-	-
Presión mín. rampa gas D1"-S METANO/ G.L.P.**	mbar	-	14/31	14/21
Presión maxima entrada valvulas (Pe. max)	mbar	360	360	360
Potencia motor ventilador	W	75	110	200
Potencia eléctrica nominal	W	130	200	226
Motor ventilador	W	75	110	200
Potencia absorbida	A	0.6	0.9	1.1
Alimentación eléctrica	1/N~230V-50Hz			
Grado de protección eléctrica	IP40			
Rumorosidad *** min-máx	dBa	61-62	66-71	66-71
Peso quemadores ****	kg	11	15	17

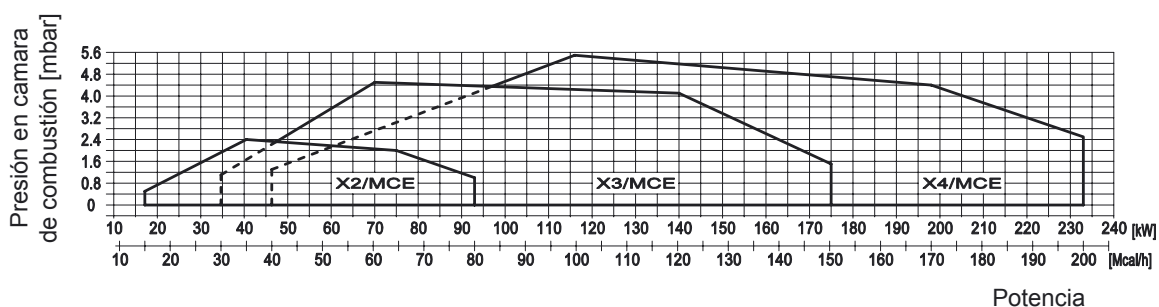
* Condición de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (zero).

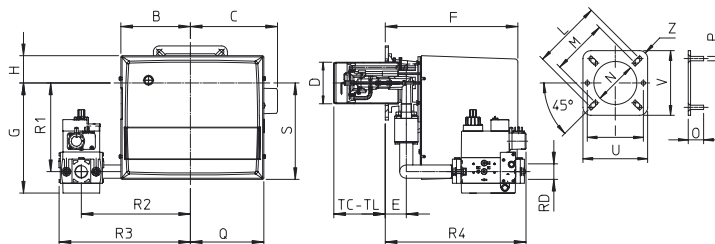
*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746)

**** Por el quemador en version cabezal largo anadir kg 1 al peso.

CAMPO DE TRABAJO: Caudal - Presion en camara de combustion



DIMENSIONES PARA INSTALACION (mm)



MODELO	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	U	V	Z	TC	TL	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS X2/MCE-D3/4"-S	157	200	90	45	305	215	65	130	160	130	100	30	M8	170	211	150	150	R15	89	149	178	220	262	328	Rp 3/4	2 Kg
GAS X3/MCE-D1"-S	185	224	108	54	340	282	70	160	170	150	120	30	M8	190	248	190	190	R15	130	250	228	280	338	360	Rp 1	6 Kg
GAS X4/MCE-D1"-S	185	224	125	78	368	288	70	-	226	170	135	40	M10	190	248	220	220	R30	160	280	233	280	338	385	Rp 1	6 Kg